

政府采购家具需求标准指引

《指引》是根据通用性家具采购需求、行政事业单位资产配置标准等需求编制条件，以家具国家标准、行业标准和家具行业用材及工艺技术要求为基础制定。《指引》是行政事业单位及社会团体等采购实体编制家具采购需求和履约验收的重要依据，也是履行政府采购助力经济社会发展政策目标和支持产业发展的政策指导。《指引》包括：适用范围、采购需求基本要素、家具采购评标办法示例（附录 A）、规范性技术引用文件索引（附录 B）、家具采购常见主要原材料及技术指标要求（附录 C）、家具严重质量问题（附录 D）、分类采购需求标准（附录 E:01-09）。附录可以通过宁波市政府采购网（www.nbzfcg.cn）“政策法规”项下的“其他”分类中下载。

一、《指引》适用范围

本《指引》适用于办公家具、校用家具、实验室家具、档案馆家具、医用家具、名贵硬木家具、公共座椅家具等政府采购家具项目。

二、家具采购需求的基本要素

（一）需求规划要求

家具需求规划应当编制需求说明书，需求说明书应当合规、完整、明确。家具采购需求提出，应当符合国家强制标准和国家推荐性标准（相关标准见附录 B、C、E），因特定情况需执行行业标准的应当明确相应行业标准。

家具类型、样式、功能、材质及工艺等采购需求，应当根据家具应用的实际需要，采用文字说明以及设计图（工艺图）或线条示意图进行明确，原则上不得使用特定产品的照片作为家具样式及功能示意，特殊情况需将特定产品照片作为需求示意的，仅作为家具样式及功能的参考示意，不得将特定产品照片作为需求和样品的评价基准。家具成品以及原材料规格尺寸应当根据国家标准、本指引需求规范示例尺寸，结合实际应用场景空间大小制定。除需供应商严格按家具设计图加工生产的采购项目外，应当鼓励供应商根据自身技术能力对采购需求进行自主深化设计，充分发挥企业的创造力，提供更加优质的产品，推动行业创新发展。

家具及其基材、涂装、配件等生产材料不得指定品牌或指定使用进口产品。家具部件中成品结构件为进口产品，且成本占比超过 50%的，该家具应当认定为进口产品。为评价采购响应的真实性，应当根据采购需求实际情况，可以要求供应商提供家具制成品和生产材料的检测报告，严格禁止仅对检测报告数量比较或对与需求无关检测报告进行评价的做法。检测报告应当由法定检测机构出具，报告中检测委托方应当与产品制造商

一致（包括家具制造商送样检测），检测生产材料种类、品牌、规格应当与供应商响应的生产材料一致，且供应商应当提供相应检测报告可查询、追溯的渠道信息，否则应当认定该检测报告响应无效。采购评审过程发现采购响应内容有争议的，应当以检测报告为准。

（二）供应商要求

家具采购原则上应当面向产品制造供应商采购。采购单一类别家具（如木家具）应当面向能独立自主生产的家具生产商（含制造商）采购；不同类别家具的组合采购，应当根据采购重点或采购金额权重，以及家具生产工艺和家具市场供应能力的实际情况，在采购需求中明确核心产品，非核心产品允许供应商采用经销方式供货。

（三）生产链要求

无论是单一采购同类别家具的，还是不同类别家具组合采购，采购单位应当了解中标、成交家具产品的实际生产商。家具产品由采购响应供应商完全制造生产（不包括配件）的，或部分制造生产的，或采用 OEM、OBM 和 ODM 生产的，或提供经销产品的，都应当在供应商响应文件中明确家具产品的实际生产商，并确保真实有效。家具产品实际生产商信息构成响应要约，对响应供应商具有约束力，是节点验收、交货验收和质量控制及追溯的基础条件。家具生产链中的生产商至少需满足生产及工艺条件符合国家节能环保基本要求，有依法缴纳税收和社会

保障资金的良好记录，有针对标的物生产制造必需的设备和专业技术能力。不能满足要求的，采购人有权予以拒绝；或在已作出承诺（发出中标成交通知书或订立采购合同）前提下，经核实不能满足要求的，应认定中标、成交供应商提供虚假材料，采购人可以解除已作出的承诺。

（四）原材料及配件供应链要求

家具供应商应当具有成熟稳定的原材料及配件供应链管理能力，对家具原材料及配件的采购、使用、品质控制有完整的管理制度，有能力针对性提供相关原材料及配件的检测报告，可满足采购单位或第三方机构对原材料及配件使用情况进行节点验收、追溯和监督。响应的家具原材料及配件的品质、品牌和规格构成响应要约，对响应供应商具有约束力，履约过程不得随意变更。特殊情况需变更的，在确保不降低产品品质的前提下，与采购单位协商确定。

（五）环保要求

家具采购应当强化绿色采购力度，根据《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）和《关于印发环境标志产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕18号）规定，《政府采购品目分类》家具用具（A06）的A0601至A0607、A0609、A0610、A0699家具产品及其配件全部纳入政府采购环境标志产品管理。对于已列入品目清单的产品类别，采购人可在采购需求中提出更高的节约资源和环境保

护要求，促进绿色产品推广应用。结合目前家具供应商的环保产品、绿色产品认证范围和实际应用，家具采购需求可以提出CQC环保产品认证、环境标志产品认证（十环认证）、家具绿色产品认证三项绿色采购要求。相关环保认证证书的内容应当与响应家具产品直接关联，否则相关认证不予采纳。

（六）专业服务团队要求

家具供应商应当具有专业化服务能力，根据采购需求规划的具体情况，应当要求供应商提供为本采购项目服务的技术、协调、组织、售后方面的专业服务团队。供应商响应的专业服务团队应当提供相关人员名单、工作履历、社保证明、专业技能、职称（如有）、服务能力等情况说明，并提供证明材料。

（七）采购项目实施要求

采购项目实施应当要求响应供应商根据本采购项目整体情况及项目实施过程中的重要节点，提供具体的实施方案。实施方案包括但不限于：

1、生产实施方案。包括原辅材料采购、加工工艺、加工设备、外购产品等各个环节的具体落实情况，按计划完成本采购项目所有产品的生产过程安排。

2、品质管控实施方案。对产品品质有严格的管控制度，有专职的品控管理人员，品控管理过程建立品控管理档案，确保生产过程中产品质量符合采购要求。

3、送货安装调试实施方案。根据货物交付的时间节点，合理安排专业人员，完成送货、安装、调试任务，确保按期交付使用。

（八）样品要求

根据家具采购项目实际需求，可以对采购项目中的重点产品或核心产品提出提供样品的要求。不应用数量较少、结构特殊（异型部件）、技术参数特殊要求或有专利的产品作为样品，严防利用样品的特殊性来控制采购项目的整体技术需求，影响采购项目的公平竞争。样品可以要求提供全尺寸产品或产品的局部及剖面，提供样品应当明确样品的外观尺寸、材料厚度、技术指标，使用功能、内部结构、生产工艺，以及对样品的评价标准 and 不合格样品条件等要求。样品未按规定要求生产或样品不合格的，其相关材料、配件、技术标准、生产工艺的缺陷可以作为相应技术需求响应内容的评价依据。

针对家具生产原材料及配件，可以要求供应商提供原材料及配件小样，小样评价不单独设置评审分值，由评委根据供应商技术响应情况与其提供的原材料及配件小样进行比较评价，小样与供应商技术响应实际情况不符或低于技术响应标准的（小样的理化性能指标不作评审要求），以小样作为相应技术需求响应内容的评价依据。

样品提交应当明确递交方式、递交时间（包括提交截止时间）、递交地点、未中标成交供应商样品退还方式。样品展示

现场应当实行封闭管理方式，样品提交截止时间后，除管理人员、评审人员和监管人员外，其他无关人员不得进入样品场地。样品应当采用匿名评审，供应商提供的样品不得带有商标或标识，相关要求应当在采购文件中明确。中标、成交供应商的样品应当由采购人进行保管、封存，作为履约验收的依据。

（九）履约能力综合评价要求

家具供应商履约能力评价包括履行合同的技术商务条件和诚信信用。可以对供应商的生产设施设备、同类业绩、银行资信、合同信用、经营管理等方面进行评价。

1、对家具供应商必要的生产设施和核心生产设备进行评价的，评价内容应当与本采购项目履约有直接关联，评价标准以符合为原则，不作横向比较。家具采购供应商拥有的生产场地设施，应当提供生产场地所有权证或租赁合同的复印件或扫描件；家具制造厂商拥有的核心生产设备，应当提供生产设备清单及购置发票的复印件或扫描件。

2、对家具供应商同类业绩评价的，评价业绩不得限定特定行政区域、特定行业和特定金额的业绩，也不得对供应商业绩大小进行横向比较。业绩评价内容应当包括业绩的有效时间、同类业绩的定义、采购合同、销售发票、验收报告（用户评价）等业绩要件。

3、对家具供应商银行资信评价的，可以要求供应商提供其开户银行出具的银行资信证明。

4、对家具供应商合同信用评价的，应当采用市场监管部门公示的信息，不得只限于浙江省“守合同重信用”的特定形式。

5、对家具供应商经营管理水平评价的，可以要求供应商具有 ISO9001 质量管理体系认证、ISO14001 环境管理体系认证、和 ISO45001 职业健康安全管理体系认证 (OHSAS18001 职业健康安全管理体系认证) 证书。原则上不得设置其他类别管理体系的评价要求。

（十）售后服务要求

1、家具采购供应商提供的售后服务要求应优于 GB/T 37652-2019《家具售后服务要求》。

2、免费保修期。所有家具的免费保修期不少于 5 年。在此保修期内，如在正常使用过程中出现严重质量问题，家具采购供应商须负责免费更换。严重质量问题详见附录 D。

3、家具采购供应商需提供 12 小时售后服务，接到电话通知后 12 小时内维修人员应赶到现场，并提供不间断的维修服务直到修复为止。有售后服务点要求的，应储备足够的备品备件以满足采购人维修需求。

（十一）评审内容要求

评审内容应当包括：响应报价、技术（服务）水平、履约能力、售后服务等。评审因素设置应当与采购项目实际需求和合同履行关联，资格条件不得作为评审因素。评审因素（含评审标准）可以细化量化的应当细化量化，评审因素定义应当明

确无歧义。评审因素有歧义的，在评审过程中应当按有利于供应商的原则作出解释和评价。评审因素有歧义影响公平竞争的，应当中止采购活动并向财政部门报告。

评审因素细化量化可以根据采购项目的具体情况，以评审效力有利于实现物有所值的原则，分别采用定量法、定性法以及定量法和定性法相结合的评审办法。定量法方式是指评审因素与采购需求一一对应，在评审要件规定分值范围内具体量化评审标准。定性法方式是根据采购需求规划的采购目标及相关预期，明确预期要实现或达到的技术线路、解决方案等内容的符合性意图，划定相应意图的重要性等次或偏离认可度，以及得分或扣分的标准和依据。供应商的响应符合得分或扣分条件的，按约定的标准进行赋分或扣分，评审委员会或评审小组不得随意增加或改变得分或扣分的标准和依据。

采购评审应当坚持评审结果可追溯原则，评审办法中应当要求评委对其每项评审结果作出说明，并明确评委未作出评审说明应承担的责任和责任追究办法。

（十二）风险控制要求

1、采购预算控制，家具采购预算编制应当根据资产配置标准、采购需求、采购任务绩效目标、市场定价标准等因素，按物有所值原则科学合理制定，防止预算失真，影响采购绩效。

2、需求制定控制，合理采购需求应当建立在市场调查、多方征集采购方案、专家咨询、集体讨论决定的基础上，预防独家供应商垄断采购方案，影响公平竞争。

3、家具分包控制，家具分包应当根据家具市场供应情况，以市场承接能力的合理性、便捷性和效率为原则，合理确定家具采购分包，不得将家具采购与特定专业项目捆绑采购，影响家具采购的竞争力。

4、采购合同控制，采购文件中合同要件应当完整，合同要件内容应当与采购需求相对应，权利义务、验收要求、违约责任、救济方式等约定明确。履约标的可以根据采购文件规定的合同要件、采购需求和供应商发出的要约订立采购合同，不得订立超越采购文件规定要求的合同，不得擅自变更、中止或者终止采购合同。

（十三）产品交付和验收要求

家具采购应当明确交货时间、交货地点、交货内容和交货标准。按需求标准进行履约验收。履约验收办法另行制定。

附录 A:

人造板类办公家具采购评标办法示例

本评标办法示例是以《指引》中“采购需求基本要素”所规定的原则为基础编制的一种评审办法示例，并不是《指引》规范的唯一评审办法。采购人或采购代理机构可以根据采购项目特点，在《指引》规定的原则框架下，灵活编制评标办法。本评审办法的特点如下：1、采用定量法和定性法相结合的评审办法；2、技术要求以国家标准为基准，由供应商根据能力据实响应；3、需评委对供应商响应技术、样品、实施方案、生产设备情况进行关联评审（对评委专业技术要求比较高）；4、直接明确评审因素得分或扣分的标准和依据，评委应按规定评审，不得随意增加或改变得分或扣分的标准和依据（评委自由裁量权较小），同时评委需对扣分项作出具体说明。

序号	评审要素	分值	备注
1	价格	30分	1、《关于印发《政府采购促进中小企业发展管理办法》的通知》（财库〔2020〕46号）、《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）、《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）。 2、与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的企业不属于中小企业。 3、中小企业不属于采购文件明确的所属行业，不适用价格扣除政策。 4、投标产品中有大型企业制造的产品，不适用价格扣除政策。

2	技术	技术指标响应情况（20分） 1、投标人承诺的技术指标响应为负偏离的作无效标处理。 2、投标人承诺的技术指标响应符合采购文件技术要求的得5分。 3、投标人承诺的技术指标响应高于采购文件技术要求的最多加15分： 核心（重点）产品：<u>人造板类全部家具成品</u> ①甲醛释放量（GB/T 3324-2017）：1.1mg/L<甲醛释放量≤1.5mg/L的得1分；0.8mg/L<甲醛释放量≤1.1mg/L的得3分；甲醛释放量≤0.8mg/L的得7分。各分值不得累加，取其中最小值。 ②总挥发性有机化合物（GB /T 35607-2017）：0.2mg/m³<TVOC≤0.3mg/m³的得3分；TVOC≤0.2mg/m³的得7分。各分值不得累加，取其中最小值。 （①、②需提供投标承诺相对应的检验报告作为佐证。<u>人造板类全部家具成品</u>分为：<u>桌（几）类、柜（架）类、床类、椅凳类四类</u>，每类至少提供1份检验报告，否则不得分。以各检验报告中最高检测值作为打分评价。） ③其他有实质性正偏离的，最多得1分。	20分	1、技术指标原则上以需求标准中列举的国家、行业基础标准执行，由供应商根据生产能力自主响应，并对响应内容承担法律责任。 2、成品家具甲醛释放量、总挥发性有机化合物技术指标与生产该产品所用的原材料、生产工艺及设备有关，应当进行关联性评价，如响应的生产工艺和生产设备无法满足响应生产材料应用的或可能影响应用质量的，或响应的生产材料和工艺无法满足其响应的甲醛释放量、总挥发性有机化合物指标的，关联的技术指标响应情况视同负偏离。 3、原材料及配件需提供检验报告的，以检验报告中的检测数据为准；提供的小样及样品不符合技术指标要求的，以小样和样品为准。 4、本条款仅适用于采购文件中标明的核心（重点）产品，响应内容是履约验收的重要依据，投标人应严谨承诺。
		本项目整体实施方案（3分）。 1、生产实施方案，包括人员配备、原辅材料采购、加工制作、外购产品等各个环节的具体落实，按计划完成本项目采购所有产品的实施过程。（方案满足采购要求的得1分，方案存在缺陷的得0分）。 2、品质管控实施方案，对产品品质有严格的管控制度，有专职的品控管理人员，品控管理过程建立品控管理档案，能确保生产过程中产品质量符合采购要求的。（方案满足采购要求的得1分，方案存在缺陷的得0分）。 3、送货安装调试实施方案，根据交付的时间节点，合理安排专业人员，完成送货、安装、调试任务，确保按期交付使用。（方案满足采购要求的得1分，方案存在缺陷的得0分）。		评委在评审时应当指出方案具体缺陷并作相应说明，未指出方案缺陷的评审结果无效。

	样品（25分） 1、外观：（7分） ①主要尺寸应符合采购文件要求、偏差应不超过±5mm，款式设计时尚、美观，色彩搭配协调、同色丰满、无明显色差的得7分； ②尺寸偏差超过±5mm、但不影响实际使用的扣1分； ③款式设计时尚、美观度一般的扣2分，较差的扣4分； ④色彩搭配协调性差、同色丰满度差且有明显色差的扣2分。 ⑤样品外观出现影响实际使用情形的，本条款（外观分）得0分。 2、使用功能（6分） ①使用舒适、符合人体工学，功能合理、满足使用需求的得6分； ②使用舒适，符合人体工学性能一般的扣1分，较差的扣3分； ③功能合理性、满足使用需求一般的扣1分，较差的扣3分； ④样品使用功能出现不能满足实际使用需求情形的，本条款（使用功能分）得0分。 3、木工工艺（6分） ①整体结构牢固稳定，部件拼接严密平整，棱边棱角倒圆倒角安全美观的得6分； ②整体结构牢固度稳定性较差的扣2分，结构存在松动或结构不符合采购文件要求的或结构影响安全使用的本条款（木工工艺分）得0分； ③部件拼接严密平整较差的扣2分，拼接工艺不符合采购文件要求的或拼接工艺影响产品质量的本条款（木工工艺分）得0分； ④棱边棱角倒圆倒角安全性美观度较差的扣2分，存在安全隐患的，本条款（木工工艺分）得0分。 4、喷涂工艺（6分） ①平整、光滑，纹理清晰、层次感分明、质感好，无划痕、无刺鼻异味缺陷的得6分； ②平整、光滑度较差的扣2分； ③纹理不清晰、层次感较差的扣2分； ④存在划痕、刺鼻异味较重的扣2分。 5、主辅材料、五金配件（小样） 评委根据供应商响应的主辅材料和五金配件与其提供的小样进行核查，小样不符合采	25分	1、评委在评审时应当指出样品具体缺陷并作相应说明，未指出样品具体缺陷的评审结果无效。样品及小样的理化性能指标不作主观评审，以对应的检测报告为准。 2、样品必需为核心（主要）产品，小样必需明确提供哪些材料、部件或剖面。 3、出现样品评审项总注所列情形，采购人或代理机构应敦促评审委员会集体表决，并在评标报告中说明理由和依据。
--	---	-----	--

		购需求的或小样与响应内容不符的，以小样为准，其对应的技术指标响应认定为偏离。 样品评审项总注：某个样品有严重质量问题的、样品有不符合国家标准或采购文件规定的其他标准的、样品（包括小样）提供不全（缺样）的整个样品分不得分。		
		投标人业绩（4分）： 根据投标人合同签订时间自____年____月____日以来实施完成的同类案例（至少包含：张、____张、____把），每1个1分，最多4分。需提供合同、中标公告网页截图及链接地址、用户证明（三项不全的不得分），用户证明需提供合格的项目验收报告、销售发票。 注：同类案例指产品类别相同且相关产品用材和加工工艺相同的业绩案例。	4分	同类案例执行标准认定评审委员会应当进行集体表决，并在评标报告中说明理由和依据。
	履约能力	提供实施本项目必要的专业生产设备（4分）。 人造板类办公家具设备如：<u>裁板锯</u>、<u>贴面机</u>、<u>封边机</u>、<u>排钻</u>、<u>喷涂设备</u>、<u>环保设备</u>，需提供生产设备清单和发票复印件。提供的设备与本采购项目生产无关的不参与评审。 ①提供的设备能满足本采购项目生产要求的得4分； ②提供的设备在满足本采购项目生产方面存在不足，但不影响履约的扣2分； ③提供的设备在满足本采购项目生产方面存在严重不足，影响履约和质量的本条款分得0分。	4分	评委在评审时应当指出生产设备具体缺陷并作相应说明，未指出缺陷的评审结果无效。
		认证证书（4分）： 1、投标人具有 ISO9001 质量管理体系认证证书、ISO14001 环境管理体系认证证书、ISO45001 职业健康安全管理体系认证证书(OHSAS18001 职业健康安全管理体系认证证书)三体系证书同时具备的得1分，否则不得分。 2、投标产品列入 CQC 环保产品认证证书的，每项产品得 0.4 分，最高得 3 分；或投标产品列入环境标志产品认证证书（十环认证）的，每项产品得 0.5 分，最高得 3 分；或投标产品列入家具绿色产品认证证书的，每项产品得 0.5 分，最高得 3 分。三个证书分值不得累加，选其中一个最高分值。 注：以上相关认证证书的内容应当与投标响应家具产品直接关联，否则不得分。	4分	

		投标人“守合同重信用”公示证明（1分）： 公示机关为省级（不包括计划单列市）及以上政府部门的得1分、地市级政府部门（包括计划单列市）的得0.6分、县区级政府部门的得0.3分（以投标截止日在公示期内，盖有政府部门公章的证书为准）	1分	
		1、售后服务方案（3分） ①响应时间、解决问题的方案措施、备品备件、培训、技术指导、质保期后的维保方案能满足采购需求的得3分； ②售后服务方案有缺陷，存在履约服务风险的扣2分； ③售后服务方案有严重缺陷影响采购单位使用的，本条款得分0分。 注：售后服务方案由供应商承诺，以满足采购需求为评审标准，不作横向比较。	3分	评委在评审时应当指出售后服务方案具体缺陷并作相应说明，未指出方案缺陷的评审结果无效。
	售后服务	2、质保期（2分） ①承诺提供5年产品免费保修期，5年内2次维修不符合使用要求的或出现严重质量问题的，则免费更换新产品的得1分； ②超过5年的每增加1年加0.5分，最多加1分。	2分	
		3、本地化服务（4分） ①在宁波大市内的服务场所、服务设施设备和人员的数量、经验、资质、能力能满足采购服务要求的得4分； ②本地化服务条件一般的扣1.5分； ③本地化服务条件较差的扣3分； ④本地化服务条件影响服务质量和效率的，本条款不得0分。	4分	评委在评审时应当指出本地化服务方案存在缺陷并作相应说明，未指出方案缺陷的评审结果无效。

附录 B：

规范性技术引用文件索引

GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量

GB 6675.1-2014 玩具安全 第1部分：基本规范

GB 6675.2-2014 玩具安全 第2部分：机械与物理性能

GB 6675.4-2014 玩具安全 第4部分：特定元素的迁移

GB 15763.2-2005 建筑用安全玻璃 第2部分：钢化玻璃

GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量

GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量

GB 18583-2008 室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量

GB 18584-2001 室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量

GB 18587-2001 室内装饰装修材料 地毯，地毯衬垫及地毯用胶粘剂中有害物质释放限量

GB 17927.1-2011 软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第1部分：阴燃的香烟

GB 17927.2-2011 软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第2部分：模拟火柴火焰

GB 20400-2006 皮革和皮毛有害物质限量

GB 24430.1-2009 家用双层床安全第1部分：要求

GB 22792.2-2008 办公家具 屏风 第2部分：安全要求

GB 22793.1-2008 家具 儿童高椅 第1部分：安全要求

GB 24977-2010 卫浴家具

GB 28007-2011 儿童家具通用技术条件

GB 24820-2009 实验室家具通用技术条件

GB 28008-2011 玻璃家具安全技术要求

GB 28481-2012 塑料家具中有害物质限量

GB 50325-2020 民用建筑工程室内环境污染控制标准

GB/T 3324-2017 木家具通用技术条件

GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件

GB/T 3326-2016 家具 桌、椅、凳类主要尺寸

GB/T 3327-2016 家具 柜类主要尺寸

GB/T 3328-2016 家具 床类主要尺寸

GB/T 3976-2014 学校课桌椅功能尺寸及技术要求

GB/T 4897-2015 刨花板

GB/T 5849-2016 细木工板

GB/T 7911-2013 热固性树脂浸渍纸 高压装饰层积板(HPL)

GB/T 9846-2015 普通胶合板

GB/T 11718-2009 中密度纤维板

GB/T 13010-2006 刨切单板

GB/T 13667.1-2015 钢制书架 第1部分：单、复柱书架

GB/T 13667.2-2003 层积式钢制书架技术条件

GB/T 13667.3-2013 钢制书架 第3部分：手动密集书架

GB/T 13667.4-2013 钢制书架 第4部分：电动密集书架

GB/T 13668-2015 钢制书柜、资料柜通用技术条件

GB/T 14531-2017 办公家具 阅览桌、椅、凳
GB/T 14532-2017 办公家具 木制柜、架
GB/T 15102-2017 浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板
GB/T 15104-2006 装饰单板贴面人造板
GB/T 16799-2018 家具用皮革
GB/T 18107-2017 红木
GB/T 10802-2006 通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料
GB/T 21140-2017 非结构用指接材
GB/T 21747-2008 教学实验室设备 实验台(桌)的安全要求及试验方法
GB/T 23994-2009 与人体接触的消费产品用涂料中特定有害元素限量
GB/T 23997-2009 室内装饰装修用溶剂型聚氨酯木器涂料
GB/T 23998-2009 室内装饰装修用溶剂型硝基木器涂料
GB/T 23999-2009 室内装饰装修用水性木器涂料
GB/T 24451-2009 慢回弹软质聚氨酯泡沫塑料
GB/T 24821-2009 餐桌餐椅
GB/T 26706-2011 软体家具 棕纤维弹性床垫
GB/T 28010-2011 红木家具通用技术条件
GB/T 29525-2013 座椅升降气弹簧 技术条件
GB/T 32444-2015 竹制家具通用技术条件
GB/T 32446-2015 玻璃家具通用技术条件
GB/T 32487-2016 塑料家具通用技术条件
GB/T 33282-2016 室内用石材家具通用技术条件
GB/T 34722-2017 浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板
GB/T 35607-2017 绿色产品评价 家具
GB/T 37652-2019 家具售后服务要求
QB/T 1621-2015 家具锁
QB/T 1951.1-2010 木家具 质量检验及质量评定
QB/T 1951.2-2013 金属家具 质量检验及质量评定
QB/T 1952.1-2012 软体家具 沙发
QB/T 1952.2-2011 软体家具 弹簧软床垫
QB/T 2080-2018 高回弹软质聚氨酯泡沫塑料
QB/T 2189-2013 家具五金 杯状暗铰链
QB/T 2280-2016 办公家具 办公椅
QB/T 2384-2010 木制写字桌
QB/T 2385-2018 深色名贵硬木家具
QB/T 2454-2013 家具五金 抽屉导轨
QB/T 2530-2011 木制柜
QB/T 2531-2010 厨房家具
QB/T 2601-2013 体育场馆公共座椅
QB/T 2602-2013 影剧院公共座椅
QB/T 2741-2013 学生公寓多功能家具
GB/T 2828.1-2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
QB/T 4071-2010 课桌椅
QB/T 4156-2010 办公家具 电脑桌

QB/T 4190-2011 软体床
QB/T 4458-2013 折叠椅
QB/T 4459-2013 折叠床
QB/T 4460-2013 折叠式会议桌
QB/T 4462-2013 软体家具 手动折叠沙发
QB/T 4463-2013 家具用封边条技术要求
QB/T 4467-2013 茶几
QB/T 4765-2014 家具用脚轮
QB/T 4767-2014 家具用钢构件
QB/T 4768-2014 沙发床
QB/T 4839-2015 软体家具 发泡型床垫
QB/T 4934-2016 连体餐桌椅
HJ 571-2010 环境标志产品技术要求 人造板及其制品
HJ 2547-2016 环境标志产品技术要求 家具
GB/T 212-2008 煤的工业分析方法
GB/T 250-2008 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
GB/T 708-2019 冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
GB/T 1043.1-2008 塑料 简支梁冲击性能的测定 第1部分:非仪器化冲击试验
GB/T 1720-1979 漆膜附着力测定法
GB/T 1730-2007 色漆和清漆 摆杆阻尼试验
GB/T 1732-1993 漆膜耐冲击测定法
GB/T 1931 木材含水率测定方法
GB/T 1933-2009 木材密度测定方法
GB/T 2406.2-2009 塑料 用氧指数法测定燃烧行为 第2部分:室温试验
GB/T 2408-2008 塑料 燃烧性能的测定 水平法和垂直法(附 2018 年第 1 号修改单)
GB/T 2912.1-2009 纺织品 甲醛的测定 第1部分:游离和水解的甲醛(水萃取法)(包含更正 1 项)
GB/T 3785.1-2010 电声学 声级计 第1部分:规范
GB/T 3810.3-2016 陶瓷砖试验方法 第3部分:吸水率、显气孔率、表观相对密度和容重的测定
GB/T 3810.4-2016 陶瓷砖试验方法 第4部分:断裂模数和破坏强度的测定
GB/T 3854-2017 增强塑料巴柯尔硬度试验方法
GB/T 3920-2008 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
GB/T 4689.20-1996 皮革 涂层粘着牢度测定方法
GB/T 4893.1- 2005 家具表面耐冷液测定法
GB/T 4893.2- 2020 家具表面耐湿热测定法
GB/T 4893.3- 2020 家具表面耐干热测定法
GB/T 4893.4-2013 家具表面漆膜理化性能试验 第4部分:附着力交叉切割测定法
GB/T 4893.5-2013 家具表面漆膜理化性能试验 第5部分:厚度测定法
GB/T 4893.6-2013 家具表面漆膜理化性能试验 第6部分:光泽测定法
GB/T 4893.7-2013 家具表面漆膜理化性能试验 第7部分:耐冷热温差测定法
GB/T 4893.8-2013 家具表面漆膜理化性能试验 第8部分:耐磨性测定法
GB/T 4893.9-2013 家具表面漆膜理化性能试验 第9部分:抗冲击测定法
GB/T 5296.6 消费品使用说明 第六部分:家具
GB/T 6343-2009 泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定

GB/T 6344-2008 软质泡沫聚合材料 拉伸强度和断裂伸长率的测定

GB/T 6491-2012 锯材干燥质量

GB/T 6669-2008 软质泡沫聚合材料 压缩永久变形的测定

GB/T 6670-2008 软质泡沫聚合材料 落球法回弹性能的测定

GB/T 6739-2006 色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度

GB/T 7573-2009 纺织品 水萃取液 pH 值的测定

GB/T 9286-1998 色漆和清漆 漆膜的划格试验

GB/T 9640-2008 软质和硬质泡沫聚合材料 加速老化试验方法

GB/T 9966.1-2001 天然饰面石材试验方法 第 1 部分:干燥、水饱和、冻融循环后压缩强度试验方法

GB/T 10357.1 家具力学性能试验 第 1 部分:桌类强度和耐久性

GB/T 10357.2 家具力学性能试验 第 2 部分:椅凳类稳定性

GB/T 10357.3 家具力学性能试验 第 3 部分:椅凳类强度和耐久性

GB/T 10357.4 家具力学性能试验 第 4 部分:柜类稳定性

GB/T 10357.5 家具力学性能试验 第 5 部分:柜类强度和耐久性

GB/T 10357.6 家具力学性能试验 第 6 部分:单层床强度和耐久性

GB/T 10357.7 家具力学性能试验 第 7 部分:桌类稳定性

GB/T 10357.8 家具力学性能试验 第 8 部分:充分向后靠时具有倾斜和斜倚机械性能的椅子和摇椅稳定性

GB/T 10807-2006 软质泡沫聚合材料 硬度的测定(压陷法)

GB/T 13890-2008 天然石材术语

GB/T 16734-1997 中国主要木材名称

GB/T 18259-2018 人造板及其表面装饰术语

GB/T 18414.2-2006 纺织品 含氯苯酚的测定 第 2 部分:气相色谱法

GB/T 18446-2009 色漆和清漆用漆基 异氰酸酯树脂中二异氰酸酯单体的测定

GB/T 18513-2001 中国主要进口木材名称

GB/T 17592-2011 纺织品 禁用偶氮染料的测定

GB/T 17657-2013 人造板及饰面人造板理化性能试验方法

GB/T 19367-2009 人造板的尺寸测定

GB/T 19941.2-2019 皮革和毛皮 甲醛含量的测定 第 2 部分:分光光度法

GB/T 18884.1-2015 家用厨房设备 第 1 部分:术语

GB/T 19942-2019 皮革和毛皮 化学试验 禁用偶氮染料的测定

GB/T 22048-2015 玩具及儿童用品中特定邻苯二甲酸酯增塑剂的测定

GB/T 22792.1-2009 办公家具 屏风 第 1 部分:尺寸

GB/T 22792.3-2008 办公家具 屏风 第 3 部分 试验方法

GB/T 22793.2-2008 家具 儿童高椅 第 2 部分:试验方法

GB/T 23344-2009 纺织品 4-氨基偶氮苯的测定

GB/T 24430.2-2009 家用双层床 安全 第 2 部分:试验

GB/T 28202-2011 家具工业术语

GB/T 16422.2-2014 塑料 实验室光源暴露试验方法 第 2 部分:氙弧灯

QB/T 2537-2001 皮革 色牢度试验 往复式磨擦色牢度

QB/T 2724-2018 皮革 化学试验 pH 的测定

QB/T 3814-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的外观质量测试方法

QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验

(NSS) 法

QB/T 3827-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验 (ASS) 法

QB/T 3832-1999 轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价

JC/T 908-2013 人造石

ISO 4589-2-2017 塑料 氧指数燃烧行为的测定 第 2 部分 环境温度测试

附录C:

家具常用原材料及关键技术指标

序号	原材料名称	执行标准	关键技术指标	说 明
1	人造板	GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》	甲醛释放量： $E_1 \leq 0.124 \text{mg/m}^3$ 。	国家强制性标准
2	刨花板	GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》	甲醛释放量： $E_1 \leq 0.124 \text{mg/m}^3$ 。	
		GB/T 4897-2015《刨花板》	2h 吸水厚度膨胀率： $\leq 8.0\%$ ； 板面握螺钉力： $\geq 900\text{N}$ ； 板边握螺钉力： $\geq 600\text{N}$ 。	
3	中密度纤维板	GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》	甲醛释放量（气候箱法）： $E_1 \leq 0.124 \text{mg/m}^3$ ；	
		GB/T 11718-2009《中密度纤维板》	甲醛释放量（穿孔法）： $\leq 8.0 \text{mg}/100\text{g}$ ；	
			密度： $0.65 \sim 0.80 \text{g/cm}^3$ ； 含水率： $3.0 \sim 13.0\%$ 。	
4	胶合板	GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》	甲醛释放量（气候箱法）： $E_1 \leq 0.124 \text{mg/m}^3$ ；	
		GB/T 9846-2015《普通胶合板》	含水率： $5\% \sim 14\%$ ； 胶合强度： $\geq 0.70 \text{Mpa}$ 。	

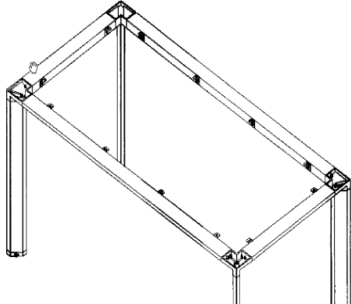
序号	原材料名称	执行标准	关键技术指标	说 明
5	细木工板	GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》	甲醛释放量（气候箱法）： $E_1 \leq 0.124\text{mg/m}^3$;	
		GB/T 5849-2016《细木工板》	含水率：6.0%~14.0%;	
			横向静曲强度： $\geq 15.0\text{Mpa}$;	
			表面胶合强度： $\geq 0.60\text{Mpa}$ 。	
6	浸渍胶膜纸饰面胶合板（三聚氰胺饰面多层板）	GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》	甲醛释放量（气候箱法）： $E_1 \leq 0.124\text{mg/m}^3$;	
		GB/T 34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》	含水率：6.0%~16.0%。	
			胶合强度： $\geq 0.60\text{Mpa}$;	
			表面胶合强度： $\geq 0.60\text{Mpa}$;	
			耐光色牢度：大于或等于灰度卡4级； 表面耐香烟灼烧：达到4级以上。	
7	浸渍胶膜纸饰面细木工板（三聚氰胺饰面细木工板）	GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》	甲醛释放量（气候箱法）： $E_1 \leq 0.124\text{mg/m}^3$;	
		GB/T 34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》	含水率：6.0%~14.0%;	
			横向静曲强度： 平均值 $\geq 15.0\text{Mpa}$; 最小值 $\geq 12.0\text{Mpa}$;	
			表面胶合强度： $\geq 0.60\text{Mpa}$;	
			耐光色牢度：大于或等于灰度卡4级； 表面耐香烟灼烧：达到4级以上。	

序号	原材料名称	执行标准	关键技术指标	说 明
8	浸渍胶膜纸饰面纤维板 (三聚氰胺饰面纤维板)	GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》	甲醛释放量(气候箱法): $E_1 \leq 0.124\text{mg/m}^3$;	
		GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》	含水率: 3.0%~13.0%;	
			耐光色牢度: 蓝色羊毛布 6 级, 达到灰度卡 4 级。	
9	浸渍胶膜纸饰面刨花板 (三聚氰胺饰面刨花板)	GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》	甲醛释放量(气候箱法): $E_1 \leq 0.124\text{mg/m}^3$;	
			含水率: 3.0%~13.0%;	
		GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》	表面胶合强度: $\geq 0.60\text{Mpa}$;	
			2h 吸水厚度膨胀率: $\leq 8.0\%$;	
			板面握螺钉力: $\geq 900\text{N}$; 板边握螺钉力: $\geq 600\text{N}$;	
			耐光色牢度: 蓝色羊毛布 6 级, 达到灰度卡 4 级。	
10	指接材	GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》	甲醛释放量(气候箱法): $E_1 \leq 0.124\text{mg/m}^3$	
		GB/T 21140-2017《非结构用指接材》	含水率: 8%~15%;	
			抗弯强度 $\geq 10\text{Mpa}$ 。	

序号	原材料名称	执行标准	关键技术指标		说 明
11	涂料	GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》	可溶性重金属	铅 Pb≤90mg/kg	强制性标准
				镉 Cd≤75mg/kg	
				铬 Cr≤60mg/kg	
				汞 Hg≤60mg/kg	
			苯含量	≤0.1%	
12	胶粘剂	GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》	游离甲醛： ≤0.50g/kg；		强制性标准
			苯： ≤5.0g/kg。		
13	皮革	GB/T 16799-2018 《家具用皮革》 GB 20400-2006 《皮革和毛皮 有害物质限量 》	甲醛含量： A 类≤20mg/kg； B 类 ≤ 75mg/kg ； C 类 ≤ 300mg/kg。 可分解致癌芳香胺染料： ≤ 30mg/kg。		 强制性标准
14	纺织面料	GB 18401-2010 《国家纺织产品基本安全技术规范》	甲醛含量： A 类≤20mg/kg； B 类 ≤ 75mg/kg ； C 类 ≤ 300mg/kg。 可分解致癌芳香胺染料： 禁用。		 强制性标准

序号	原材料名称	执行标准	关键技术指标	说 明
15	海绵	GB/T 10802-2006 《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》	回弹率 $\geq 35\%$; 65%/25%压陷比 ≥ 1.8 ; 75%压缩永久变形 $\leq 8\%$ 。	
16	封边条	QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》	甲醛释放量: $E_1 \leq 1.5\text{mg/L}$; 氯乙烯单体: $\leq 5.0\text{mg/kg}$; 可迁移元素 (可溶性重金属): 铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$, 镉 (Cd) $\leq 75\text{mg/kg}$, 铬 (Cr) $\leq 60\text{mg/kg}$, 汞 (Hg) $\leq 60\text{mg/kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$, 锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ 。	
17	家具锁	QB/T 1621-2015 《家具锁》	使用寿命: ≥ 10000 次; 电镀件耐腐蚀性: 12h 中性盐雾试验后, $\geq R_6$ 级。	
18	导轨	QB/T 2454-2013 《家具五金 抽屉导轨》	耐腐蚀性: 18h, 1.5mm 以下锈点不应超过 20 点/ dm^2 , 其中直径 1.0mm 以上的锈点不应超过 5 点/ dm^2 (距离边缘棱角 2mm 以内的不计)。 耐久性: 家用型 40000 次; 商用型 80000 次。	

序号	原材料名称	执行标准	关键技术指标	说 明
19	铰链	QB/T 2189-2013 《家具五金 杯状暗铰链》	耐腐蚀性：18h, 1.5mm 以下锈点不应超过 20 点/dm ² , 其中直径 1.0mm 以上的锈点不应超过 5 点/dm ² (距离边缘棱角 2mm 以内的不计)。 耐久性：家用型 40000 次；商用型 80000 次。	
20	塑料件	GB 28481-2012 《塑料家具中有害物质限量》 GB/T 32487-2016 《塑料家具通用技术条件》	邻苯二甲酸酯：≤0.1%； 重金属：铅(Pb)≤90mg/kg， 镉(Cd)≤75mg/kg，铬(Cr)≤60mg/kg，汞(Hg)≤60mg/kg。	
21	玻璃	GB 28008-2011 《玻璃家具安全技术要求》 GB/T 32446-2015 《玻璃家具通用技术条件》 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》	表面应力≥90Mpa； 耐热冲击性能：应耐 200℃温差不破坏。	

序号	原材料名称	执行标准	关键技术指标			说 明
22	金属件	QB/T 4767-2014 《家具用钢构件》	厚度	支撑用钢构件、贮藏用钢构件	圆管、椭圆管、方管： ≥1.5mm； 板材：0.7~6.0mm	
				连接用钢构件	≥0.7mm；	
				贮藏用钢构件	置物架：≥1.2mm；	
			金属喷涂件	硬度	≥H	
				附着力	≥2级	
				涂层厚度	60 μm~130 μm	
				抗盐雾	24h, 中性盐雾试验不低于7级。	
			金属电镀件	抗盐雾	24h, 中性盐雾试验不低于7级。	
			铝合金部件	抗盐雾	24h, 中性盐雾试验不低于7级。	

序号	原材料名称	执行标准	关键技术指标			说 明
23	304不锈钢	GB/T 3280-2015 《不锈钢冷轧钢板和钢带》	化 学 成 分	C (%)	≤0.07	
				S (%)	≤0.030	
				Mn (%)	≤2.00	
				P (%)	≤0.045	
				Si (%)	≤0.75	
				Cr (%)	17.50~ 19.50	
				Ni (%)	8.00~ 10.50	
				N (%)	≤0.10	
24	石材	JC/T 908-2013 《人造石》	实 体 面 材	阻燃性能：氧指数≥40； 香烟燃烧：不得有明火燃烧或阴燃； 耐污染性：耐污值总和≤64，最大污迹深度≤0.12mm。		
			石 英 石	耐污染性：耐污值总和≤64，最大污迹深度≤0.12mm。 莫氏硬度：≥5。		

序号	原材料名称	执行标准	关键技术指标	说 明
25	橡胶木	GB/T 29894-2013 《木材鉴别方法通则》 GB/T 16734-1997 《中国主要木材名称》 GB/T 1931-2009 《木材含水率测定方法》	木材名称：橡胶木； 含水率：8.0%~17.0%	
26	橡木	GB/T 29894-2013 《木材鉴别方法通则》 GB/T 16734-1997 《中国主要木材名称》 GB/T 1931-2009 《木材含水率测定方法》	木材名称：红栎； 含水率：8.0%~17.0%。	
27	松木	GB/T 29894-2013 《木材鉴别方法通则》 GB/T 16734-1997 《中国主要木材名称》 GB/T 1931-2009 《木材含水率测定方法》	木材名称：松木； 含水率：8.0%~17.0%。	
28	杉木	GB/T 29894-2013 《木材鉴别方法通则》 GB/T 16734-1997 《中国主要木材名称》 GB/T 1931-2009 《木材含水率测定方法》	木材名称：杉木； 含水率：8.0%~17.0%。	

序号	原材料名称	执行标准	关键技术指标	说 明
29	白蜡木	GB/T 29894-2013 《木材鉴别方法通则》 GB/T 16734-1997 《中国主要木材名称》 GB/T 1931-2009 《木材含水率测定方法》	木材名称：白蜡木； 含水率：8.0%~17.0%。	
30	水曲柳	GB/T 29894-2013 《木材鉴别方法通则》 GB/T 16734-1997 《中国主要木材名称》 GB/T 1931-2009 《木材含水率测定方法》	木材名称：水曲柳； 含水率：8.0%~17.0%。	
31	榉木	GB/T 29894-2013 《木材鉴别方法通则》 GB/T 16734-1997 《中国主要木材名称》 GB/T 1931-2009 《木材含水率测定方法》	木材名称：榉木； 含水率：8.0%~17.0%。	
32	榆木	GB/T 29894-2013 《木材鉴别方法通则》 GB/T 16734-1997 《中国主要木材名称》 GB/T 1931-2009 《木材含水率测定方法》	木材名称：榆木； 含水率：8.0%~17.0%。	

附录 D:

家具严重质量问题

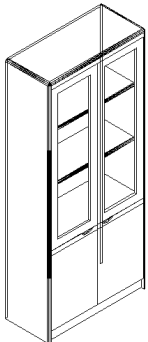
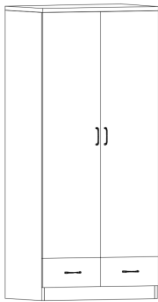
- 1、零部件出现严重开裂或断裂；
- 2、零部件出现严重影响使用功能或变形；
- 3、木制件中有活虫；
- 4、弹簧断簧、面料破裂、严重脱皮、缝纫脱线或破裂、骨架存在永久性松动；
- 5、出现严重的霉变或腐朽；
- 6、产品出现功能失效；
- 7、产品存在影响人体安全的缺陷；
- 8、深色名贵硬木家具和红木家具使用边材超出标准要求；
- 9、其他影响外观和使用的严重缺陷。

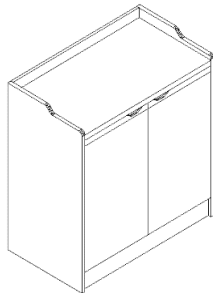
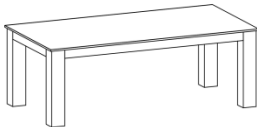
附录 E：01

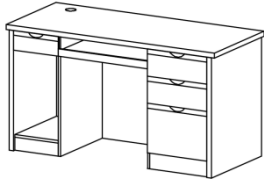
办公家具

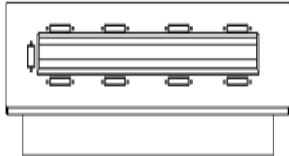
数量：1 单位：套

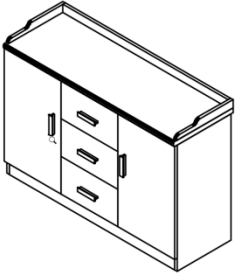
序号	类别	名称	参考规格（mm）	技术要求	参考样式	备注
1	油漆人造板类办公家具	大班台	主台： W2380/2000/1800* D1000/900*H760 附柜： W1100*D500*H650	1. 基材：采用纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板，板材厚度推荐选用 16mm、18mm、25mm，甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E₁级≤0.124mg/m³。采用实木木皮贴面，厚度≥0.3mm，颜色均匀，表面无死节腐朽且平整。 2. 封边：非交接面必须经封边或涂饰处理。 3. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 4. 涂装工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭/半开放/开放涂装工艺，经 3 底 2 面工序加工，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 5. 五金件：采用优质五金配件：铰链应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具应符合 QB/T1621-2015 要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。 6. 功能：带走线功能，预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，内置翻盖线盒，预留标准线盒孔，符合办公需求。 7. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，台面板整体厚度应≥50mm，各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求，甲醛释放量≤1.5mg/L。总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.3mg/m³，符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		

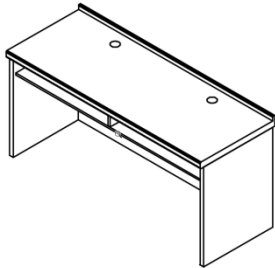
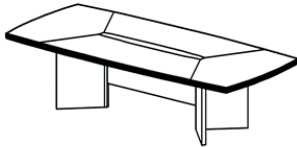
2	油漆人造板类办公家具	文件柜	W2400/1600/800*D 400*H2000	1. 基材: 采用纤维板/刨花板/胶合(多层)板等人造板, 板材厚度规格推荐选用 16mm、18mm, 甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求, 即 E₁ 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。采用实木木皮贴面, 厚度$\geq 0.3\text{mm}$, 颜色均匀, 表面无死节腐朽且平整。 2. 封边: 非交接面必须经封边或涂饰处理。 3. 胶粘剂: 符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 4. 涂装工艺: 选用环保油漆和优质稀释剂, 采用封闭/半开放/开放涂装工艺, 经 3 底 2 面工序加工, 每道工序必须让有机化合物充分挥发, 油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 5. 五金件: 采用优质五金配件: 铰链应符合 QB/T2189-2013 要求; 导轨应符合 QB/T2454-2013 要求; 锁具应符合 QB/T1621-2015 要求; 金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。 6. 功能: 内配置活动层板, 可上下调节, 符合文件存放要求。 7. 成品: 设计合理, 同种颜色应无明显色差, 柜门板及主要支撑部件板材厚度$\geq 18\text{mm}$, 其余部件板材厚度为$\geq 16\text{mm}$, 各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017 《木家具通用技术条件》标准要求, 甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$。总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$ 符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
3	漆人造板类办公家具	衣柜	W900*D600*H2000	1. 基材: 采用纤维板/刨花板/胶合(多层)板等人造板, 板材厚度规格推荐选用 16mm、18mm, 甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求, 即 E₁ 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。采用实木木皮饰面, 厚度$\geq 0.3\text{mm}$, 颜色均匀, 表面无死节腐朽且平整。 2. 封边: 非交接面必须经封边或涂饰处理。 3. 胶粘剂: 符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 4. 涂装工艺: 选用环保油漆和优质稀释剂, 采用封闭/半开放/开放涂装工艺, 经 3 底 2 面工序加工, 每道工序必须让有机化合物充分挥发, 油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 5. 五金件: 采用优质五金配件, 铰链应符合 QB/T2189-2013 要求; 导轨应符合 QB/T2454-2013 要求; 锁具应符合 QB/T1621-2015 要求; 金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。 6. 功能: 内配置活动层板, 可上下调节, 装有挂衣架, 符合存放衣服要求。		

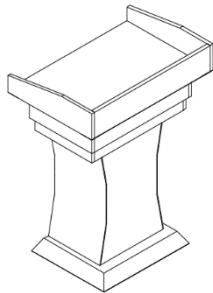
				7. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，柜门板及主要支撑部件板材厚度为 18mm，其余部件板材厚度为 16mm，各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求，甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg/L}$。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg/m}^3$符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
4	油漆人造板类办公家具	茶水柜	W1200/800*D400*H800	1. 基材：采用纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板，板材厚度规格推荐选用 16mm、18mm，甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E₁级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。采用实木木皮饰面，厚度$\geq 0.3\text{mm}$，颜色均匀，表面无死节腐朽且平整。 2. 封边：非交接面必须经封边或涂饰处理。 3. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 4. 涂装工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭/半开放/开放涂装工艺，经 3 底 2 面工序加工，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 5. 五金件：采用优质品牌五金配件，铰链应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具应符合 QB/T1621-2015 要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。 6. 功能：内配置活动层板，可上下调节，符合存放要求。 7. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，台面、柜门板及主要支撑部件板材厚度为 18mm，其余部件板材厚度为 16mm，各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求，甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg/L}$。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg/m}^3$符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
5	油漆人造板类办公	茶几	W1200*D600*H420	1. 基材：采用纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板，板材厚度规格推荐选用 18mm，甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E₁级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。采用实木木皮饰面，厚度$\geq 0.3\text{mm}$，颜色均匀，表面无死节腐朽且平整。 2. 封边：非交接面必须经封边或涂饰处理。 3. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 4. 涂装工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭/半开放/开放涂装工艺，经 3 底 2 面		

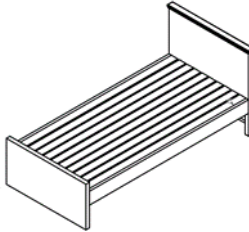
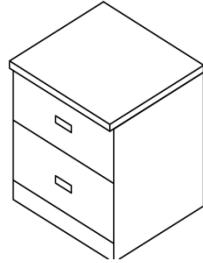
	办公家具			工序加工，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 5.五金件：三合一连接件抗中性盐雾应不低于 18h。 6.脚架材质：金属或实木脚架。 7.成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017 《木家具通用技术条件》标准要求，甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg/L}$。总挥发性有机化合物 (TVOC)$\leq 0.3\text{mg/m}^3$符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
6	油漆人造板类办公家具	班台	W1600*D800*H760 或 W1400*D700*H760	1.基材：采用纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板，板材厚度规格推荐选用 16mm、18mm、25mm，甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。采用实木木皮饰面，厚度$\geq 0.3\text{mm}$，颜色均匀，表面无死节腐朽且平整。 2.封边：非交接面必须经封边或涂饰处理。 3.胶粘剂：符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 4.涂装工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭/半开放/开放涂装工艺，经 3 底 2 面工序加工，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 5.五金件：采用优质品牌五金配件，铰链应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具应符合 QB/T1621-2015 要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。 6.功能：带走线功能，预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，内置翻盖线盒，预留标准线盒孔，符合办公需求。 7.成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，台面板厚度应$\geq 40\text{mm}$，各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017 《木家具通用技术条件》标准要求，甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg/L}$。总挥发性有机化合物 (TVOC)$\leq 0.3\text{mg/m}^3$符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		

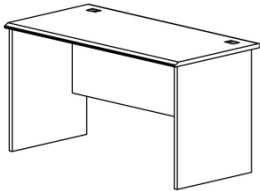
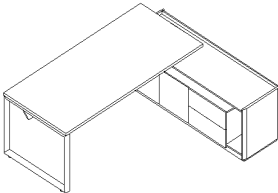
7	油漆类办公家具	职员椅 2	常规	1. 包覆面料：人体接触部位采用优质牛皮/西皮/纺织面料，其他部位可采用优质牛皮/西皮/纺织面料，牛皮/西皮符合 GB/T 16799-2018《家具用皮革》、GB 20400-2006《皮革和皮毛有害物质限量》标准要求，纺织面料应符合 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》中 C 级品要求。 2. 填充海绵：优质高密度回弹海绵，座面密度$\geq 30\text{kg/m}^3$，回弹率$\geq 35\%$；75%压缩永久变形$\leq 10.0\%$。 3. 椅板：椅板：多层曲木板材热压成型，甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E_1 级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。板材厚度 $13\pm 1.0\text{mm}$，经防潮、防腐、防蛀等化学处理。 4. 框架：采用实木制作，含水率符合国家标准。经防腐、防蛀处理，应光滑、无虫蛀、无发霉、无树皮。 5. 涂装工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭/半开放/开放涂装工艺，经 3 底 2 面工序加工，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 6. 成品：设计合理，座感舒适，符合 QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》标准要求，甲醛释放量$\leq 0.120\text{mg/m}^2\text{h}$，TVOC$\leq 0.5\text{ mg/m}^2\text{h}$。		
8	油漆人造板类办公家具	会议桌	W7200*D1600*H760	1. 基材：采用纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板，板材厚度规格应选用 16mm、18mm、25mm，甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E_1 级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。采用实木木皮饰面，厚度$\geq 0.3\text{mm}$，颜色均匀，表面无死节腐朽且平整。 2. 封边：非交接面必须经封边或涂饰处理。 3. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 4. 涂装工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭/半开放/开放涂装工艺，经 3 底 2 面工序加工，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 5. 五金件：采用品牌五金配件，三合一连接件抗中性盐雾应不低于 18h。 6. 功能：带走线功能，预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，带可掀走线面板，内部预留多功能多媒体线盒，静音缓降面板，电源系统符合 3C 认证。		

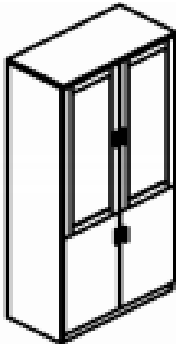
				7. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，台面板厚度应 $\geq 50\text{mm}$ ，各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求，甲醛释放量 $\leq 1.5\text{mg/L}$ 。总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.3\text{mg/m}^3$ 符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
9	油漆人造板类办公家具	会议椅	常规	1. 包覆面料：优质皮革，符合 GB/T 16799-2018《家具用皮革》、GB 20400-2006《皮革和皮毛有害物质限量》标准要求。 2. 填充海绵：优质高密度回弹海绵，座面密度$\geq 30\text{kg/m}^3$，回弹率$\geq 35\%$；75%压缩永久变形$\leq 10.0\%$。 3. 椅板：多层曲木板材热压成型，环保等级 E1 级，板材厚度$13\pm 1.0\text{mm}$。经防潮、防腐、防蛀等化学处理。 4. 框架：采用实木制作，含水率符合国家标准。经防腐、防蛀处理，应光滑、无虫蛀、无发霉、无树皮。 5. 涂装工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭/半开放/开放涂装工艺，经 3 底 2 面工序加工，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 6. 成品：设计合理，座感舒适，符合 QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》标准要求。其他各项技术指标符合 QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》规定的要求。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg/m}^3$符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
10	油漆人造板类办公家具	茶水柜	W1200*D400*H900	1. 基材：采用纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板，厚度规格应选用 16mm、18mm，甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。采用实木木皮饰面，厚度$\geq 0.3\text{mm}$，颜色均匀，表面无死节腐朽且平整。 2. 封边：非交接面必须经封边或涂饰处理。 3. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 4. 涂装工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭/半开放/开放涂装工艺，经 3 底 2 面工序加工，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 5. 五金件：采用优质品牌五金配件，铰链应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具应符合 QB/T1621-2015 要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应		

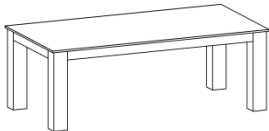
				不低于 18h。 6. 功能：内配置活动层板，可上下调节，符合存放要求。 7. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，台面、柜门板及主要支撑部件板材厚度为 18mm，其余部件板材厚度为 16mm，各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求，甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg/L}$。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg/m}^3$符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
11	油漆人造板类办公家具	条桌 / 主席台	W1200*D500*H760	1. 基材：采用纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板，厚度规格应选用 16mm、18mm，甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。采用实木木皮饰面，厚度$\geq 0.3\text{mm}$，颜色均匀，表面无死节腐朽且平整。 2. 封边：非交接面必须经封边或涂饰处理。 3. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 4. 涂装工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭/半开放/开放涂装工艺，经 3 底 2 面工序加工，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 5. 五金件：金属连接件中性盐雾应不低于 18h。 6. 功能：内部带走线功能，桌面预留线盒，强弱电分离设计，带桌斗。 7. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，台面板及主要支撑部件板材厚度为 18mm，其余部件板材厚度为 16mm，各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求，甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg/L}$。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg/m}^3$符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
12	油漆人造板类	洽谈桌	W3000*D1500*H760	1. 基材：采用纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板，板材厚度规格应选用 16mm、18mm、25mm，甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。采用实木木皮饰面，厚度$\geq 0.3\text{mm}$，颜色均匀，表面无死节腐朽且平整。 2. 封边：非交接面必须经封边或涂饰处理。 3. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。		

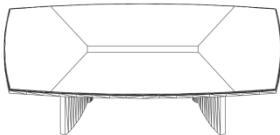
	办公家具			4. 涂装工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭/半开放/开放涂装工艺，经3底2面工序加工，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 5. 五金件：采用品牌五金配件，三合一连接件抗中性盐雾应不低于18h。 6. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，台面板厚度应$\geq 25\text{mm}$，主要支撑部件板材厚度为18mm，其余部件板材厚度为16mm，各项技术指标均符合GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求，甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg/L}$。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg/m}^3$符合GB/T 35607-2017标准要求。		
13	油漆人造板类办公家具	发言台	W700*D550*H1100	1. 基材：采用纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板，板材厚度规格应选用16mm、18mm、25mm，甲醛释放量符合GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即E1级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。采用实木木皮饰面，厚度$\geq 0.3\text{mm}$，颜色均匀，表面无死节腐朽且平整。 2. 封边：非交接面必须经封边或涂饰处理。 3. 胶粘剂：符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 4. 涂装工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭/半开放/开放涂装工艺，经3底2面工序加工，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 5. 五金件：三合一连接件抗中性盐雾应不低于18h。 6. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，台面板厚度应$\geq 25\text{mm}$，主要支撑部件板材厚度为18mm，其余部件板材厚度为16mm，各项技术指标均符合GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求，甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg/L}$。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg/m}^3$符合GB/T 35607-2017标准要求。		

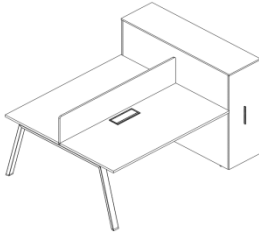
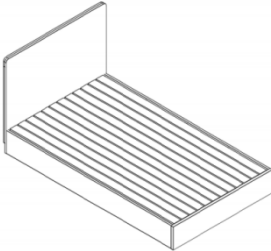
14	油漆人造板类办公家具	单人床	W1200*D2100*H1000	1. 基材：采用纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板，厚度规格应选用 16mm、18mm，甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。采用实木木皮饰面，厚度$\geq 0.3\text{mm}$，颜色均匀，表面无死节腐朽且平整。 2. 床铺板：采用实木板，厚度$\geq 15\text{mm}$，底部不低于 4 根 30*40mm 实木档，所有木材均四面刨光，经烘干杀虫处理，含水率范围为 8.0%~16.0%。 3. 封边：非交接面必须经封边或涂饰处理。 4. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求 5. 涂装工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭/半开放/开放涂装工艺，经 3 底 2 面工序加工，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 6. 五金件：金属连接件抗中性盐雾应不低于 18h。 7. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，主要支撑部件板材厚度$\geq 18\text{mm}$，其余部件板材厚度$\geq 16\text{mm}$，各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017 《木家具通用技术条件》标准要求，甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
15	油漆人造板类办公家具	床头柜	W500*D480*H500	1. 基材：采用纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板，厚度规格应选用 16mm、18mm，甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。采用实木木皮饰面，厚度$\geq 0.3\text{mm}$，颜色均匀，表面无死节腐朽且平整。 2. 封边：非交接面必须经封边或涂饰处理。 3. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 4. 涂装工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭/半开放/开放涂装工艺，经 3 底 2 面工序加工，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 5. 五金件：采用品牌五金配件，铰链应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具应符合 QB/T1621-2015 要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。 6. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，台面、柜门板及主要支撑部件板材厚度为 18mm，		

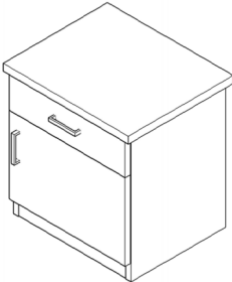
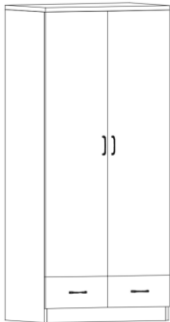
				其余部件板材厚度为 16mm，各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求，甲醛释放量 $\leq 1.5\text{mg/L}$ 。总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.3\text{mg/m}^3$ 符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
16	油漆人造板类办公家具	写字桌	W1200*D600*H760	1. 基材：采用纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板，板材厚度规格应选用 16mm、18mm、25mm，甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。采用实木木皮饰面，厚度$\geq 0.3\text{mm}$，颜色均匀，表面无死节腐朽且平整。 2. 封边：非交接面必须经封边或涂饰处理。 3. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 4. 涂装工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭/半开放/开放涂装工艺，经 3 底 2 面工序加工，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 5. 五金件：采用品牌五金配件，三合一连接件抗中性盐雾应不低于 18h。 6. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，台面板厚度应$\geq 25\text{mm}$，主要支撑部件板材厚度为 18mm，其余部件板材厚度为 16mm，各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求，甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg/L}$。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg/m}^3$符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
17	覆面人造板类办公家具	大班台	主台： W2000*D900*H750 附柜： W1800*D600*H660	1. 基材：采用浸渍胶膜纸饰面纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板，板材厚度规格应选用 16mm、18mm、25mm，甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。 2. 封边：采用 ABS 或 PVC 同色材料封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，可迁移元素应符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》，甲醛释放量（干燥器法）$\leq 1.5\text{mg/L}$。 3. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求 4. 五金件：采用优质五金配件：铰链应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具应符合 QB/T1621-2015 要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。 5. 功能：带走线功能，预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，内置翻盖线盒，预留标准线盒孔，符合办公需求。 6. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，台面板厚度应$\geq 25\text{mm}$，各项技术指标均符合		

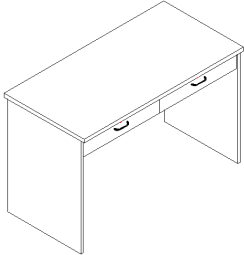
				GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求。总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$ 符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
18	覆面人造板类办公家具	文件柜	W2000*D400*H2000	1. 基材: 采用浸渍胶膜纸饰面纤维板/刨花板/胶合(多层)板等人造板,厚度规格应选用16mm、18mm,甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求,即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。 2. 封边: 采用 ABS 或 PVC 同色材料封边条,厚度$\geq 1.5\text{mm}$,可迁移元素应符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》,甲醛释放量(干燥器法)$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$。 3. 胶粘剂: 符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 4. 五金件: 采用品牌五金配件,铰链符合 QB/T2189-2013 要求;锁具符合 QB/T1621-2015 要求;金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。 5. 功能: 上柜门为优质玻璃,无杂色,无气泡,边角无裂纹、缺损,内配置活动层板,可上下调节,符合文件存放要求。 6. 成品: 设计合理,同种颜色应无明显色差,主要支撑部件板材厚度为 18mm,其余部件板材厚度为 16mm,各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求。总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
19	覆面人造板类办公家具	矮柜	W1200*D400*H1100	1. 基材: 采用浸渍胶膜纸饰面纤维板/刨花板/胶合(多层)板等人造板,厚度规格应选用16mm、18mm,甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求,即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。 2. 封边: 采用 ABS 或 PVC 同色材料封边条,厚度$\geq 1.5\text{mm}$,可迁移元素应符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》,甲醛释放量(干燥器法)$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$。 3. 胶粘剂: 符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 4. 五金件: 采用品牌五金配件,铰链符合 QB/T2189-2013 要求;锁具符合 QB/T1621-2015 要求;金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。 5. 功能: 内配活动层板,可上下调节,符合存放要求。 6. 成品: 设计合理,同种颜色应无明显色差,主要支撑部件板材厚度为 18mm,其余部件板材厚度为 16mm,各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求。总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		

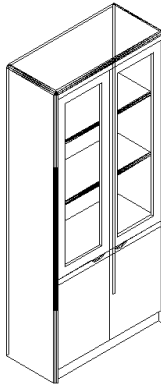
20	覆面人造板类办公家具	茶水柜	W800*D400*H800	1. 基材：采用浸渍胶膜纸饰面纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板，厚度规格应选用16mm、18mm，甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。 2. 封边：采用 ABS 或 PVC 同色材料封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，可迁移元素应符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》，甲醛释放量（干燥器法）$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$。 3. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 4. 五金件：采用品牌五金配件，铰链符合 QB/T2189-2013 要求；锁具符合 QB/T1621-2015 要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。 5. 功能：内配活动层板，可上下调节，符合存放要求。 6. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，台面板厚度应$\geq 18\text{mm}$，主要支撑部件板材厚度为 18mm，其余部件板材厚度为 16mm，各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017 《木家具通用技术条件》标准要求。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
21	覆面人造板类办公家具	茶几	W1200*D600*H400	1. 基材：采用浸渍胶膜纸饰面纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板，厚度选用 18mm、25mm，甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。 2. 封边：采用 ABS 或 PVC 同色材料封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，可迁移元素应符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》，甲醛释放量（干燥器法）$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$。 3. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 4. 五金件：钢制脚架，经酸洗抛光处理。三合一连接件抗中性盐雾应不低于 18h。 5. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，台面板厚度$\geq 25\text{mm}$，符合 GB/T 3324-2017 《木家具通用技术条件》标准要求，其中甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$；金属件理化性能符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》标准要求。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		

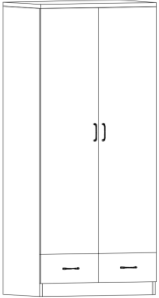
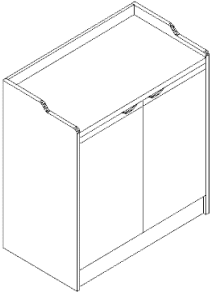
22	覆面人造板类办公家具	会议桌	W2400*D1200*H760	1. 基材: 采用浸渍胶膜纸饰面纤维板/刨花板/胶合(多层)板等人造板, 厚度选用 25mm, 甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求, 即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。 2. 封边: 采用 ABS 或 PVC 同色材料封边条, 厚度$\geq 1.5\text{mm}$, 可迁移元素应符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》, 甲醛释放量(干燥器法)$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$。 3. 胶粘剂: 符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 4. 五金件: 钢制脚架, 经酸洗抛光处理。三合一连接件抗中性盐雾应不低于 18h。 5. 功能: 带走线功能, 预留隐藏式走线槽, 强弱电分离设计, 内置翻盖线盒, 标配 2 个电源模块, 一个 HDMI, 1 个六类网络模块, 电源系统符合 3C 认证。 6. 成品: 设计合理, 同种颜色应无明显色差, 台面板厚度$\geq 25\text{mm}$, 符合 GB/T 3324-2017 《木家具通用技术条件》标准要求, 其中甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$; 金属件理化性能符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》标准要求。总挥发性有机化合物(TVOC)$\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$ 符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
23	覆面人造板类办公家具	屏风工位	W1400*W1400*H1200	1. 屏风框架: 采用铝合金/钢制框架, 坚固耐用, 耐污耐划。 2. 屏风板: 可采用玻璃或扪布面板或浸渍胶膜纸饰面板。 3. 桌面板: 采用浸渍胶膜纸饰面纤维板/刨花板/胶合(多层)板等人造板, 厚度$\geq 25\text{mm}$, 甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求, 即 E₁ 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。 4. 封边: 采用同色 ABS/PVC 封边条封边, 封边条厚度$\geq 1.5\text{mm}$。 5. 胶粘剂: 符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求 6. 五金件: 采用优质五金配件: 铰链应符合 QB/T2189-2013 要求; 导轨应符合 QB/T2454-2013 要求; 锁具应符合 QB/T1621-2015; 金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。 7. 玻璃: 采用钢化玻璃, 厚度 5mm~10mm, 无杂色、气泡, 做磨砂处理。 8. 功能: 带走线功能, 预留隐藏式走线槽, 强弱电分离设计, 带翻盖线盒, 内部预留标准线盒孔, 符合办公需求。 9. 成品: 设计合理, 同种颜色应无明显色差, 各项技术指标符合 QB/T 4935-2016 《办公家具 屏风桌》标准要求, 甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$。		

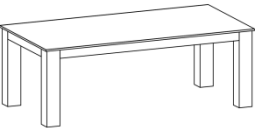
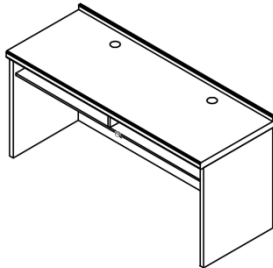
24	覆面人造板类办公家具	组合工作位	W1600/1400*D1400 *H1200	1. 桌面分隔板：可采用玻璃或扪布面板或浸渍胶膜纸饰面板或亚克力板。 2. 台面及侧柜：采用浸渍胶膜纸饰面纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板，桌面厚度$\geq 25\text{mm}$，其余厚度$\geq 18\text{mm}$，甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E_1 级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。 3. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求 4. 五金件：采用优质五金配件：铰链应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具应符合 QB/T1621-2015；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。 5. 封边：采用 ABS 或 PVC 同色材料封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，可迁移元素应符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》，甲醛释放量（干燥器法）$\leq 1.5\text{mg/L}$。 6. 钢脚：采用壁厚 1.5mm 的钢管。 7. 功能：侧柜采用抽拉式中柜，增加收纳空间，并可以作为隔断使用，增加私密性，台面板带翻盖线盒。 8. 产品：设计合理，同种颜色应无明显色差，符合 QB/T 4935-2016 《办公家具 屏风桌》标准要求，甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg/L}$。金属件表面理化性能符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》标准要求。		
25	覆面人造板类办公家具	单人床	W1200*D2000*H450	1. 基材：采用浸渍胶膜纸饰面纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板，厚度规格应选用 16mm、18mm，甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E_1 级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。杉木床铺板，采用实木素板，应经烘干杀虫处理，含水率范围应为 8.0%~16.0%。 2. 封边：采用 ABS 或 PVC 同色材料封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，可迁移元素应符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》，甲醛释放量（干燥器法）$\leq 1.5\text{mg/L}$。 3. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 4. 五金件：采用三合一连接件抗中性盐雾应不低于 18h。 5. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，主要支撑部件板材厚度为 18mm，其余部件板材厚度为 16mm，各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017 《木家具通用技术条件》标准要求。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg/m}^3$符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		

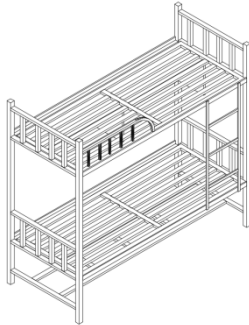
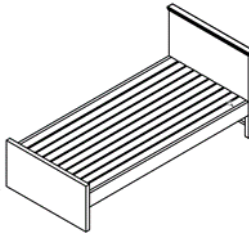
26	覆面人造板类办公家具	床头柜	W480*D500*H500	1. 基材：采用浸渍胶膜纸饰面纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板，，厚度规格应选用16mm、18mm，甲醛释放量符合GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即E1级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。 2. 封边：采用ABS或PVC同色材料封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，可迁移元素应符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》，甲醛释放量（干燥器法）$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$。 3. 胶粘剂：符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 4. 五金件：采用品牌五金配件，铰链符合QB/T2189-2013要求；导轨符合QB/T2454-2013要求；锁具符合QB/T1621-2015要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于18h。 5. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，台面板厚度应$\geq 18\text{mm}$，主要支撑部件板材厚度为18mm，其余部件板材厚度为16mm，各项技术指标均符合GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$符合GB /T 35607-2017标准要求。		
27	覆面人造板类办公家具	衣柜	W900/1800*D600*H2000	1. 基材：采用浸渍胶膜纸饰面纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板，厚度规格应选用16mm、18mm，甲醛释放量符合GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即E1级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。 2. 封边：采用ABS或PVC同色材料封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，可迁移元素应符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》，甲醛释放量（干燥器法）$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$。 3. 胶粘剂：符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 4. 五金件：采用品牌五金配件，铰链符合QB/T2189-2013要求；导轨符合QB/T2454-2013要求；锁具符合QB/T1621-2015要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于18h。 5. 功能：内配置活动层板，可上下调节，装有挂衣架，符合存放衣服要求。 6. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，门板及主要支撑部件板材厚度为18mm，其余部件板材厚度为16mm，各项技术指标均符合GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$符合GB /T 35607-2017标准要求。		

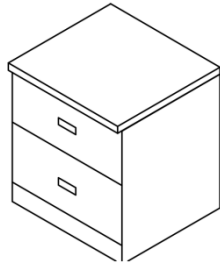
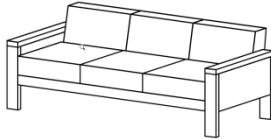
28	覆面人造板类办公家具	写字桌	W1200*D500*H760	1. 基材：采用浸渍胶膜纸饰面纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板，板材厚度规格应选用 16mm、18mm、25mm，甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。 2. 封边：采用 ABS 或 PVC 同色材料封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，可迁移元素应符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》，甲醛释放量（干燥器法）$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$。 3. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 4. 五金件：采用品牌五金配件，铰链符合 QB/T2189-2013 要求；导轨符合 QB/T2454-2013 要求；锁具符合 QB/T1621-2015 要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。 5. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，台面板厚度应$\geq 25\text{mm}$，主要支撑部件板材厚度为 18mm，其余部件板材厚度为 16mm，各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017 《木家具通用技术条件》标准要求。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
29	实木类办公家具	大班台	主台： W2380/2000/1800* D1000/900*H760 附柜： W1100*D500*H650	1. 基材：采用实木直拼板或指接板，含水率范围为 8.0%~16.0%。颜色均匀，表面无死节腐朽且平整。 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求 3. 五金件：采用优质五金配件：铰链应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具应符合 QB/T1621-2015 要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。 4. 涂装工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭/半开放/开放涂装工艺，经 3 底 2 面工序加工，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 5. 功能：带走线功能，预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，内置翻盖线盒，预留标准线盒孔，符合办公需求。 6. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，台面板整体厚度应$\geq 50\text{mm}$，甲醛释放量$\leq 1.0\text{mg}/\text{L}$，其余各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017 《木家具通用技术条件》标准要求。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		

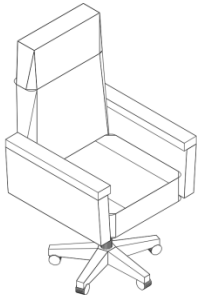
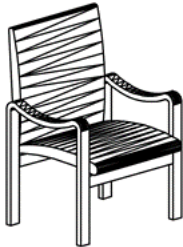
30	实木类办公家具	班台	W1600/1400*D800/ 700*H760	1. 基材：采用实木直拼板或指接板，含水率范围为 8.0%~16.0%。颜色均匀，表面无死节腐朽且平整。 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求 3. 五金件：采用品牌五金配件，铰链符合 QB/T2189-2013 要求；导轨符合 QB/T2454-2013 要求；锁具符合 QB/T1621-2015 要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。 4. 功能：带走线功能，预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，内置翻盖线盒，预留标准线盒孔，符合办公需求。 5. 涂装工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭/半开放/开放涂装工艺，经 3 底 2 面工序加工，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 6. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，台面板整体厚度应$\geq 50\text{mm}$，甲醛释放量$\leq 1.0\text{mg/L}$，其余各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求。总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.3\text{mg/m}^3$符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
31	实木类办公家具	文件柜	W2400/1600/800*D 400*H2000	1. 基材：采用实木直拼板或指接板，含水率范围为 8.0%~16.0%。颜色均匀，表面无死节腐朽且平整。 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求 3. 涂装工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭/半开放/开放涂装工艺，经 3 底 2 面工序加工，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 五金件：采用优质五金配件：铰链应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具应符合 QB/T1621-2015 要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。 5. 功能：内配置活动层板，可上下调节，符合文件存放要求。 7. 成品：设计合理，外观无毛刺、尖锐部位，同种颜色应无明显色差，柜门板及主要支撑部件板材厚度为 18mm，其余部件板材厚度为 16mm，甲醛释放量$\leq 1.0\text{mg/L}$，其余各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求。总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.3\text{mg/m}^3$符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		

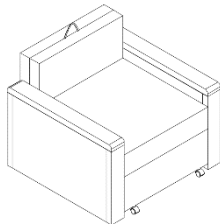
32	实木类办公家具	衣柜	W900*D600*H2000	1. 基材：采用实木直拼板或指接板，含水率范围为 8.0%~16.0%。颜色均匀，表面无死节腐朽且平整。 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求 3. 涂装工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭/半开放/开放涂装工艺，经 3 底 2 面工序加工，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 5. 五金件：采用优质五金配件，铰链应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具应符合 QB/T1621-2015 要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。 6. 功能：内配置活动层板，可上下调节，装有挂衣架，符合存放衣服要求。 7. 成品：设计合理，外观无毛刺、尖锐部位，同种颜色应无明显色差，柜门板及主要支撑部件板材厚度为 18mm，其余部件板材厚度为 16mm，甲醛释放量$\leq 1.0\text{mg/L}$，其余各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg/m}^3$符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
33	实木类办公家具	茶水柜	W1200/800*D400*H800	1. 基材：采用实木直拼板或指接板，含水率范围为 8.0%~16.0%。颜色均匀，表面无死节腐朽且平整。 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求 3. 涂装工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭/半开放/开放涂装工艺，经 3 底 2 面工序加工，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 五金件：采用优质品牌五金配件，铰链应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具应符合 QB/T1621-2015 要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。 5. 功能：内配置活动层板，可上下调节，符合存放要求。 6. 成品：设计合理，外观无毛刺、尖锐部位，同种颜色应无明显色差，台面、柜门板及主要支撑部件板材厚度为 18mm，其余部件板材厚度为 16mm，甲醛释放量$\leq 1.0\text{mg/L}$，其余各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg/m}^3$符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		

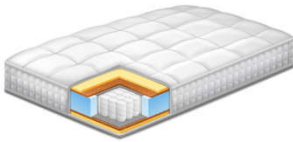
34	实木类办公家具	茶几	W1200/600*D600*H420	1. 基材：采用实木直拼板或指接板，含水率范围为 8.0%~16.0%。颜色均匀，表面无死节腐朽且平整。 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求 3. 涂装工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭/半开放/开放涂装工艺，经 3 底 2 面工序加工，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 5. 脚架材质：实木脚架，尺寸不得小于 500mm*500mm。 6. 成品：设计合理，外观无毛刺、尖锐部位，同种颜色应无明显色差，甲醛释放量$\leq 1.0\text{mg/L}$，其余各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg/m}^3$符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
35	实木类办公家具	条桌 / 主席台	W1200/1400*D500*H760	1. 基材：采用实木直拼板或指接板，含水率范围为 8.0%~16.0%。颜色均匀，表面无死节腐朽且平整。 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂装工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭/半开放/开放涂装工艺，经 3 底 2 面工序加工，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 五金件：采用优质品牌五金配件，铰链应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具应符合 QB/T1621-2015 要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。 5. 功能：台面和桌面内部可穿线，桌面可按需配置多媒体和话筒槽。 6. 成品：设计合理，外观无毛刺、尖锐部位，同种颜色应无明显色差，台面、柜门板及主要支撑部件板材厚度为 18mm，其余部件板材厚度为 16mm，甲醛释放量$\leq 1.0\text{mg/L}$，其余各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg/m}^3$符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		

36	实木类办公家具	高低床	W2000*D1000*H2000	1. 基材：采用实木规格料，含水率范围应为 8.0%~16.0%。饰面可选择木皮贴面或不贴皮，采用天然实木皮饰面的，木皮厚度$\geq 0.3\text{mm}$，颜色均匀，表面无死节腐朽且平整。 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂装工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭/半开放/开放涂装工艺，经 3 底 2 面工序加工，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 五金件：采用优质品牌五金配件，铰链应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具应符合 QB/T1621-2015 要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。其他五金件符合相应国标要求。 5. 主材尺寸：床立柱尺寸不小于 500*700，床挺尺寸不小于 1200*300，床爬梯主立柱不小于 500*500，横档尺寸不小于 350*500，护栏不小于 450*300。床铺板：优质杉木或松木铺板，厚度不小于 15mm。铺板下横档尺寸不小于 400*300，采用松木实木，数量不少于 5 根。 6. 成品：设计合理，外观无毛刺、尖锐部位，同种颜色应无明显色差，甲醛释放量$\leq 1.0\text{mg/L}$，其余各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求。总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.3\text{mg/m}^3$符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
37	实木类办公家具	单人床	W1200*D2100*H1000	1. 基材：采用实木直拼板或指接板，含水率范围为 8.0%~16.0%。颜色均匀，表面无死节腐朽且平整。杉木或松木床铺板，采用实木素板，应经烘干杀虫处理，含水率范围应为 8.0%~16.0%。 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂装工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭/半开放/开放涂装工艺，经 3 底 2 面工序加工，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 五金件：采用优质品牌五金配件，铰链应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具应符合 QB/T1621-2015 要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。其他五金件符合相应国标要求。 5. 功能：床垫内嵌，床整体要求平稳，使用时翻转无异响，床屏与床身连接牢固，方便拆装。 6. 成品：设计合理，外观无毛刺、尖锐部位，同种颜色应无明显色差，同种颜色应无明显		

				色差, 甲醛释放量 $\leq 1.0\text{mg/L}$, 其余各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求。总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.3\text{mg/m}^3$ 符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
38	实木类办公家具	床头柜	W500*D480*H500	1. 基材: 采用实木直拼板或指接板, 含水率范围为 8.0%~16.0%。颜色均匀, 表面无死节腐朽且平整。 2. 胶粘剂: 符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂装工艺: 选用环保油漆和优质稀释剂, 采用封闭/半开放/开放涂装工艺, 经 3 底 2 面工序加工, 每道工序必须让有机化合物充分挥发, 油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 五金件: 采用品牌五金配件, 铰链应符合 QB/T2189-2013 要求; 导轨应符合 QB/T2454-2013 要求; 锁具应符合 QB/T1621-2015 要求; 金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。 6. 功能: 配置抽斗, 符合存放要求。 7. 成品: 设计合理, 同种颜色应无明显色差, 甲醛释放量$\leq 1.0\text{mg/L}$, 其余各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求。总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.3\text{mg/m}^3$ 符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
39	软体类办公家具	沙发	W2300*D880*H800	1. 包覆面料: 人体接触部位采用优质牛皮/西皮/纺织面料, 其他部位可采用优质牛皮/西皮/纺织面料, 牛皮/西皮符合 GB/T 16799-2018《家具用皮革》、GB 20400-2006《皮革和皮毛有害物质限量》标准要求, 纺织面料应符合 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》中 C 级品要求。 2. 填充海绵: 优质高密度回弹海绵, 座面密度$\geq 30\text{kg/m}^3$, 回弹率$\geq 35\%$; 75%压缩永久变形$\leq 10.0\%$。 3. 框架: 采用实木制作, 含水率符合国家标准。经防腐、防蛀处理, 应光滑、无虫蛀、无发霉、无树皮。 4. 胶粘剂: 符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求 5. 金属件: 各种管材或异型管材, 其受力部位的管壁厚度不应小于 1.2mm。 6. 成品: 设计合理, 座感舒适, 符合 QB/T 1952.1-2012《软体家具 沙发》规定的要求。		

40	软体类办公家具	大班椅	常规尺寸	1. 包覆面料：人体接触部位采用优质牛皮/西皮/纺织面料，其他部位可采用优质牛皮/西皮/纺织面料，牛皮/西皮符合 GB/T 16799-2018《家具用皮革》、GB 20400-2006《皮革和皮毛有害物质限量》标准要求，纺织面料应符合 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》中 C 级品要求。 2. 填充海绵：优质高密度回弹海绵，座面密度$\geq 30\text{kg/m}^3$，回弹率$\geq 35\%$；75%压缩永久变形$\leq 10.0\%$。 3. 椅板：多层曲木板材热压成型，甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E₁级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。板材厚度 $13\pm 1.0\text{mm}$，经防潮、防腐、防蛀等化学处理。 4. 金属件：焊接、喷涂、电镀工艺应无明显缺陷。 5. 气压棒：升降自如无噪音，符合 GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准要求。 6. 脚轮：转动、平动应轻快灵活，无破损，连接牢固。 7. 功能：有升降机构、角度调节结构、锁定装置。 8. 成品：设计合理，座感舒适，符合 QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》标准要求，甲醛释放量$\leq 0.120\text{mg/m}^2\text{h}$，TVOC$\leq 0.5\text{ mg/m}^2\text{h}$。		
41	软体类办公家具	班前椅	常规尺寸	1. 包覆面料：人体接触部位采用优质牛皮/西皮/纺织面料，其他部位可采用优质牛皮/西皮/纺织面料，牛皮/西皮符合 GB/T 16799-2018《家具用皮革》、GB 20400-2006《皮革和皮毛有害物质限量》标准要求，纺织面料应符合 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》中 C 级品要求。 2. 填充海绵：优质高密度回弹海绵，座面密度$\geq 30\text{kg/m}^3$，回弹率$\geq 35\%$；75%压缩永久变形$\leq 10.0\%$。 3. 椅板：椅板：多层曲木板材热压成型，甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E₁级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。板材厚度 $13\pm 1.0\text{mm}$，经防潮、防腐、防蛀等化学处理。 4. 框架：采用实木制作，含水率符合国家标准。经防腐、防蛀处理，应光滑、无虫蛀、无发霉、无树皮。 5. 涂装工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭/半开放/开放涂装工艺，经 3 底 2 面		

				工序加工,每道工序必须让有机化合物充分挥发,油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 6. 成品: 设计合理,座感舒适,符合 QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》标准要求,甲醛释放量$\leq 0.120\text{mg}/\text{m}^2\text{h}$,TVOC$\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2\text{h}$。		
42	软体类办公家具	单人沙发 (床)	W850*D800/1980*H900	1. 包覆面料: 采用优质西皮,符合 GB/T 16799-2018《家具用皮革》、GB 20400-2006《皮革和皮毛有害物质限量》标准要求。 2. 填充海绵: 优质高密度回弹海绵,座面密度$\geq 30\text{kg}/\text{m}^3$,回弹率$\geq 35\%$;75%压缩永久变形$\leq 10.0\%$。 3. 框架: 采用实木制作,含水率符合国家标准。经防腐、防蛀处理,应光滑、无虫蛀、无发霉、无树皮。 4. 胶粘剂: 符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求 5. 沙发脚: 采用喷塑金属脚,带滑轮。 6. 功能: 可拉伸用于午休,沙发内径$\geq 600\text{mm}$,拉伸长度不小于 1980mm。 7. 成品: 设计合理,座感舒适,符合 QB/T 1952.1-2012《软体家具 沙发》规定的要求。		
43	软体类办公家具	职员椅 1	常规	1. 面料: 双层 3D 网布结构,纺织面料应符合 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》中 C 级品要求。 2. 填充海绵: 优质高密度回弹海绵,座面密度$\geq 30\text{kg}/\text{m}^3$,回弹率$\geq 35\%$;75%压缩永久变形$\leq 10.0\%$。 3. 椅板: 多层曲木板材热压成型,甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求,即 E₁级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。板材厚度 $13\pm 1.0\text{mm}$,经防潮、防腐、防蛀等化学处理。 4. 金属件: 焊接、喷涂、电镀工艺应无明显缺陷。 5. 气压棒: 升降自如无噪音,符合 GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准要求。 6. 脚轮: 转动、平动应轻快灵活,无破损,连接牢固。 7. 功能: 有升降机构、角度调节结构、锁定装置。 8. 成品: 设计合理,座感舒适,符合 QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》标准要求,甲醛释放量$\leq 0.120\text{mg}/\text{m}^2\text{h}$,TVOC$\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2\text{h}$。		

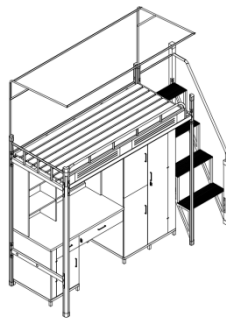
44	软体类家具	大班椅	常规	1. 包覆面料：采用优质皮革，符合 GB/T 16799-2018《家具用皮革》、GB 20400-2006《皮革和皮毛有害物质限量》标准要求。 2. 填充海绵：优质高密度回弹海绵，座面密度$\geq 30\text{kg/m}^3$，回弹率$\geq 35\%$；75%压缩永久变形$\leq 10.0\%$。 3. 椅板：多层曲木板材热压成型，环保等级 E1 级，板材厚度 $13\pm 1.0\text{mm}$。经防潮、防腐、防蛀等化学处理。 4. 金属构件：构件焊接、喷涂、电镀工艺应无明显缺陷。 5. 气压棒：升降自如无噪音，符合 GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准要求。 6. 脚轮：静音阻尼尼龙滚轮应坚固耐磨。 7. 功能：脚膝平衡倾仰、背压解锁、拉力调节，座感舒适，符合人体工学。 8. 成品：按 QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》标准要求检验，各项技术指标均应符合。		
45	软体类家具	办公椅	常规	1. 面料：双层 3D 网布结构，耐磨性≥ 25000 转（GB/T 19817-2005）。 2. 填充海绵：优质高密度回弹海绵，座面密度$\geq 30\text{kg/m}^3$，回弹率$\geq 35\%$；75%压缩永久变形$\leq 10.0\%$。 3. 椅板：多层曲木板材热压成型，环保等级 E1 级，板材厚度 $13\pm 1.0\text{mm}$。经防潮、防腐、防蛀等化学处理。 4. 金属构件：构件焊接、喷涂、电镀工艺应无明显缺陷。 5. 气压棒：升降自如无噪音，符合 GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准要求。 6. 脚轮：静音阻尼尼龙滚轮应坚固耐磨。 7. 功能：座感舒适，符合人体工学。 8. 成品：按 QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》标准要求检验，各项技术指标均应符合。		
46	软体类家具	弹簧软床垫	单人： W1000*D2000*H200	1. 面料：3D 网布结构，无污染、破损，应符合 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》中 C 级品要求。 2. 芯料： 2.1 填充海绵：优质海绵，慢回弹海绵回弹率$\leq 12\%$，拉伸强度$\geq 50\text{kPa}$，灰分$\leq 2\%$，复原时间 $3\text{s}\sim 15\text{s}$；其他海绵回弹率$\geq 35\%$，回弹率$\geq 80\text{kPa}$，灰分$\leq 2\%$。		

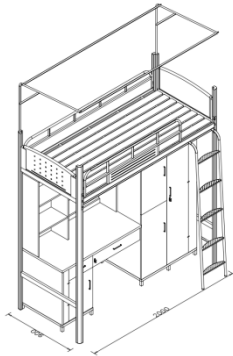
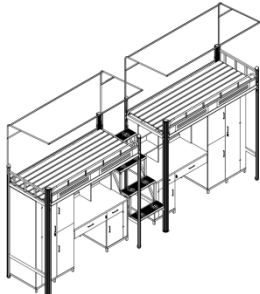
				2.2 毡垫: 棕纤维密度为 $60\text{kg/m}^3 \sim 180\text{kg/m}^3$, 含水率 $\leq 15\%$, 棕纤维垫、椰丝垫强度 $\geq 16\text{N/cm}$, 化纤(棉)毡强度 $\geq 10\text{N/cm}$。 2.3 金属件: 弹簧有防腐防锈处理, 表面无锈迹。 3. 功能: 设计床垫正反面硬度不同, 可供使用方选择。 4. 成品: 设计合理, 符合 QB/T 1952.2-2011《软体家具 弹簧软床垫》标准要求, 甲醛释放量 $\leq 0.050\text{mg/m}^2 \cdot \text{h}$。		
47	软体类家具	棕纤维弹性床垫	单人: W1000*D2000*H200	1. 面料: 3D 网布结构, 无污染、破损, 应符合 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》中 C 级品要求。 2 芯料: 2.1 填充海绵: 优质海绵, 慢回弹海绵回弹率 $\leq 12\%$, 拉伸强度 $\geq 50\text{kPa}$, 灰分 $\leq 2\%$, 复原时间 $3\text{s} \sim 15\text{s}$; 其他海绵回弹率 $\geq 35\%$, 回弹率 $\geq 80\text{kPa}$, 灰分 $\leq 2\%$。 2.2 棕纤维: 芯料采用天然棕纤维材料, 密度为 $60\text{kg/m}^3 \sim 180\text{kg/m}^3$, 含水率 $\leq 15\%$, 棕纤维垫、椰丝垫强度 $\geq 16\text{N/cm}$。 3. 功能: 设计床垫正反面硬度不同, 可供使用方选择。 4. 成品: 设计合理, 符合 GB/T 26706-2011《软体家具 棕纤维弹性床垫》标准要求, 甲醛释放量 $\leq 0.050\text{mg/m}^2 \cdot \text{h}$。	 	
48	软体类家具	发泡型床垫	单人: W1000*D2000*H200	1. 面料: 3D 网布结构, 无污染、破损, 应符合 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》中 C 级品要求。 2. 芯料: 2.1 填充海绵: 优质海绵, 慢回弹海绵回弹率 $\leq 12\%$, 拉伸强度 $\geq 50\text{kPa}$, 灰分 $\leq 2\%$, 复原时间 $3\text{s} \sim 15\text{s}$; 其他海绵回弹率 $\geq 35\%$, 回弹率 $\geq 80\text{kPa}$, 灰分 $\leq 2\%$。 2.2 乳胶: 压陷硬度指数 $\geq 12\text{N}$, 灰分 $\leq 10\%$。 3. 成品: 设计合理, 符合 QB/T 4839-2015《软体家具 发泡型床垫》标准要求, 甲醛释放量 $\leq 0.050\text{mg/m}^2 \cdot \text{h}$。		

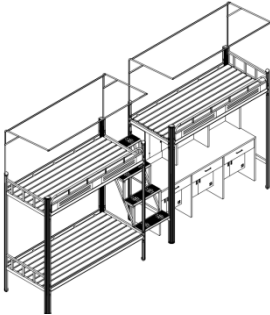
附录 E: 02

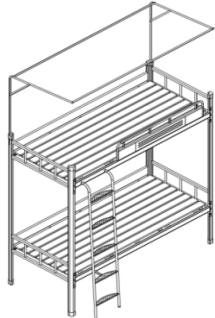
学生公寓家具

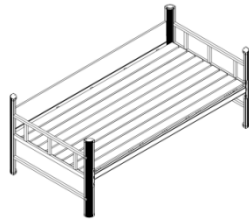
数量: 1 单位: 套

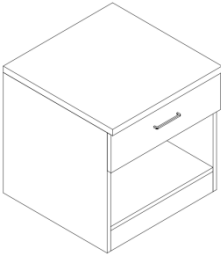
序号	类别	名称	参考规格 (mm)	技术要求	参考样式	备注
1	学生公寓家具 (钢木类)	一人位组合公寓床	W2500*D900*H (2200+800)	一、钢架部分: 1、床立柱: 推荐采用 65mm*65mm 钢管, 壁厚$\geq 1.5\text{mm}$; 2、床横梁: 推荐采用 60mm*50mm 钢管, 壁厚$\geq 1.5\text{mm}$; 3、床头横梁: 推荐采用 25mm*50mm 钢管, 壁厚$\geq 1.2\text{mm}$; 4、床铺档: 推荐采用 25mm*25mm 钢管, 壁厚$\geq 1.2\text{mm}$, 不少于五根, 合理连接防止使用中松动或掉落; 5、床护栏: 推荐采用直径 20mm 圆管或 20mm*20mm 方管组合焊接, 壁厚$\geq 1.2\text{mm}$, 护栏高度不低于 300mm, 安全栏板缺口长度 500mm~600mm, 安全要求符合 QB/T2741-2013《学生公寓多功能家具》; 6、爬梯踏步板: 推荐采用 25mm*25mm 钢管, 壁厚$\geq 1.2\text{mm}$, 踏步为不低于 2mm 折弯钢板或塑料材质, 梯蹬宽度$\geq 50\text{mm}$, 梯蹬净间距 300mm~340mm, 带防滑及加固措施; 7、床靠背: 推荐采用 25mm*25mm 的钢管, 壁厚$\geq 1.2\text{mm}$, 也可采用软包或塑料材质替代; 8、蚊帐杆 (如有): 直径 19mm 圆管, 壁厚$\geq 1.0\text{mm}$;		A

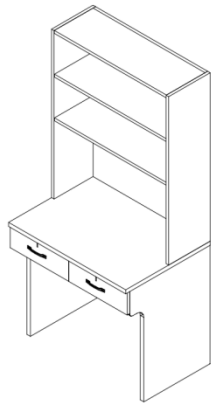
2	学生公寓家具	一人位组合公寓床	W2000*D900*H (2200+800) 9、采用卡扣或焊接连接固定，整体无螺丝；钢管焊接需满焊工艺（局部或特殊接触点除外），表面要求波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊接头咬边和飞溅，并保证无脱焊、虚焊、焊穿等现象，所有金属作静电喷塑、烘干处理、高温固化，表面无脱色现象。 二、床铺板：采用杉木材质，板条采用$\geq 15\text{mm}$厚杉木板条均匀制作，横档采用$30\text{mm} \times 40\text{mm}$的实木条，不少于4根，所有木材均四面刨光。 三、桌、柜、架部分（A、B选其一） A、覆面人造板类： 1. 基材：采用浸渍胶膜纸饰面纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板，板材厚度规格应选用16mm、18mm、25mm，甲醛释放量符合GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即E1级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。 2. 封边：采用ABS或PVC同色材料封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，可迁移元素应符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》，甲醛释放量（干燥器法）$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$。 3. 胶粘剂：符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 4. 五金件：采用优质五金配件：铰链应符合QB/T2189-2013要求；导轨应符合QB/T2454-2013要求；锁具应符合QB/T1621-2015要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于18h。 5. 功能：带走线功能，预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，内置翻盖线盒，预留标准线盒孔，符合办公需求。 6. 脚架（如有）：采用$25\text{mm} \times 25\text{mm}$方管，壁厚$\geq 1.2\text{mm}$，可起到防潮功能，触地一端塑料防腐腐蚀胶套。 B、钢制类：	 B
3	学生公寓家具	二人位组合公寓床	W4500*D900*H (2200+800) 6. 脚架（如有）：采用$25\text{mm} \times 25\text{mm}$方管，壁厚$\geq 1.2\text{mm}$，可起到防潮功能，触地一端塑料防腐腐蚀胶套。 B、钢制类：	

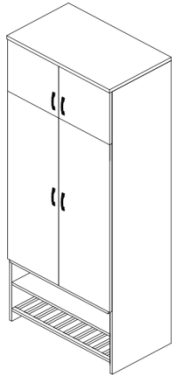
4	学生公寓家具	三人位组合公寓床	W4500*D900*H (2200+800)	1. 材质为冷轧钢板（写字桌台面可选为覆面人造板或实木指接板，厚度 2.5cm），力学性能：最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度$\geq 0.8\text{mm}$，符合 GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求； 2. 钢板焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊接头咬边和飞溅，并保证无脱焊、虚焊、焊穿等现象，所有边缘或外路面需折边或钝化处理，钢板表面喷塑或转印木纹工艺，要求波纹均匀，表面无脱色现象； 3. 采用优质五金配件：铰链应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具应符合 QB/T1621-2015 要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。 四、成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，各项技术指标均符合 QB/T2741-2013《学生公寓多功能家具》标准要求。	
---	--------	----------	----------------------------	---	---

5	学生公寓家具	双层公寓床	W2000*D900*H (2200+800)	一、钢架部分： 1、床立柱：推荐采用 65mm*65mm 钢管，壁厚$\geq 1.5\text{mm}$； 2、床横梁：推荐采用 60mm*50mm 钢管，壁厚$\geq 1.5\text{mm}$； 3、床头横梁：推荐采用 25mm*50mm 钢管，壁厚$\geq 1.2\text{mm}$； 4、床铺档：推荐采用 25mm*25mm 钢管，壁厚$\geq 1.2\text{mm}$，不少于五根，合理连接防止使用中松动或掉落； 5、床护栏：推荐采用直径 20mm 圆管或 20mm*20mm 方管组合焊接，壁厚$\geq 1.2\text{mm}$，护栏高度不低于 300mm，安全栏板缺口长度 500mm~600mm，安全要求符合 QB/T2741-2013《学生公寓多功能家具》； 6、爬梯踏步板：推荐采用 25mm*25mm 钢管，壁厚$\geq 1.2\text{mm}$，踏步为不低于 2mm 折弯钢板或塑料材质，梯蹬宽度$\geq 50\text{mm}$，梯蹬净间距 300mm~340mm，带防滑及加固措施； 7、床靠背：推荐采用 25mm*25mm 的钢管，壁厚$\geq 1.2\text{mm}$，也可采用软包或塑料材质替代； 8、蚊帐杆（如有）：直径 19mm 圆管，壁厚$\geq 1.0\text{mm}$； 9、采用卡扣或焊接连接固定，整体无螺丝；钢管焊接需满焊工艺（局部或特殊接触点除外），表面要求波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊接头咬边和飞溅，并保证无脱焊、虚焊、焊穿等现象，所有金属作静电喷塑、烘干处理、高温固化，表面无脱色现象。 二、床铺板：采用杉木材质，板条采用$\geq 15\text{mm}$厚杉木板条均匀制作，横档采用 30mm*40mm 的实木条，不少于 4 根，所有木材均四面刨光。 三、成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，各项技术指标均符合 QB/T2741-2013《学生公寓多功能家具》标准要求。		
---	--------	-------	----------------------------	--	---	--

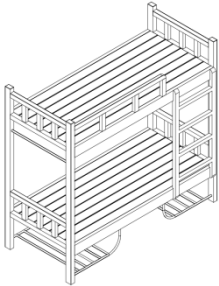
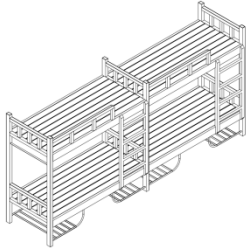
6	学生公寓家具	单层床	W2000*D900*H900 一、钢架部分： 1、床立柱：推荐采用 65mm*65mm 钢管，壁厚$\geq 1.5\text{mm}$； 2、床横梁：推荐采用 60mm*50mm 钢管，壁厚$\geq 1.5\text{mm}$； 3、床头横梁：推荐采用 25mm*50mm 钢管，壁厚$\geq 1.2\text{mm}$； 4、床铺档：推荐采用 25mm*25mm 钢管，壁厚$\geq 1.2\text{mm}$，不少于五根，合理连接防止使用中松动或掉落； 5、床靠背：推荐采用 25mm*25mm 的钢管，壁厚$\geq 1.2\text{mm}$，也可采用软包或塑料材质替代； 6、蚊帐杆（如有）：直径 19mm 圆管，壁厚$\geq 1.0\text{mm}$； 7、采用卡扣或焊接连接固定，整体无螺丝；钢管焊接需满焊工艺（局部或特殊接触点除外），表面要求波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊接头咬边和飞溅，并保证无脱焊、虚焊、焊穿等现象，所有金属作静电喷塑、烘干处理、高温固化，表面无脱色现象。 二、床铺板：采用杉木材质，板条采用$\geq 15\text{mm}$厚杉木板条均匀制作，横档采用 30mm*40mm 的实木条，不少于 4 根，所有木材均四面刨光。 三、成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，各项技术指标均符合 QB/T2741-2013《学生公寓多功能家具》标准要求。		
---	--------	-----	---	---	--

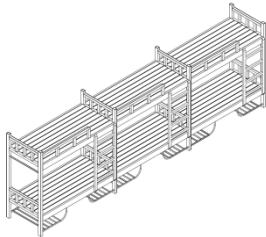
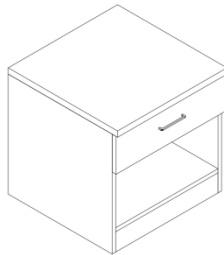
7	学生公寓家具	床头柜	W500*D500*H500	A、覆面人造板类： 1. 基材：采用浸渍胶膜纸饰面纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板，，厚度规格应选用 16mm、18mm，甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。 2. 封边：采用 ABS 或 PVC 同色材料封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，可迁移元素应符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》，甲醛释放量（干燥器法）$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$。 3. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 4. 五金件：采用优质五金配件：铰链应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具应符合 QB/T1621-2015 要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。 5. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，台面板厚度应$\geq 18\text{mm}$，主要支撑部件板材厚度为 18mm，其余部件板材厚度为 16mm，各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017 《木家具通用技术条件》标准要求。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$符合 GB /T 35607-2017 标准要求。 B、冷轧钢板类： 1. 材质为冷轧钢板（写字桌台面可选为覆面人造板或实木指接板，厚度 2.5cm），力学性能：最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度$\geq 0.8\text{mm}$，符合 GB/T 708-2019 《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求； 2. 钢板焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊接头咬边和飞溅，并保证无脱焊、虚焊、焊穿等现象，所有边缘或外路面需折边或钝化处理，钢板表面喷塑或转印木纹工艺，要求波纹均匀，表面无脱色现象； 3. 采用优质五金配件：铰链应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具应符合 QB/T1621-2015 要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。 4. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，各项技术指标均符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》标准要求。		A、B 选其一
---	--------	-----	----------------	--	---	---------

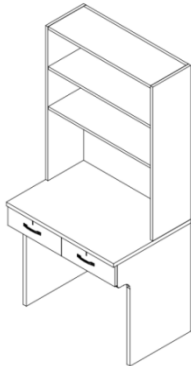
8	学生公寓家具	组合桌柜（架）	W800*D600*H2200	A、覆面人造板类： 1. 基材：采用浸渍胶膜纸饰面纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板，，厚度规格应选用 16mm、18mm，甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。 2. 封边：采用 ABS 或 PVC 同色材料封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，可迁移元素应符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》，甲醛释放量（干燥器法）$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$。 3. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 4. 五金件：采用优质五金配件：铰链应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具应符合 QB/T1621-2015 要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。 5. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，台面板厚度应$\geq 18\text{mm}$，主要支撑部件板材厚度为 18mm，其余部件板材厚度为 16mm，各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017 《木家具通用技术条件》标准要求。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		A、B 选其一
				B、冷轧钢板类： 1. 材质为冷轧钢板（写字桌台面可选为覆面人造板或实木指接板，厚度 2.5cm），力学性能：最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度$\geq 0.8\text{mm}$，符合 GB/T 708-2019 《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求； 2. 钢板焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊接头咬边和飞溅，并保证无脱焊、虚焊、焊穿等现象，所有边缘或外路面需折边或钝化处理，钢板表面喷塑或转印木纹工艺，要求波纹均匀，表面无脱色现象； 3. 采用优质五金配件：铰链应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具应符合 QB/T1621-2015 要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。 4. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，各项技术指标均符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》标准要求。		

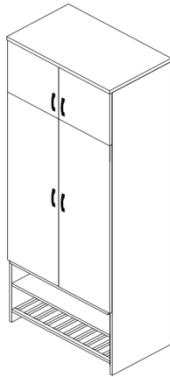
9	学生公寓家具	衣柜	W800*D600*H2200	A、覆面人造板类： 1.基材：采用浸渍胶膜纸饰面纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板，，厚度规格应选用16mm、18mm，甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。 2.封边：采用 ABS 或 PVC 同色材料封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，可迁移元素应符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》，甲醛释放量（干燥器法）$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$。 3.胶粘剂：符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 4.五金件：采用优质五金配件：铰链应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具应符合 QB/T1621-2015 要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。 5. 柜子底部可放置鞋子或脸盆，采用$\geq 20*20\text{mm}$ 方管材质，壁厚$\geq 1.0\text{mm}$ 表面喷塑工艺； 6.成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，台面板厚度应$\geq 18\text{mm}$，主要支撑部件板材厚度为 18mm，其余部件板材厚度为 16mm，各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017 《木家具通用技术条件》标准要求。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$符合 GB /T 35607-2017 标准要求。 B、冷轧钢板类： 1. 材质为冷轧钢板（写字桌台面可选为覆面人造板或实木指接板，厚度 2.5cm），力学性能：最小屈服强度$\leq 280\text{MPa}$，厚度$\geq 0.8\text{mm}$，符合 GB/T 708-2019 《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求； 2. 钢板焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊接头咬边和飞溅，并保证无脱焊、虚焊、焊穿等现象，所有边缘或外路面需折边或钝化处理，钢板表面喷塑或转印木纹工艺，要求波纹均匀，表面无脱色现象； 3. 采用优质五金配件：铰链应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具应符合 QB/T1621-2015 要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。 4. 柜子底部可放置鞋子或脸盆，采用$\geq 20*20\text{mm}$ 方管材质，壁厚$\geq 1.0\text{mm}$ 表面喷塑工艺； 5.成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，各项技术指标均符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》标准要求。		A、B 选其一
---	--------	----	-----------------	---	---	---------

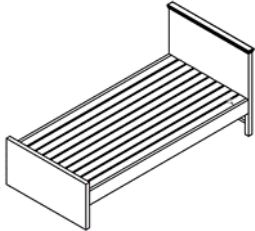
10	学生公寓家具	椅子	常规	1. 椅架：采用金属钢管，壁厚$\geq 1.2\text{mm}$； 2. 金属钢管：表面采用电镀、喷塑工艺或采用不锈钢管。 3. 椅座、椅背板：采用高强度塑料材质或 12mm 厚多层曲木板（双贴防火板），边缘必须保证光滑无毛刺；多层曲木板甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。 4. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，各项技术指标均符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》标准要求。		
11	学生公寓家具	方凳	常规	1. 椅架：采用金属钢管，壁厚$\geq 1.2\text{mm}$； 2. 金属钢管：表面采用电镀、喷塑工艺或采用不锈钢管。 3. 座板：采用浸渍胶膜纸或防火板饰面纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板，厚度规格应$\geq 20\text{mm}$，甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。 4. 成品 设计合理，同种颜色应无明显色差，各项技术指标均符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》标准要求。		

1	学生公寓家具（实木类）	二人公寓床	W2000*D900*H2000	1. 基材：采用樟子松/橡胶木/白蜡木等全实木，木材含水率范围应 8.0%~16.0%。经脱脂、烘干、防虫工艺并刨光处理；床立柱推荐采用 60mm*60mm 规格；床横梁推荐采用 120*40mm 规格；床头推荐采用 50*50mm 规格；其他部位推荐采用 50*40mm 等不同规格实木材质。 2. 床铺板：采用杉木材质，板条采用$\geq 15\text{mm}$ 厚杉木板条均匀制作，横档采用 30mm*40mm 的实木条，不少于 4 根，所有木材均四面刨光。 3. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 4. 涂装工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭/半开放/开放涂装工艺，经 3 底 2 面工序加工，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。		
2	学生公寓家具（实木类）	四人公寓床	W4000*D900*H2000	5. 五金件：采用优质五金配件：铰链应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具应符合 QB/T1621-2015 要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。 6、护栏高度不低于 300mm，安全栏板缺口长度 500mm~600mm，安全要求符合 QB/T2741-2013《学生公寓多功能家具》； 7. 爬梯梯蹬：宽度$\geq 50\text{mm}$，净间距 300mm~340mm，带防滑及加固措施； 8. 床靠背：可采用软包； 9. 蚊帐杆（如有）：直径 19mm 圆钢管，壁厚$\geq 1.0\text{mm}$； 10. 床下置物架（如有）：选用直径 22mm 圆管弯曲连接，壁厚$\geq 1.2\text{mm}$，所有金属作静电喷塑、烘干处理、高温固化，表面无脱色现象； 11. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，各项技术指标均符合 QB/T2741-2013《学生公寓多功能家具》标准要求。		

3	学生公寓家具（实木类）	六人公寓床	W6000*D900*H2000			
4	学生公寓家具（实木类）	床头柜	W500*D500*H500	1. 基材：采用实木直拼板或指接板，含水率范围为 8.0%~16.0%。颜色均匀，表面无死节腐朽且平整。 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂装工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭/半开放/开放涂装工艺，经 3 底 2 面工序加工，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 五金件：采用品牌五金配件，铰链（符合 QB/T2189-2013 要求）；锁具（符合 QB/T1621-2015 要求）；金属类拉手抗中性盐雾应不低于 18h；三合一连接件抗中性盐雾应不低于 12h。 6. 功能：配置抽斗，符合存放要求。 7. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，甲醛释放量$\leq 1.0\text{mg/L}$，其余各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg/m}^3$符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		

5	学生公寓家具（实木类）	组合桌柜（架）	W800*D600*H2200	1. 基材：采用实木直拼板或指接板，含水率范围为 8.0%~16.0%。颜色均匀，表面无死节腐朽且平整。 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂装工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭/半开放/开放涂装工艺，经 3 底 2 面工序加工，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 5. 五金件：采用优质五金配件，铰链（符合 QB/T2189-2013 要求）；锁具（符合 QB/T1621-2015 要求）；金属类拉手抗中性盐雾应不低于 18h；三合一连接件抗中性盐雾应不低于 12h。 6. 成品：设计合理，外观无毛刺、尖锐部位，同种颜色应无明显色差，柜门板及主要支撑部件板材厚度为 18mm，其余部件板材厚度为 16mm，甲醛释放量$\leq 1.0\text{mg/L}$，其余各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg/m}^3$符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
---	-------------	---------	-----------------	---	---	--

6	学生公寓家具（实木类）	衣柜	W800*D600*H2200	1. 基材：采用实木直拼板或指接板，含水率范围为 8.0%~16.0%。颜色均匀，表面无死节腐朽且平整。 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂装工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭/半开放/开放涂装工艺，经 3 底 2 面工序加工，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 5. 五金件：采用优质五金配件，铰链（符合 QB/T2189-2013 要求）；锁具（符合 QB/T1621-2015 要求）；金属类拉手抗中性盐雾应不低于 18h；三合一连接件抗中性盐雾应不低于 18h。 6. 功能：内配置活动层板，可上下调节，装有挂衣架，符合存放衣服要求。 7. 成品：设计合理，外观无毛刺、尖锐部位，同种颜色应无明显色差，柜门板及主要支撑部件板材厚度为 18mm，其余部件板材厚度为 16mm，甲醛释放量$\leq 1.0\text{mg/L}$，其余各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg/m}^3$符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
7	学生公寓家具（实木类）	椅子	常规	1. 基材：采用橡胶木/白蜡木/水曲柳等实木材质，木材含水率范围应 8.0%~16.0%。经脱脂、烘干、防虫工艺并刨光处理； 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂装工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭/半开放/开放涂装工艺，经 3 底 2 面工序加工，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 成品：设计合理，外观无毛刺、尖锐部位，同种颜色应无明显色差，甲醛释放量$\leq 1.0\text{mg/L}$，其余各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg/m}^3$符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		

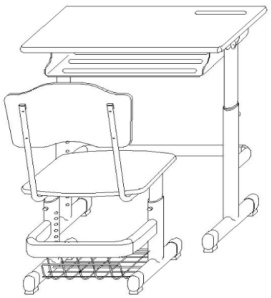
8	学生公寓家具（实木类）	单层床	W1000*D2100*H1000	1. 基材：采用樟子松/橡胶木/白蜡木等全实木，木材含水率范围应 8.0%~16.0%。经脱脂、烘干、防虫工艺并刨光处理；床立柱推荐采用 60mm*60mm 规格；床横梁推荐采用 120*40mm 规格；床头推荐采用 50*50mm 规格；其他部位推荐采用 50*40mm 等不同规格实木材质。 2. 床铺板：采用杉木材质，板条采用$\geq 15\text{mm}$ 厚杉木板条均匀制作，横档采用 30mm*40mm 的实木条，不少于 4 根，所有木材均四面刨光。 3. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 4. 涂装工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭/半开放/开放涂装工艺，经 3 底 2 面工序加工，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。		
			W1200*D2100*H1000	5. 五金件：采用优质五金配件：铰链应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具应符合 QB/T1621-2015 要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。 6. 床靠背：可采用软包； 7. 蚊帐杆（如有）：直径 19mm 圆钢管，壁厚$\geq 1.0\text{mm}$； 8. 床下置物架（如有）：选用直径 22mm 圆管弯曲连接，壁厚$\geq 1.2\text{mm}$，所有金属作静电喷塑、烘干处理、高温固化，表面无脱色现象； 9. 成品：设计合理，外观无毛刺、尖锐部位，同种颜色应无明显色差，甲醛释放量$\leq 1.0\text{mg/L}$，其余各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg/m}^3$符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		

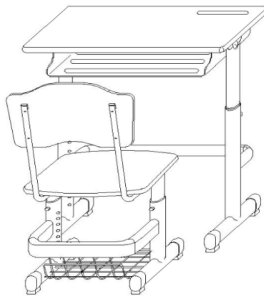
9	学生公寓家具（实木类）	方凳	常规	1. 基材：采用橡胶木/白蜡木/水曲柳等实木材质，木材含水率范围应 8.0%~16.0%。经脱脂、烘干、防虫工艺并刨光处理； 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂装工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭/半开放/开放涂装工艺，经 3 底 2 面工序加工，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 成品：设计合理，外观无毛刺、尖锐部位，同种颜色应无明显色差，甲醛释放量$\leq 1.0\text{mg/L}$，其余各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg/m}^3$符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
---	-------------	----	----	---	---	--

附录 E: 03

学生课桌椅及其他家具

数量: 1 单位: 套

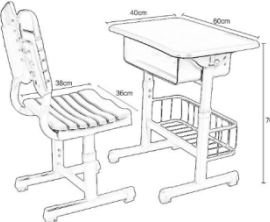
序号	类别	名称	参考规格 (mm)	技术要求	参考样式	备注
1	校用家具	手摇升降课桌椅 (橡胶木齿接板)	桌: W600×D400×H(490~790); 椅: W(270~380)×有效D(260~400)×座面H(270~460);	一、主要功能尺寸: 学生课桌椅的功能尺寸应符合 GB/T 3976-2014《学校课桌椅功能尺寸及技术要求》。 二、基材: 1、桌面、座面、座背: 采用厚度≥18mm 厚橡胶木齿接板制作, 含水率: 8%~15%, 带笔槽, 四周倒圆处理。 2、桌斗: 采用≥0.8mm 厚冷轧钢板制作, 冷轧钢板一次成型, 加强筋加固, 外露界面采用卷边处理; 钢板表面经静电喷塑处理。 3、桌椅架: 钢管壁厚≥1.2mm 的椭圆管, 各部件规格分别为: 立脚上部内管建议 25mm*54mm, 立脚下部外管建议 30mm*60mm, 接地底脚建议 50mm*30mm, 加固连接横管建议 49mm*20mm, 其中连接管为圆弧设计增加学生腿部活动空间; 座背采用壁厚 1.2mm 的钢管, 书包架采用 4mm 的钢筋网孔结构。 4、配件: 桌子两侧配有塑料挂钩, 垂直静承载力不小于 500N, 钩端不超出桌侧缘之外, 桌子空载状态下单边挂钩负载 300N, 课桌不侧翻; 桌椅脚配有塑料脚套并搭配软塑料脚垫, 管材端口、孔洞配有防脱落塑料闷盖, 反向施力 70N 不拉脱; 五金配件做防锈蚀处理, 无锈迹。塑料件有毒有害物质应符合 GB 28481-2012 和 GB/T 32487-2016 标准要求。 三、工艺: 1. 涂装工艺: 选用环保油漆和优质稀释剂, 采用封闭涂装工艺, 经 3 底 2 面工序加工, 每道工序必须让有机化合物充分挥发, 油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 2. 钢制件采用粉末静电喷塑, 在喷塑前做去油、除锈处理保证喷塑表面光滑平整、无颗粒渣点, 颜色均匀, 金属构件符合 QB/T 4767-2014《家具用钢构件》要求; 3. 钢管连接: 要求满焊焊接, 焊疤处整齐、平整。 四、功能:		

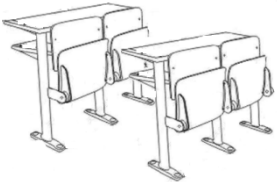
				升降：采用手摇式无级升降调节装置并带位置锁定功能，升降顺畅且定位精准；桌椅脚上印有课桌高度的永久性标识，可根据学生身高，进行调整。 五、成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，各项技术指标均符合 QB/T4071-2010《课桌椅》标准要求。		
2	校用家具	手摇升降课桌椅（覆面人造板）	桌：W600×D400×H（490~790）； 椅：W（270~380）×有效D（260~400）×座面H（270~460）；	升降：采用手摇式无级升降调节装置并带位置锁定功能，升降顺畅且定位精准；桌椅脚上印有课桌高度的永久性标识，可根据学生身高，进行调整。 一、主要功能尺寸： 学生课桌椅的功能尺寸应符合 GB/T 3976-2014《学校课桌椅功能尺寸及技术要求》。 二、基材： 1、桌面、座面、座背：采用浸渍胶膜纸饰面纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板，板材厚度规格应选用 18mm 甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E₁级≤0.124mg/m³。四周倒圆处理。 2、桌斗：采用≥0.8mm 厚冷轧钢板制作，冷轧钢板一次成型，加强筋加固，外露界面采用卷边处理；钢板表面经静电喷塑处理。 3、桌椅架：钢管壁厚≥1.2mm 的椭圆管，各部件规格分别为：立脚上部内管建议 25mm*54mm，立脚下部外管建议 30mm*60mm，接地底脚建议 50mm*30mm，加固连接横管建议 49mm*20mm，其中连接管为圆弧设计增加学生腿部活动空间；座背采用壁厚 1.2mm 的钢管，书包架采用 4mm 的钢筋网孔结构。 4、配件：桌子两侧配有塑料挂钩，垂直静承载力不小于 500N，钩端不超出桌侧缘之外，桌子空载状态下单边挂钩负载 300N，课桌不侧翻；桌椅脚配有塑料脚套并搭配软塑料脚垫，管材端口、孔洞配有防脱落塑料闷盖，反向施力 70N 不拉脱；五金配件做防锈蚀处理，无锈迹。塑料件有毒有害物质应符合 GB 28481-2012 和 GB/T 32487-2016 标准要求。 三、工艺： 1.封边工艺：采用鸭嘴边/ABS 或 PVC 等塑料封边条封边/倒圆涂饰处理。 2.钢制件采用粉末静电喷塑，在喷塑前做去油、除锈处理保证喷塑表面光滑平整、无颗粒渣点，颜色均匀，金属构件符合 QB/T 4767-2014《家具用钢构件》要求； 3.钢管连接：要求满焊焊接，焊疤处整齐、平整。 四、功能： 升降：采用手摇式无级升降调节装置并带位置锁定功能，升降顺畅且定位精准；桌椅脚上印有课桌高度的永久性标识，可根据学生身高，进行调整。		

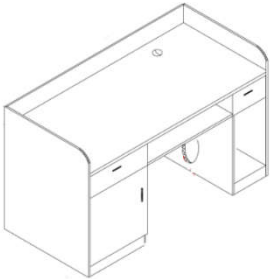
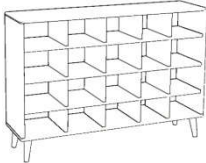
				五、成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，各项技术指标均符合 QB/T4071-2010《课桌椅》标准要求。		
3	校用家具	手摇升降课桌椅（塑料）	桌：W600×D400×H（490~790）； 椅：W（270~380）×有效D（260~400）×座面H（270~460）；	一、主要功能尺寸： 学生课桌椅的功能尺寸应符合 GB/T 3976-2014《学校课桌椅功能尺寸及技术要求》。 二、基材： 1、桌面、座面、座背：采用 ABS\PP 等塑料，中空吹塑一体成型，厚度≥25mm，桌斗采用 ABS\PP 等塑料，厚度应≥5mm，塑料材料缺口冲击强度≥10kJ/m²，耐老化性（500h）缺口冲击强度保持率≥60%，外观颜色变色评级≥3 级，邵氏 D 硬度≥HD63；四周倒圆处理。 5、桌椅架：钢管壁厚≥1.2mm 的椭圆管，各部件规格分别为：立脚上部内管建议 25mm*54mm，立脚下部外管建议 30mm*60mm，接地底脚建议 50mm*30mm，加固连接横管建议 49mm*20mm，其中连接管为圆弧设计增加学生腿部活动空间；座背采用壁厚 1.2mm 的钢管，书包架采用 4mm 的钢筋网孔结构。 6、配件：桌子两侧配有塑料挂钩，垂直静承载力不小于 500N，钩端不超出桌侧缘之外，桌子空载状态下单边挂钩负载 300N，课桌不侧翻；桌椅脚配有塑料脚套并搭配软塑料脚垫，管材端口、孔洞配有防脱落塑料闷盖，反向施力 70N 不拉脱；五金配件做防锈蚀处理，无锈迹。塑料件有毒有害物质应符合 GB 28481-2012 和 GB/T 32487-2016 标准要求。 三、工艺： 1、钢制件采用粉末静电喷塑，在喷塑前做去油、除锈处理保证喷塑表面光滑平整、无颗粒渣点，颜色均匀（金属构件符合 QB/T 4767-2014《家具用钢构件》要求）； 2、钢管连接：要求满焊焊接，焊疤处整齐、平整。 四、功能： 升降：采用手摇式无级升降调节装置并带位置锁定功能，升降顺畅且定位精准；桌椅脚上印有课桌高度的永久性标识，可根据学生身高，进行调整。 五、成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，各项技术指标均符合 QB/T4071-2010《课桌椅》标准要求。其中塑料件邻苯二甲酸酯、重金属、多环芳烃等有害物质限量应符合 GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准要求。		

4	校 用 家 具	固 定 升 降 课 桌 椅 (橡 胶 木 齿 接 板)	桌：W600×D400×H(490~790)； 椅：W(270~380)×有效D(260~400)×座面H(270~460)； 一、主要功能尺寸： 学生课桌椅的功能尺寸应符合 GB/T 3976-2014《学校课桌椅功能尺寸及技术要求》。 二、基材： 1、桌面、座面、座背：采用厚度≥18mm 厚橡胶木齿接板制作，含水率：8%~15%，带笔槽，四周倒圆处理。 2、桌斗：采用≥0.8mm 厚冷轧钢板制作，冷轧钢板一次成型，加强筋加固，外露界面采用卷边处理；钢板表面经静电喷塑处理。 3、桌椅架：钢管壁厚≥1.2mm 的椭圆管，各部件规格分别为：立脚上部内管建议 25mm*54mm，立脚下部外管建议 30mm*60mm，接地底脚建议 50mm*30mm，加固连接横管建议 49mm*20mm，其中连接管为圆弧设计增加学生腿部活动空间；座背采用壁厚 1.2mm 的钢管，书包架采用 4mm 的钢筋网孔结构。 4、配件：桌子两侧配有塑料挂钩，垂直静承载力不小于 500N，钩端不超出桌侧缘之外，桌子空载状态下单边挂钩负载 300N，课桌不侧翻；桌椅脚配有塑料脚套并搭配软塑料脚垫，管材端口、孔洞配有防脱落塑料闷盖，反向施力 70N 不拉脱；五金配件做防锈蚀处理，无锈迹。塑料件有毒有害物质应符合 GB 28481-2012 和 GB/T 32487-2016 标准要求。 三、工艺： 1. 涂装工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭涂装工艺，经 3 底 2 面工序加工，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 2. 钢制件采用粉末静电喷塑，在喷塑前做去油、除锈处理保证喷塑表面光滑平整、无颗粒渣点，颜色均匀，金属构件符合 QB/T 4767-2014《家具用钢构件》要求； 3. 钢管连接：要求满焊焊接，焊疤处整齐、平整。 四、功能： 升降：调节好需要的高度，采用锁定构件固定，安全可靠。 五、成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，各项技术指标均符合 QB/T4071-2010《课桌椅》标准要求。	
---	------------------	---	---	---

5	校 用 家 具	固 定 升 降 课 桌 椅 (覆 面 人 造 板)	桌：W600×D400×H(490~790)； 椅：W(270~380)×有效D(260~400)×座面H(270~460)； 一、主要功能尺寸： 学生课桌椅的功能尺寸应符合 GB/T 3976-2014《学校课桌椅功能尺寸及技术要求》。 二、基材： 1、桌面、座面、座背：采用浸渍胶膜纸饰面纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板，板材厚度规格应选用 18mm 甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E₁级≤0.124mg/m³。四周倒圆处理。 2、桌斗：采用≥0.8mm 厚冷轧钢板制作，冷轧钢板一次成型，加强筋加固，外露界面采用卷边处理；钢板表面经静电喷塑处理。 3、桌椅架：钢管壁厚≥1.2mm 的椭圆管，各部件规格分别为：立脚上部内管建议 25mm*54mm，立脚下部外管建议 30mm*60mm，接地底脚建议 50mm*30mm，加固连接横管建议 49mm*20mm，其中连接管为圆弧设计增加学生腿部活动空间；座背采用壁厚 1.2mm 的钢管，书包架采用 4mm 的钢筋网孔结构。 4、配件：桌子两侧配有塑料挂钩，垂直静承载力不小于 500N，钩端不超出桌侧缘之外，桌子空载状态下单边挂钩负载 300N，课桌不侧翻；桌椅脚配有塑料脚套并搭配软塑料脚垫，管材端口、孔洞配有防脱落塑料闷盖，反向施力 70N 不拉脱；五金配件做防锈蚀处理，无锈迹。塑料件有毒有害物质应符合 GB 28481-2012 和 GB/T 32487-2016 标准要求。 三、工艺： 1.封边工艺：采用鸭嘴边/ABS 或 PVC 等塑料封边条封边/倒圆涂饰处理。 2.钢制件采用粉末静电喷塑，在喷塑前做去油、除锈处理保证喷塑表面光滑平整、无颗粒渣点，颜色均匀，金属构件符合 QB/T 4767-2014《家具用钢构件》要求； 3.钢管连接：要求满焊焊接，焊疤处整齐、平整。 四、功能： 升降：调节好需要的高度，采用锁定构件固定，安全可靠。 五、成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，各项技术指标均符合 QB/T4071-2010《课桌椅》标准要求。	
---	------------------	--	---	---

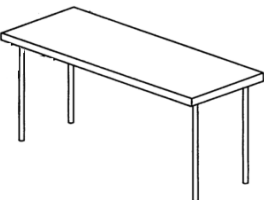
6	校 用 家 具	固 定 升 降 课 桌 椅 (塑 料)	桌：W600×D400×H(490~790)； 椅：W(270~380)×有效D(260~400)×座面H(270~460)；	一、主要功能尺寸： 学生课桌椅的功能尺寸应符合 GB/T 3976-2014《学校课桌椅功能尺寸及技术要求》。 二、基材： 1、桌面、座面、座背：采用 ABS\PP 等塑料，中空吹塑一体成型，厚度≥25mm，桌斗采用 ABS\PP 等塑料，厚度应≥5mm，塑料材料缺口冲击强度≥10kJ/m²，耐老化性（500h）缺口冲击强度保持率≥60%，外观颜色变色评级≥3 级，邵氏 D 硬度≥HD63；四周倒圆处理。 2、桌椅架：钢管壁厚≥1.2mm 的椭圆管，各部件规格分别为：立脚上部内管建议 25mm*54mm，立脚下部外管建议 30mm*60mm，接地底脚建议 50mm*30mm，加固连接横管建议 49mm*20mm，其中连接管为圆弧设计增加学生腿部活动空间；座背采用壁厚 1.2mm 的钢管，书包架采用 4mm 的钢筋网孔结构。 3、配件：桌子两侧配有塑料挂钩，垂直静承载力不小于 500N，钩端不超出桌侧缘之外，桌子空载状态下单边挂钩负载 300N，课桌不侧翻；桌椅脚配有塑料脚套并搭配软塑料脚垫，管材端口、孔洞配有防脱落塑料闷盖，反向施力 70N 不拉脱；五金配件做防锈蚀处理，无锈迹。塑料件有毒有害物质应符合 GB 28481-2012 和 GB/T 32487-2016 标准要求。 三、工艺： 1、钢制件采用粉末静电喷塑，在喷塑前做去油、除锈处理保证喷塑表面光滑平整、无颗粒渣点，颜色均匀（金属构件符合 QB/T 4767-2014《家具用钢构件》要求）； 2、钢管连接：要求满焊焊接，焊疤处整齐、平整。 四、功能： 升降：调节好需要的高度，采用锁定构件固定，安全可靠。 五、成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，各项技术指标均符合 QB/T4071-2010《课桌椅》标准要求。其中塑料件邻苯二甲酸酯、重金属、多环芳烃等有害物质限量应符合 GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准要求。		
---	------------------	---	--	--	---	--

7	校 用 家 具	固 定 式 联 排 课 桌 椅	定制	一、基材： 1、桌面：采用浸渍胶膜纸饰面纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板，厚度应$\geq 18\text{mm}$，甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。四周倒圆处理。 2、座面、座背：采用成型胶合板，饰面采用防火高压装饰板双贴面，背板厚度$\geq 10\text{mm}$，坐板厚度$\geq 14\text{mm}$，甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。 3、桌椅架：采用钢管的钢管壁厚$\geq 1.5\text{mm}$的椭圆管，各部件规格分别为：立脚下部外管建议$60\text{mm} \times 40\text{mm}$，接地底脚建议$60\text{mm} \times 40\text{mm}$；采用镁、铝合金一体压铸成型的，型材壁厚$\geq 2.0\text{mm}$。 4、配件：课桌椅管型材端口、孔洞配有防脱落塑料闷盖，反向施力 70N 不拉脱；五金配件做防锈蚀处理，无锈迹。塑料件有毒有害物质应符合 GB 28481-2012 和 GB/T32487-2016 标准要求。 二、工艺： 1.封边工艺：采用鸭嘴边/ABS 或 PVC 等塑料封边条封边/倒圆涂饰处理。 2.钢制件采用粉末静电喷塑，在喷塑前做去油、除锈处理保证喷塑表面光滑平整、无颗粒渣点，颜色均匀，金属构件符合 QB/T 4767-2014《家具用钢构件》要求； 3.钢管连接：要求满焊焊接，焊疤处整齐、平整。 三、功能： 1、座椅翻板设计，恢复机构功能正常。 2、桌面板前沿距离椅座面前沿的距离应为$140\text{mm} \sim 170\text{mm}$。 四、成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，各项技术指标均符合 QB/T4071-2010 标准要求。		
---	------------------	--------------------------------------	----	--	---	--

8	校用家具	教师讲台	W1600*D800*H850	1. 基材: 1.1 采用浸渍胶膜纸饰面纤维板/刨花板/胶合(多层)板等人造板,板材厚度规格应选用 16mm、18mm、25mm, 甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求,即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。四周倒圆处理。 1.2 台面采用厚度$\geq 18\text{mm}$ 厚橡胶木齿接板制作,含水率: 8%~15%。四周倒圆处理。 2. 封边: 采用 ABS 或 PVC 同色材料封边条,厚度$\geq 1.5\text{mm}$,可迁移元素应符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》, 甲醛释放量(干燥器法)$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$。 3. 涂装工艺: 选用环保油漆和优质稀释剂,采用封闭涂装工艺,经 3 底 2 面工序加工,每道工序必须让有机化合物充分挥发,油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 胶粘剂: 符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求 5. 五金件: 采用优质五金配件:铰链应符合 QB/T2189-2013 要求;导轨应符合 QB/T2454-2013 要求;锁具应符合 QB/T1621-2015 要求;金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。 6. 功能: 带走线功能,预留隐藏式走线槽,强弱电分离设计,内置翻盖线盒,预留标准线盒孔,符合办公需求。抽斗应有防脱落功能。根据需要可配置升降电脑功能。 7. 成品: 设计合理,同种颜色应无明显色差,台面板厚度应$\geq 25\text{mm}$,各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017 《木家具通用技术条件》标准要求。总挥发性有机化合物(TVOC)$\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
9	校用家具	学生书包柜	定制	1. 基材: 1.1 采用浸渍胶膜纸饰面纤维板/刨花板/胶合(多层)板等人造板,板材厚度规格应选用 16mm、18mm、25mm, 甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求,即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。四周倒圆处理。 1.2 台面采用厚度$\geq 18\text{mm}$ 厚橡胶木齿接板制作,含水率: 8%~15%。四周倒圆处理。 2. 封边: 采用 ABS 或 PVC 材料封边条,厚度$\geq 1.5\text{mm}$,可迁移元素应符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》, 甲醛释放量(干燥器法)$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$。 3. 涂装工艺: 选用环保油漆和优质稀释剂,采用封闭涂装工艺,经 3 底 2 面工序加工,每道工序必须让有机化合物充分挥发,油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》标准要求。		

			4. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 5. 五金件：采用品牌五金配件，阻尼导轨(符合 QB/T2454-2013 要求)；铰链符合 QB/T2189-2013 要求；锁具符合 QB/T1621-2015 要求；金属类拉手抗中性盐雾应不低于 18h；三合一连接件抗中性盐雾应不低于 12h。 6. 调整脚：采用高强度工程塑料与优质金属结合，有效高度调节 $\geq 30\text{mm}$。 7. 功能：柜门应安装卡牌位。 8. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求，其中有害物质限量应符合 GB 18584 的规定，台面材料氧指数应不小于 35。总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$ 符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
10	校用家具	茶杯柜	W600*D500*H750/ 定制 1. 基材： 1.1 采用浸渍胶膜纸饰面纤维板/刨花板/胶合(多层)板等人造板,板材厚度规格应选用 16mm、18mm、25mm，甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。四周倒圆处理。 1.2 台面采用厚度 $\geq 18\text{mm}$ 厚橡胶木齿接板制作，含水率：8%~15%。四周倒圆处理。 2. 封边：采用 ABS 或 PVC 材料封边条，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$，可迁移元素应符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》，甲醛释放量(干燥器法) $\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$。 3. 涂装工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭涂装工艺，经 3 底 2 面工序加工，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 5. 五金件：采用品牌五金配件，阻尼导轨(符合 QB/T2454-2013 要求)；铰链符合 QB/T2189-2013 要求；锁具符合 QB/T1621-2015 要求；金属类拉手抗中性盐雾应不低于 18h；三合一连接件抗中性盐雾应不低于 12h。 6. 油漆工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭式或开放式涂装工艺，经 3 底 2 面加工工序，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2009《室内装饰装修材料 溶剂型木器涂料中有害物质限量》标准要求。 7. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求，其中有害物质限量应符合 GB 18584 的规定。总挥发性有机化合物		

				(TVOC) ≤0.3mg/m ³ 符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
11	校用家具	教师椅	380*380*900 (坐高 440)	1. 基材: 采用橡胶木实木材质,木材含水率范围应 8.0%~16.0%。经脱脂、烘干、防虫工艺并刨光处理; 2. 胶粘剂: 符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂装工艺: 选用环保油漆和优质稀释剂,采用封闭/半开放/开放涂装工艺,经 3 底 2 面工序加工,每道工序必须让有机化合物充分挥发,油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 成品: 设计合理,外观无毛刺、尖锐部位,同种颜色应无明显色差,甲醛释放量≤1.0mg/L,其余各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求。总挥发性有机化合物 (TVOC) ≤0.3mg/m³符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
12	校用家具	艺术圆凳 1	Φ 280*H420	1 基材: 框架采用实木框架,做打磨粗光处理,含水率: 8%~15%。 2. 填充海绵: 优质高密度回弹海绵,座面密度≥30kg/m³,回弹率≥35%;75%压缩永久变形≤10.0%。 3. 包覆面料: 优质皮革,符合 GB/T 16799-2018《家具用皮革》、GB 20400-2006《皮革和皮毛有害物质限量》标准要求。 3. 座板: 多层曲木板材热压成型,环保等级 E1 级,板材厚度 13±1.0mm。经防潮、防腐、防蛀等化学处理。甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求,即 E1 级≤0.124mg/m³。 4 成品: 设计合理,同种颜色应无明显色差,总挥发性有机化合物 (TVOC) ≤0.3mg/m³符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		

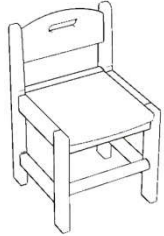
13	校 用 家 具	艺 术 转 椅	Φ280*H（320～530）	1. 基材：框架采用实木框架，做打磨粗光处理，含水率：8%～15%。 2. 填充海绵：优质高密度回弹海绵，座面密度$\geq 30\text{kg/m}^3$，回弹率$\geq 35\%$；75%压缩永久变形$\leq 10.0\%$。 3. 包覆面料：优质皮革，符合 GB/T 16799-2018《家具用皮革》、GB 20400-2006《皮革和皮毛有害物质限量》标准要求。 4. 座板：多层曲木板材热压成型，环保等级 E1 级，板材厚度$13\pm 1.0\text{mm}$。经防潮、防腐、防蛀等化学处理。甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。 5. 金属构件：构件焊接、喷涂、电镀工艺应无明显缺陷。 6. 气压棒：升降自如无噪音，符合 GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准要求。 7. 脚轮：转动、平动应轻快灵活，无破损，连接牢固。 8. 功能：升降旋转灵活。 8. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg/m}^3$符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
14	校 用 家 具	书 法 桌	W2400*D800*H755	1. 基材：采用实木直拼板或指接板，含水率范围为 8.0%～16.0%。颜色均匀，表面无死节腐朽且平整。甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求 3. 五金件：采用优质五金配件：铰链应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具应符合 QB/T1621-2015 要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。 4. 涂装工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭/半开放/开放涂装工艺，经 3 底 2 面工序加工，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 5. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，台面板整体厚度应$\geq 50\text{mm}$，甲醛释放量$\leq 1.0\text{mg/L}$，其余各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg/m}^3$符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		

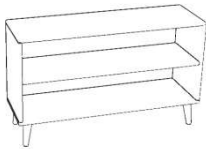
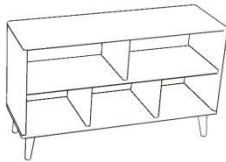
15	校 用 家 具	连 体 餐 桌 椅	四人位	一、基材： 1. 桌面： 1.1 采用浸渍胶膜纸或防火板饰面纤维板/刨花板/胶合(多层)板等人造板的：厚度应$\geq 18\text{mm}$，甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。四周倒圆处理。 1.2 采用玻璃钢的：其有毒有害物质应符合 GB 28481-2012 标准要求。 1.3 采用 304 不锈钢的：其卫生性能应符合 GB 4806.9-2016 《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》。 1.4 采用橡胶木齿接板的：木材含水率范围应 8.0%~16.0%。经脱脂、烘干、防虫工艺并刨光处理； 2. 座面、座背： 2.1 采用成型胶合板，饰面采用防火高压装饰板双贴面，背板厚度$\geq 10\text{mm}$，坐板厚度$\geq 14\text{mm}$，甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。 2.2 采用玻璃钢。有毒有害物质应符合 GB 28481-2012 标准要求。 3. 桌椅架：采用钢管的钢管壁厚$\geq 1.5\text{mm}$ 的椭圆管，各部件规格分别为：立脚下部外管建议 60mm*40mm，接地底脚建议 60mm*40mm；采用镁、铝合金一体压铸成型的，型材壁厚$\geq 2.0\text{mm}$。		
			六人位	二、工艺： 1. 封边工艺：采用鸭嘴边/ABS 或 PVC 等塑料封边条封边/倒圆涂饰处理。 2. 钢制件采用粉末静电喷塑，在喷塑前做去油、除锈处理保证喷塑表面光滑平整、无颗粒渣点，颜色均匀，金属构件符合 QB/T 4767-2014 《家具用钢构件》要求； 3. 钢管连接：要求满焊焊接，焊疤处整齐、平整。		
			八人位	三、功能： 座面可伸缩。 四、成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，各项技术指标均符合 QB/T 4934-2016 《连体餐桌椅》标准要求。		

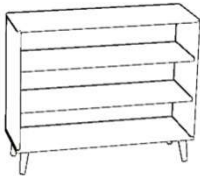
附录 E:04

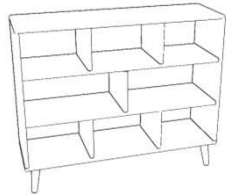
幼儿家具

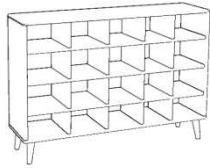
数量: 1 单位: 套

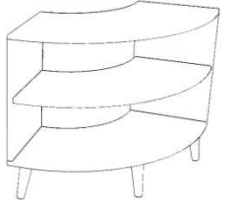
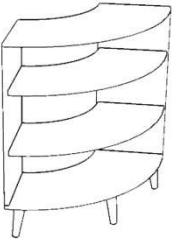
序号	类别	名称	参考规格 (mm)	技术要求	参考样式	备注
1	幼儿家具	幼儿六人桌	小班: W1200*D600*H500 中班: W1200*D600*H550 大班: W1200*D600*H600	1. 基材: 桌脚推荐选用 50mm*50mm 松木/橡胶木等实木木料, 桌脚围板选用松木/橡胶木等实木木料, 厚度 18mm, 宽度 70mm, 桌面选用 18mm 松木/橡胶木等实木指接板, 木材含水率范围应 8.0%~16.0%。甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求, 即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。实木木料和实木指接板颜色均匀, 表面无死结腐朽且平整。 2. 胶粘剂: 符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂装: 选用环保油漆和优质稀释剂, 采用封闭式或开放式涂装工艺, 经 3 底 2 面加工工序, 每道工序必须让有机化合物充分挥发, 油漆中有害物质含量符合 GB18581-2009 《室内装饰装修材料 溶剂型木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 工艺: 产品刚性材料上, 深度超过 10mm 的孔及间隙, 其直径或间隙应小于 6mm 或大于等于 12mm。 5. 五金件: 桌面与脚的连接需采用优质五金配件, 螺丝等五金件抗中性盐雾应不低于 18h。 6. 成品: 设计合理, 同种颜色应无明显色差, 桌子四个边角到圆, 安全防撞。整张桌子的甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$, 表面涂层可迁移元素钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷应符合 GB 28007-2011 《儿童家具通用技术要求》。安全性能应符合 GB 28007-2011 《儿童家具通用技术要求》标准。总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$, 符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
2	幼儿家具	幼儿椅	小班: W275*D285*H250 中班: W275*D285*H270 大班: W275*D285*H290	1. 基材: 椅脚选用松木/橡胶木等实木木料, 椅面选用 18 mm 松木/橡胶木等实木指接板, 甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求, 即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。实木木料和实木指接板颜色均匀, 表面无死结腐朽且平整。 2. 胶粘剂: 符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂装: 选用环保油漆和优质稀释剂, 采用封闭式或开放式涂装工艺, 经 3 底 2 面加工工序, 每道工序必须让有机化合物充分挥发, 油漆中有害物质含量符合 GB18581-2009 《室内装饰装修材料 溶剂型木器涂料中有害物质限量》标准要求。		

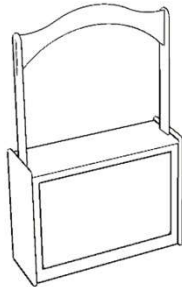
				4. 工艺：产品刚性材料上，深度超过 10mm 的孔及间隙，其直径或间隙应小于 6mm 或大于等于 12mm。 5. 工艺：全部选用榫卯结构，椅底有四个三角档支撑。 6. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，椅子边角到圆，安全防撞。整张椅子的甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg/L}$，表面涂层可迁移元素钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷应符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术要求》。安全性能应符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术要求》标准。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg/m}^3$，符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
3	幼儿家具	中空二层柜	W1000*D300*H580	1. 基材：选用 18mm 松木/橡胶木等实木指接板，中间层板可选用胶合（多层）板/密度板，甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。实木木料和实木指接板颜色均匀，表面无死结腐朽且平整。 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂装：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭式或开放式涂装工艺，经 3 底 2 面加工工序，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2009《室内装饰装修材料 溶剂型木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 工艺：产品刚性材料上，深度超过 10mm 的孔及间隙，其直径或间隙应小于 6mm 或大于等于 12mm。 5. 五金件：柜子内部连接采用优质五金配件，螺丝等五金件抗中性盐雾应不低于 18h。，柜子外框竖板和横板选用榫卯结构。 6. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，柜子边角到圆，安全防撞。整个柜子的甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg/L}$，表面涂层可迁移元素钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷应符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术要求》。安全性能应符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术要求》标准。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg/m}^3$，符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
4	幼儿家具	中空五格柜	W1000*D300*H580	1. 基材：选用 18mm 松木/橡胶木等实木指接板，中间层板可选用胶合（多层）板/密度板，甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。实木木料和实木指接板颜色均匀，表面无死结腐朽且平整。 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂装：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭式或开放式涂装工艺，经 3 底 2 面加工工序，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2009《室内装饰		

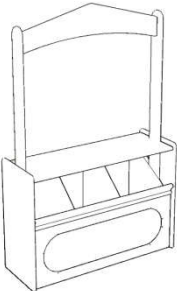
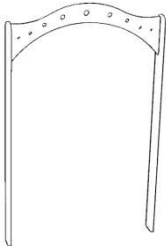
				装修材料 溶剂型木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 工艺：产品刚性材料上，深度超过 10mm 的孔及间隙，其直径或间隙应小于 6mm 或大于等于 12mm。 5. 五金件：柜子内部连接采用优质五金配件，螺丝等五金件抗中性盐雾应不低于 18h。，柜子外框竖板和横板选用榫卯结构。 6. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，柜子边角到圆，安全防撞。整个柜子的甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg/L}$，表面涂层可迁移元素钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷应符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术要求》。安全性能应符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术要求》标准。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg/m}^3$，符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
5	幼儿家具	三层柜	W1000*D300*H780	1. 基材：选用 18mm 松木/橡胶木等实木指接板，中间层板可选用胶合（多层）板/密度板，甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。实木木料和实木指接板颜色均匀，表面无死结腐朽且平整。 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂装：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭式或开放式涂装工艺，经 3 底 2 面加工工序，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2009《室内装饰装修材料 溶剂型木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 工艺：产品刚性材料上，深度超过 10mm 的孔及间隙，其直径或间隙应小于 6mm 或大于等于 12mm。 5. 五金件：柜子内部连接采用优质五金配件，螺丝等五金件抗中性盐雾应不低于 18h。，柜子外框竖板和横板选用榫卯结构。 6. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，柜子边角到圆，安全防撞。整个柜子的甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg/L}$，表面涂层可迁移元素钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷应符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术要求》。安全性能应符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术要求》标准。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg/m}^3$，符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		

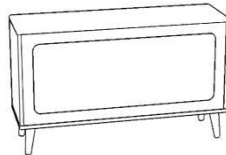
6	幼儿家具	八格柜	W1000*D300*H780	1. 基材：选用 18mm 松木/橡胶木等实木指接板，中间层板可选用胶合（多层）板/密度板，甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。实木木料和实木指接板颜色均匀，表面无死结腐朽且平整。 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂装：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭式或开放式涂装工艺，经 3 底 2 面加工工序，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2009 《室内装饰装修材料 溶剂型木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 工艺：产品刚性材料上，深度超过 10mm 的孔及间隙，其直径或间隙应小于 6mm 或大于等于 12mm。 5. 五金件：柜子内部连接采用优质五金配件，螺丝等五金件抗中性盐雾应不低于 18h。，柜子外框竖板和横板选用榫卯结构。 6. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，柜子边角到圆，安全防撞。整个柜子的甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$，表面涂层可迁移元素钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷应符合 GB 28007-2011 《儿童家具通用技术要求》。安全性能应符合 GB 28007-2011 《儿童家具通用技术要求》标准。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$，符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
---	------	-----	-----------------	--	---	--

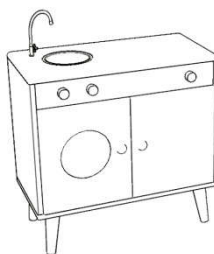
7	幼儿家具	20格柜	W1200*D300*H780	1. 基材：选用 18mm 松木/橡胶木等实木指接板，中间层板可选用胶合（多层）板/密度板，甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。实木木料和实木指接板颜色均匀，表面无死结腐朽且平整。 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂装：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭式或开放式涂装工艺，经 3 底 2 面加工工序，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2009 《室内装饰装修材料 溶剂型木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 工艺：产品刚性材料上，深度超过 10mm 的孔及间隙，其直径或间隙应小于 6mm 或大于等于 12mm。 5. 五金件：柜子内部连接采用优质五金配件，螺丝等五金件抗中性盐雾应不低于 18h。，柜子外框竖板和横板选用榫卯结构。 6. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，柜子边角到圆，安全防撞。整个柜子的甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$，表面涂层可迁移元素钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷应符合 GB 28007-2011 《儿童家具通用技术要求》。安全性能应符合 GB 28007-2011 《儿童家具通用技术要求》标准。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$，符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
---	------	------	-----------------	--	---	--

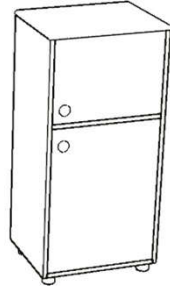
8	幼儿家具	90度二层转角柜	W1000*D300*H580	1. 基材：选用 18mm 松木/橡胶木等实木指接板，中间层板可选用胶合（多层）板/密度板，甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。实木木料和实木指接板颜色均匀，表面无死结腐朽且平整。 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂装：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭式或开放式涂装工艺，经 3 底 2 面加工工序，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2009 《室内装饰装修材料 溶剂型木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 工艺：产品刚性材料上，深度超过 10mm 的孔及间隙，其直径或间隙应小于 6mm 或大于等于 12mm。 5. 五金件：柜子内部连接采用优质五金配件，螺丝等五金件抗中性盐雾应不低于 18h。，柜子外框竖板和横板选用榫卯结构。 6. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，柜子边角到圆，安全防撞。整个柜子的甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$，表面涂层可迁移元素钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷应符合 GB 28007-2011 《儿童家具通用技术要求》。安全性能应符合 GB 28007-2011 《儿童家具通用技术要求》标准。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$，符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
9	幼儿家具	90度三层柜	W1000*D300*H780	1. 基材：选用 18mm 松木/橡胶木等实木指接板，中间层板可选用胶合（多层）板/密度板，甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。实木木料和实木指接板颜色均匀，表面无死结腐朽且平整。 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂装：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭式或开放式涂装工艺，经 3 底 2 面加工工序，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2009 《室内装饰装修材料 溶剂型木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 工艺：产品刚性材料上，深度超过 10mm 的孔及间隙，其直径或间隙应小于 6mm 或大于等于 12mm。 5. 五金件：柜子内部连接采用优质五金配件，螺丝等五金件抗中性盐雾应不低于 18h。，柜子外框竖板和横板选用榫卯结构。 6. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，柜子边角到圆，安全防撞。整个柜子的甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$，表面涂层可迁移元素钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷应符合 GB 28007-2011		

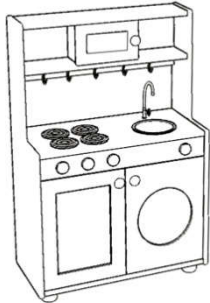
				《儿童家具通用技术要求》。安全性能应符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术要求》标准。总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$, 符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
10	幼儿家具	木偶台	W1000*D300*H1380	1. 基材: 选用 18mm 松木/橡胶木等实木指接板, 中间层板可选用胶合(多层)板/密度板, 甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求, 即 E1 级 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。实木木料和实木指接板颜色均匀, 表面无死结腐朽且平整。 2. 胶粘剂: 符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂装: 选用环保油漆和优质稀释剂, 采用封闭式或开放式涂装工艺, 经 3 底 2 面加工工序, 每道工序必须让有机化合物充分挥发, 油漆中有害物质含量符合 GB18581-2009《室内装饰装修材料 溶剂型木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 工艺: 产品刚性材料上, 深度超过 10mm 的孔及间隙, 其直径或间隙应小于 6mm 或大于等于 12mm。 5. 五金件: 柜子连接需采用优质五金配件, 螺丝等五金件抗中性盐雾应不低于 18h。 6. 成品: 设计合理, 同种颜色应无明显色差, 柜子边角到圆, 安全防撞。整个柜子的甲醛释放量 $\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$, 表面涂层可迁移元素钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷应符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术要求》。安全性能应符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术要求》标准。总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$, 符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		

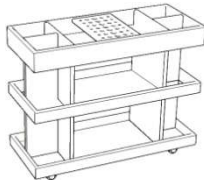
11	幼儿家具	贩卖台	W1000*D300*H1380	1. 基材：选用 18mm 松木/橡胶木等实木指接板，中间层板可选用胶合（多层）板/密度板，甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。实木木料和实木指接板颜色均匀，表面无死结腐朽且平整。 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂装：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭式或开放式涂装工艺，经 3 底 2 面加工工序，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2009 《室内装饰装修材料 溶剂型木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 工艺：产品刚性材料上，深度超过 10mm 的孔及间隙，其直径或间隙应小于 6mm 或大于等于 12mm。产品可接触的活动部件间的间隙应小于 5mm 或大于等于 12mm。 5. 五金件：柜子连接需采用优质五金配件，螺丝等五金件抗中性盐雾应不低于 18h。 6. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，柜子边角到圆，安全防撞。整个柜子的甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$，表面涂层可迁移元素钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷应符合 GB 28007-2011 《儿童家具通用技术要求》。安全性能应符合 GB 28007-2011 《儿童家具通用技术要求》标准。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$，符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
12	幼儿家具	门头	W800*D300*H1380	1. 基材：选用 18mm 松木/橡胶木等实木指接板，中间层板可选用胶合（多层）板/密度板，甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。实木木料和实木指接板颜色均匀，表面无死结腐朽且平整。 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂装：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭式或开放式涂装工艺，经 3 底 2 面加工工序，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2009 《室内装饰装修材料 溶剂型木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 工艺：产品刚性材料上，深度超过 10mm 的孔及间隙，其直径或间隙应小于 6mm 或大于等于 12mm。 5. 五金件：柜子连接需采用优质五金配件，螺丝等五金件抗中性盐雾应不低于 18h。 6. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，柜子边角到圆，安全防撞。整个柜子的甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$，表面涂层可迁移元素钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷应符合 GB 28007-2011 《儿童家具通用技术要求》。安全性能应符合 GB 28007-2011 《儿童家具通用技术要求》标准。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$，符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		

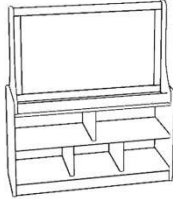
13	幼儿家具	二层黑板柜	W1000*D300*H580	1. 基材：选用 18mm 松木/橡胶木等实木指接板，中间层板可选用胶合（多层）板/密度板，甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。实木木料和实木指接板颜色均匀，表面无死结腐朽且平整。 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂装：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭式或开放式涂装工艺，经 3 底 2 面加工工序，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2009 《室内装饰装修材料 溶剂型木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 工艺：产品刚性材料上，深度超过 10mm 的孔及间隙，其直径或间隙应小于 6mm 或大于等于 12mm。产品可接触的活动部件间的间隙应小于 5mm 或大于等于 12mm。 5. 五金件：柜子内部连接采用优质五金配件，螺丝等五金件抗中性盐雾应不低于 18h。，柜子外框竖板和横板选用榫卯结构。 6. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，柜子边角到圆，安全防撞。整个柜子的甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$，表面涂层可迁移元素钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷应符合 GB 28007-2011 《儿童家具通用技术要求》。安全性能应符合 GB 28007-2011 《儿童家具通用技术要求》标准。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$，符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
----	------	-------	-----------------	---	---	--

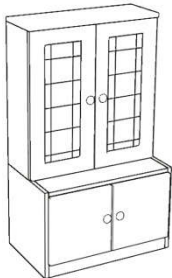
14	幼儿家具	娃娃家 - 厨房柜	W600*D300*H580	1. 基材：选用 18mm 松木/橡胶木等实木指接板，部分可选用密度板套色，甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。实木木料和实木指接板颜色均匀，表面无死结腐朽且平整。 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂装：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭式或开放式涂装工艺，经 3 底 2 面加工工序，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2009 《室内装饰装修材料 溶剂型木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 工艺：产品刚性材料上，深度超过 10mm 的孔及间隙，其直径或间隙应小于 6mm 或大于等于 12mm。产品可接触的活动部件间的间隙应小于 5mm 或大于等于 12mm。 5. 五金件：柜子内部连接采用优质五金配件，螺丝等五金件抗中性盐雾应不低于 18h.，柜子外框竖板和横板选用榫卯结构。 6. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，柜子边角到圆，安全防撞。整个柜子的甲醛释放量 $\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$，表面涂层可迁移元素钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷应符合 GB 28007-2011 《儿童家具通用技术要求》。安全性能应符合 GB 28007-2011 《儿童家具通用技术要求》标准。总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$，符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
15	幼儿家具	娃娃家 - 水斗柜	W600*D300*H580	1. 基材：选用 18mm 松木/橡胶木等实木指接板，部分可选用密度板套色，甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。实木木料和实木指接板颜色均匀，表面无死结腐朽且平整。 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂装：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭式或开放式涂装工艺，经 3 底 2 面加工工序，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2009 《室内装饰装修材料 溶剂型木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 工艺：产品刚性材料上，深度超过 10mm 的孔及间隙，其直径或间隙应小于 6mm 或大于等于 12mm。产品可接触的活动部件间的间隙应小于 5mm 或大于等于 12mm。 5. 五金件：柜子内部连接采用优质五金配件，螺丝等五金件抗中性盐雾应不低于 18h.，柜子外框竖板和横板选用榫卯结构。 6. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，柜子边角到圆，安全防撞。整个柜子的甲醛释		

				放量$\leq 1.5\text{mg/L}$,表面涂层可迁移元素钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷应符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术要求》。安全性能应符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术要求》标准。总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.3\text{mg/m}^3$,符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
16	幼儿家具	冰箱	W400*D300*H850	1. 基材: 选用 18mm 松木/橡胶木等实木指接板,部分可选用密度板套色,甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求,即 E1 级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。实木木料和实木指接板颜色均匀,表面无死结腐朽且平整。 2. 胶粘剂: 符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂装: 选用环保油漆和优质稀释剂,采用封闭式或开放式涂装工艺,经 3 底 2 面加工工序,每道工序必须让有机化合物充分挥发,油漆中有害物质含量符合 GB18581-2009《室内装饰装修材料 溶剂型木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 工艺: 产品刚性材料上,深度超过 10mm 的孔及间隙,其直径或间隙应小于 6mm 或大于等于 12mm。产品可接触的活动部件间的间隙应小于 5mm 或大于等于 12mm。 5. 五金件: 柜子内部连接采用优质五金配件,螺丝等五金件抗中性盐雾应不低于 18h。 , 柜子外框竖板和横板选用榫卯结构。 6. 成品: 设计合理,同种颜色应无明显色差,柜子边角到圆,安全防撞。整个柜子的甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg/L}$,表面涂层可迁移元素钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷应符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术要求》。安全性能应符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术要求》标准。总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.3\text{mg/m}^3$,符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		

16	幼儿家具	综合厨房柜	W600*D300*H950	1. 基材：选用 18mm 松木/橡胶木等实木指接板，部分可选用密度板套色，甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。实木木料和实木指接板颜色均匀，表面无死结腐朽且平整。 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂装：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭式或开放式涂装工艺，经 3 底 2 面加工工序，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2009 《室内装饰装修材料 溶剂型木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 工艺：产品刚性材料上，深度超过 10mm 的孔及间隙，其直径或间隙应小于 6mm 或大于等于 12mm。产品可接触的活动部件间的间隙应小于 5mm 或大于等于 12mm。 5. 五金件：柜子内部连接采用优质五金配件，螺丝等五金件抗中性盐雾应不低于 18h。，柜子外框竖板和横板选用榫卯结构。 6. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，柜子边角到圆，安全防撞。整个柜子的甲醛释放量 $\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$，表面涂层可迁移元素钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷应符合 GB 28007-2011 《儿童家具通用技术要求》。安全性能应符合 GB 28007-2011 《儿童家具通用技术要求》标准。总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$，符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
17	幼儿家具	木制书架	W900*D300*H800	1. 基材：选用 18mm 松木/橡胶木等实木指接板，甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。实木木料和实木指接板颜色均匀，表面无死结腐朽且平整。 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂装：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭式或开放式涂装工艺，经 3 底 2 面加工工序，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2009 《室内装饰装修材料 溶剂型木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 工艺：产品刚性材料上，深度超过 10mm 的孔及间隙，其直径或间隙应小于 6mm 或大于等于 12mm。 5. 五金件：书架内部连接采用优质五金配件，螺丝等五金件抗中性盐雾应不低于 18h。，书架外框竖板和横板选用榫卯结构。 6. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，柜子边角到圆，安全防撞。整个柜子的甲醛释放量 $\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$，表面涂层可迁移元素钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷应符合 GB 28007-2011		

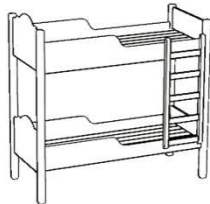
				《儿童家具通用技术要求》。安全性能应符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术要求》标准。总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$, 符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
18	幼儿家具	美术移动柜	W900*D400*H668	1. 基材: 选用 16mm 松木/橡胶木等实木指接板 16mm, 部分可选用密度板套色, 甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求, 即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。实木木料和实木指接板颜色均匀, 表面无死结腐朽且平整。 2. 胶粘剂: 符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂装: 选用环保油漆和优质稀释剂, 采用封闭式或开放式涂装工艺, 经 3 底 2 面加工工序, 每道工序必须让有机化合物充分挥发, 油漆中有害物质含量符合 GB18581-2009《室内装饰装修材料 溶剂型木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 工艺: 产品刚性材料上, 深度超过 10mm 的孔及间隙, 其直径或间隙应小于 6mm 或大于等于 12mm。 5. 脚轮: 至少有 2 个以上脚轮能被锁定或至少有 2 个非脚轮支撑脚。 6. 五金件: 柜子内部连接采用优质五金配件, 螺丝等五金件抗中性盐雾应不低于 18h。 , 柜子外框竖板和横板选用榫卯结构。 7. 成品: 设计合理, 同种颜色应无明显色差, 柜子边角到圆, 安全防撞。整个柜子的甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$, 表面涂层可迁移元素钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷应符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术要求》。安全性能应符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术要求》标准。总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$, 符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
19	幼儿家具	毛巾架	W1000*D300*H1000	1. 基材: 选用 18mm 松木/橡胶木等实木指接板, 甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求, 即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。实木木料和实木指接板颜色均匀, 表面无死结腐朽且平整。 2. 胶粘剂: 符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂装: 选用环保油漆和优质稀释剂, 采用封闭式或开放式涂装工艺, 经 3 底 2 面加工工序, 每道工序必须让有机化合物充分挥发, 油漆中有害物质含量符合 GB18581-2009《室内装饰装修材料 溶剂型木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 工艺: 产品刚性材料上, 深度超过 10mm 的孔及间隙, 其直径或间隙应小于 6mm 或大于等于 12mm。 5. 五金件: 毛巾架连接采用优质五金配件, 螺丝等五金件抗中性盐雾应不低于 18h。。		

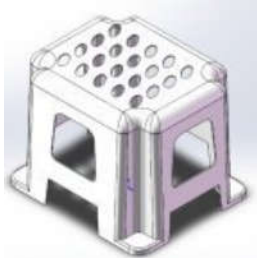
				6. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，柜子边角到圆，安全防撞。整个柜子的甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg/L}$，表面涂层可迁移元素钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷应符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术要求》。安全性能应符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术要求》标准。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg/m}^3$，符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
20	幼儿家具	黑板柜	W1060*D350*H1100	1. 基材：选用 16mm 松木/橡胶木等实木指接板 16mm，甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。实木木料和实木指接板颜色均匀，表面无死结腐朽且平整。 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂装：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭式或开放式涂装工艺，经 3 底 2 面加工工序，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2009《室内装饰装修材料 溶剂型木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 工艺：产品刚性材料上，深度超过 10mm 的孔及间隙，其直径或间隙应小于 6mm 或大于等于 12mm。产品可接触的活动部件间的间隙应小于 5mm 或大于等于 12mm。 5. 五金件：黑板柜连接采用优质五金配件，螺丝等五金件抗中性盐雾应不低于 18h。。 6. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，柜子边角到圆，安全防撞。整个柜子的甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg/L}$，表面涂层可迁移元素钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷应符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术要求》。安全性能应符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术要求》标准。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg/m}^3$，符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		

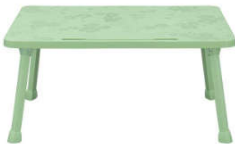
21	幼儿家具	口杯架	W72*D300*H970	1. 基材：选用 18mm 松木/橡胶木等实木指接板 18mm，内格可放 36 个杯子，甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级 $\leq 0.124\text{mg/m}^3$。实木木料和实木指接板颜色均匀，表面无死结腐朽且平整。 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂装：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭式或开放式涂装工艺，经 3 底 2 面加工工序，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2009 《室内装饰装修材料 溶剂型木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 工艺：产品刚性材料上，深度超过 10mm 的孔及间隙，其直径或间隙应小于 6mm 或大于等于 12mm。产品可接触的活动部件间的间隙应小于 5mm 或大于等于 12mm。 5. 五金件：杯架连接采用优质五金配件，螺丝等五金件抗中性盐雾应不低于 18h。。 6. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，柜子边角到圆，安全防撞。整个柜子的甲醛释放量 $\leq 1.5\text{mg/L}$，表面涂层可迁移元素钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷应符合 GB 28007-2011 《儿童家具通用技术要求》。安全性能应符合 GB 28007-2011 《儿童家具通用技术要求》标准。总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.3\text{mg/m}^3$，符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
22	幼儿家具	花架	W800*D300*H800	1. 基材：选用松木木料，甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级 $\leq 0.124\text{mg/m}^3$。实木木料和实木指接板颜色均匀，表面无死结腐朽且平整。 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂装：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭式或开放式涂装工艺，经 3 底 2 面加工工序，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2009 《室内装饰装修材料 溶剂型木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 工艺：产品刚性材料上，深度超过 10mm 的孔及间隙，其直径或间隙应小于 6mm 或大于等于 12mm。产品可接触的活动部件间的间隙应小于 5mm 或大于等于 12mm。 5. 五金件：花架连接采用优质五金配件，螺丝等五金件抗中性盐雾应不低于 18h。。 6. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，柜子边角到圆，安全防撞。整个柜子的甲醛释放量 $\leq 1.5\text{mg/L}$，表面涂层可迁移元素钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷应符合 GB 28007-2011 《儿童家具通用技术要求》。安全性能应符合 GB 28007-2011 《儿童家具通用技术要求》标准。总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.3\text{mg/m}^3$，符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		

23	幼儿家具	正方桌	小班： W600*D600*H500 中班： W600*D600*H550 大班： W600*D600*H600	1. 基材：桌脚推荐选用 50mm*50mm 松木/橡胶木等实木木料，桌脚围板选用松木/橡胶木等实木木料，厚度 18mm，宽度 70mm，桌面选用 18mm 松木/橡胶木等实木指接板，甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。实木木料和实木指接板颜色均匀，表面无死结腐朽且平整。 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂装：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭式或开放式涂装工艺，经 3 底 2 面加工工序，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2009 《室内装饰装修材料 溶剂型木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 工艺：产品刚性材料上，深度超过 10mm 的孔及间隙，其直径或间隙应小于 6mm 或大于等于 12mm。 5. 五金件：不适用五金件，全部选用榫卯结构，桌面选用双包工艺，厚度$\geq 36\text{mm}$。桌面与脚的连接需采用优质五金配件，螺丝等五金件抗中性盐雾应不低于 18h。。 6. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，柜子边角到圆，安全防撞。整个柜子的甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$，表面涂层可迁移元素钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷应符合 GB 28007-2011 《儿童家具通用技术要求》。安全性能应符合 GB 28007-2011 《儿童家具通用技术要求》标准。总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$，符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
24	幼儿家具	圆桌	小班： W800*D800*H500 中班： W800*D800*H550 大班： W800*D800*H600	1. 基材：桌脚推荐选用 50mm*50mm 松木/橡胶木等实木木料，桌脚围板选用松木/橡胶木等实木木料，厚度 18mm，宽度 70mm，桌面选用 18mm 松木/橡胶木等实木指接板，甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。实木木料和实木指接板颜色均匀，表面无死结腐朽且平整。 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂装：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭式或开放式涂装工艺，经 3 底 2 面加工工序，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2009 《室内装饰装修材料 溶剂型木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 工艺：产品刚性材料上，深度超过 10mm 的孔及间隙，其直径或间隙应小于 6mm 或大于等于 12mm。 5. 五金件：桌面与脚的连接需采用优质五金配件，螺丝等五金件抗中性盐雾应不低于 18h。。 6. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，柜子边角到圆，安全防撞。整个柜子的甲醛释		

				放量$\leq 1.5\text{mg/L}$,表面涂层可迁移元素钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷应符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术要求》。安全性能应符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术要求》标准。总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.3\text{mg/m}^3$,符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
25	幼儿家具	半圆桌	小班: W1200*D600*H500 中班: W1200*D600H550 大班: W1200*D600H600	1. 基材: 桌脚推荐选用 50mm*50mm 松木/橡胶木等实木木料,桌脚围板选用松木/橡胶木等实木木料,厚度 18mm,宽度 70mm,桌面选用 18mm 松木/橡胶木等实木指接板,甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求,即 E1 级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。实木木料和实木指接板颜色均匀,表面无死结腐朽且平整。 2. 胶粘剂: 符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂装: 选用环保油漆和优质稀释剂,采用封闭式或开放式涂装工艺,经 3 底 2 面加工工序,每道工序必须让有机化合物充分挥发,油漆中有害物质含量符合 GB18581-2009《室内装饰装修材料 溶剂型木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 工艺: 产品刚性材料上,深度超过 10mm 的孔及间隙,其直径或间隙应小于 6mm 或大于等于 12mm。 5. 五金件: 桌面与脚的连接需采用优质五金配件,螺丝等五金件抗中性盐雾应不低于 18h。。 6. 成品: 设计合理,同种颜色应无明显色差,柜子边角到圆,安全防撞。整个柜子的甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg/L}$,表面涂层可迁移元素钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷应符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术要求》。安全性能应符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术要求》标准。总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.3\text{mg/m}^3$,符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
26	幼儿家具	叠床	W1400*D600*H300	1. 基材: 床脚选用 50mm*50mm 松木木料,床侧面选用 18mm 松木指接板,甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求,即 E1 级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。实木木料和实木指接板颜色均匀,表面无死结腐朽且平整。 2. 胶粘剂: 符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂装: 选用环保油漆和优质稀释剂,采用封闭式或开放式涂装工艺,经 3 底 2 面加工工序,每道工序必须让有机化合物充分挥发,油漆中有害物质含量符合 GB18581-2009《室内装饰装修材料 溶剂型木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 工艺: 产品刚性材料上,深度超过 10mm 的孔及间隙,其直径或间隙应小于 6mm 或大于等于 12mm。全部选用榫卯结构。		

				5.床板：推荐选用杉木板，厚度$\geq 12\text{mm}$，木材含水率 8.0%~16.0%。 6.成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，柜子边角到圆，安全防撞。整个柜子的甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg/L}$，表面涂层可迁移元素钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷应符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术要求》。安全性能应符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术要求》标准。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg/m}^3$，符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
27	幼儿家具	高低床	W1400*D600*H1300	1.基材：床脚选用 50mm*50mm 松木木料或橡胶木木料，床侧面选用 18mm 松木指接板或橡胶木指接板，甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。实木木料和实木指接板颜色均匀，表面无死结腐朽且平整。 2.胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3.涂装：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭式或开放式涂装工艺，经 3 底 2 面加工工序，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2009《室内装饰装修材料 溶剂型木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4.工艺：产品刚性材料上，深度超过 10mm 的孔及间隙，其直径或间隙应小于 6mm 或大于等于 12mm。 5.工艺：全部选用榫卯结构； 6.床板选用杉木板，厚度$\geq 12\text{mm}$，木材含水率 8.0%~16.0%； 6.成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，柜子边角到圆，安全防撞。整个柜子的甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg/L}$，表面涂层可迁移元素钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷应符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术要求》。安全性能应符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术要求》标准。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg/m}^3$，符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
28	幼儿家具	三层抽拉床	W1400/1500*D600*H960	1.基材：选用松木木料或橡胶木木料，甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。实木木料和实木指接板颜色均匀，表面无死结腐朽且平整。 2.胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3.涂装：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭式或开放式涂装工艺，经 3 底 2 面加工工序，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2009《室内装饰装修材料 溶剂型木器涂料中有害物质限量》标准要求。		

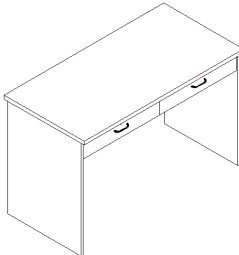
			4. 工艺：工艺：产品刚性材料上，深度超过 10mm 的孔及间隙，其直径或间隙应小于 6mm 或大于等于 12mm。 5. 工艺：全部选用榫卯结构。 6. 床板：推荐选用杉木板，厚度$\geq 12\text{mm}$，木材含水率 8.0%~16.0%。 7. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，柜子边角到圆，安全防撞。整个柜子的甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg/L}$，表面涂层可迁移元素钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷应符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术要求》。安全性能应符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术要求》标准。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg/m}^3$，符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
29	幼儿家具	塑料椅	1. 基材：选用 HDPE/PP 等塑料材质。邻苯二甲酸酯、重金属、多环芳烃等有害物质限量应符合 GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准要求。 2. 工艺：工艺：产品刚性材料上，深度超过 10mm 的孔及间隙，其直径或间隙应小于 6mm 或大于等于 12mm。产品可接触的活动部件间的间隙应小于 5mm 或大于等于 12mm。 3. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，边角到圆，安全防撞。表面涂层可迁移元素钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷应符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术要求》。安全性能应符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术要求》标准。		
30	幼儿家具	塑料凳	1. 基材：选用 HDPE/PP 等塑料材质。邻苯二甲酸酯、重金属、多环芳烃等有害物质限量应符合 GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准要求。 2. 工艺：工艺：产品刚性材料上，深度超过 10mm 的孔及间隙，其直径或间隙应小于 6mm 或大于等于 12mm。产品可接触的活动部件间的间隙应小于 5mm 或大于等于 12mm。 3. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，边角到圆，安全防撞。表面涂层可迁移元素钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷应符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术要求》。安全性能应符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术要求》标准。		

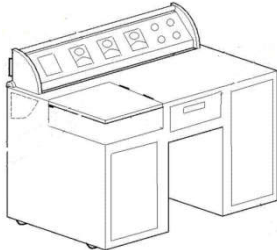
31	幼儿家具	塑料桌	1. 基材：选用 HDPE/PP 等塑料材质。邻苯二甲酸酯、重金属、多环芳烃等有害物质限量应符合 GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准要求。 2. 工艺：产品刚性材料上，深度超过 10mm 的孔及间隙，其直径或间隙应小于 6mm 或大于等于 12mm。产品可接触的活动部件间的间隙应小于 5mm 或大于等于 12mm。 3. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，边角到圆，安全防撞。表面涂层可迁移元素钡、铅、镉、锑、硒、铬、汞、砷应符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术要求》。安全性能应符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术要求》标准。		
----	------	-----	--	---	--

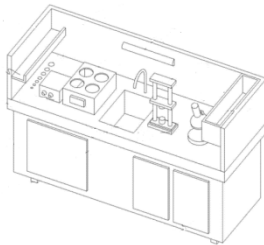
附录 E: 05

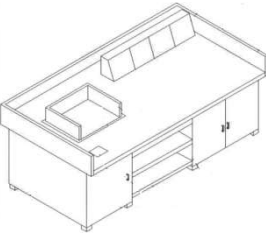
实验室家具

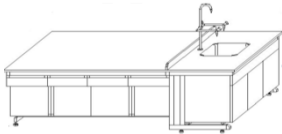
数量: 1 单位: 套

序号	类别	名称	参考规格 (mm)	技术要求	参考样式	备注
1	实验室家具	简易操作台	W (600) * D (550-900) * H (坐姿台面: ≤ 760; 站姿台面: ≤ 900;)	1. 台面: 1.1 台面采用高压装饰板 (HDS 板或 HDF 板) 的: 厚度 ≥12.0mm, 质量符合 GB/T 7911-2013 标准要求, 甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求, 即 E1 级 ≤0.124mg/m³。 1.2 台面采用天然石板 (花岗石、大理石): 弯曲强度 ≥8.0MPa, 放射性符合 GB 6566-2010 标准 A 类装修材料要求; 1.3 台面采用高分子材料的: 耐香烟灼烧 ≥1 级, 耐酸碱 ≥1 级, 耐污染 ≥1 级, 耐光色牢度 ≥4 级; 1.4 台面采用人造石的: 厚度 ≥15mm, 质量符合 JC/T 908-2013 《人造石》标准要求, 岗石放射性符合 GB 6566-2010 标准 A 类装修材料要求; 2. 柜体板: 2.1 采用浸渍胶膜纸或防火板饰面纤维板/刨花板/胶合 (多层) 板等人造板, 厚度规格应 ≥18mm, 甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求, 即 E1 级 ≤0.124mg/m³。 2.2 采用冷轧钢板/不锈钢等金属材料焊接成型的: 支撑金属板材厚度 ≥1.2mm, 其余板材厚度 ≥0.8mm, 冷轧钢板表面经静电喷塑处理, 不锈钢表面打磨抛光。 3. 封边: 采用 ABS 或 PVC 材料封边条, 厚度 ≥1.5mm, 可迁移元素应符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》, 甲醛释放量 (干燥器法) ≤1.5mg/L。 4. 胶粘剂: 符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 5. 五金件: 采用优质五金配件: 铰链、导轨、锁具、金属类拉手及金属连接件乙酸盐雾试验 24h, 不低于 7 级。铰链其他性能应符合 QB/T2189-2013 要求; 导轨其他性能应符合 QB/T2454-2013 要求; 锁具其他性能应符合 QB/T1621-2015 要求。		

			6. 调整脚：采用高强度工程塑料与优质金属结合，有效高度调节$\geq 30\text{mm}$。 7. 功能：抽斗应有防脱落功能。 8. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，各项技术指标均符合 GB 24820-2009《实验室家具通用技术条件》标准要求，其中有害物质限量应符合 GB 18584 的规定，台面材料氧指数应不小于 35。		
2	实验室家具	物理操作台	W (600-1800) * D (550-900) * H (坐姿台面：≤ 760; 站姿台面：≤ 900; 操作台：≤ 1750) 1. 台面： 1.1 台面采用高压装饰板（HDS 板或 HDF 板）的：厚度$\geq 12.0\text{mm}$，质量符合 GB/T 7911-2013 标准要求，甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。 1.2 台面采用天然石板（花岗石、大理石）：弯曲强度$\geq 8.0\text{MPa}$，放射性符合 GB 6566-2010 标准 A 类装修材料要求； 1.3 台面采用高分子材料的：耐香烟灼烧≥ 1 级，耐酸碱≥ 1 级，耐污染≥ 1 级，耐光色牢度≥ 4 级； 1.4 台面采用人造石的：厚度$\geq 15\text{mm}$，质量符合 JC/T 908-2013《人造石》标准要求，岗石放射性符合 GB 6566-2010 标准 A 类装修材料要求； 2. 柜体板： 2.1 采用浸渍胶膜纸或防火板饰面纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板，厚度规格应$\geq 18\text{mm}$，甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。 2.2 采用冷轧钢板/不锈钢等金属材料焊接成型的：支撑金属板材厚度$\geq 1.2\text{mm}$，其余板材厚度$\geq 0.8\text{mm}$，冷轧钢板表面经静电喷塑处理，不锈钢表面打磨抛光。 3. 封边：采用 ABS 或 PVC 材料封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，可迁移元素应符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》，甲醛释放量（干燥器法）$\leq 1.5\text{mg/L}$。 4. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 5. 五金件：采用优质五金配件：铰链、导轨、锁具、金属类拉手及金属连接件乙酸盐雾试验 24h，不低于 7 级。铰链其他性能应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨其他性能应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具其他性能应符合 QB/T1621-2015 要求。 6. 调整脚：采用高强度工程塑料与优质金属结合，有效高度调节$\geq 30\text{mm}$。		

				7. 功能： 抽斗应有防脱落功能。配备总漏电保护和分组保护，可分组控制学生的电源，确保学生实验安全方便。装置在组合柜内，内装有教师演示电源及主控电源装置，教师能对实验室进行总体及分组控制：电源带总开关、漏电保护开关、工作指示灯、220V 交流输出多用插座。 8. 成品： 设计合理，同种颜色应无明显色差，各项技术指标均符合 GB 24820-2009《实验室家具通用技术条件》标准要求，其中有害物质限量应符合 GB 18584 的规定，台面材料氧指数应不小于 35。		
3	实验室家具	化学生物操作台	W (600-1800) * D (550-900) * H (坐姿台面：≤760; 站姿台面：≤900; 操作台：≤1750)	1. 台面： 1.1 台面采用高压装饰板（HDS 板或 HDF 板）的：厚度≥12.0mm，质量符合 GB/T 7911-2013 标准要求，甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级≤0.124mg/m³。 1.2 台面采用天然石板（花岗石、大理石）：弯曲强度≥8.0MPa，放射性符合 GB 6566-2010 标准 A 类装修材料要求； 1.3 台面采用高分子材料的：耐香烟灼烧≥1 级，耐酸碱≥1 级，耐污染≥1 级，耐光色牢度≥4 级； 1.4 台面采用人造石的：厚度≥15mm，质量符合 JC/T 908-2013《人造石》标准要求，岗石放射性符合 GB 6566-2010 标准 A 类装修材料要求； 2. 柜体板： 2.1 采用浸渍胶膜纸或防火板饰面纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板，厚度规格应≥18mm，甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级≤0.124mg/m³。 2.2 采用冷轧钢板/不锈钢等金属材料焊接成型的：支撑金属板材厚度≥1.2mm，其余板材厚度≥0.8mm，冷轧钢板表面经静电喷塑处理，不锈钢表面打磨抛光。 3. 封边： 采用 ABS 或 PVC 材料封边条，厚度≥1.5mm，可迁移元素应符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》，甲醛释放量（干燥器法）≤1.5mg/L。 4. 胶粘剂： 符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 5. 五金件： 采用优质五金配件：铰链、导轨、锁具、金属类拉手及金属连接件乙酸盐雾试验 24h，不低于 7 级。铰链其他性能应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨其他性能应符合		

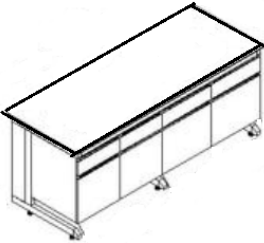
			QB/T2454-2013 要求；锁具其他性能应符合 QB/T1621-2015 要求。 6. 调整脚：采用高强度工程塑料与优质金属结合，有效高度调节$\geq 30\text{mm}$。 7. 三联水嘴：采用实验室专用三联水嘴 90 度瓷质阀芯，出水嘴为铜质尖嘴，可拆卸，内有螺纹，可方便连接循环等特殊用水，水管管体部分为黄铜合金制品，铜质表面经过烤漆喷涂处理，增强耐酸碱防腐蚀以及防锈性能，可 360 度旋转。 7. 水槽：PP 材质。具有防溢水功能，水槽内部设有一个限位出水口，水满到一定位置的时候，循序把水排到 PP 下水器进行排出，防止废水外溢。 9. 功能：抽斗应有防脱落功能。配备总漏电保护和分组保护，可分组控制学生的电源，确保学生实验安全方便。装置在组合柜内，内装有教师演示电源及主控电源装置，教师能对实验室进行总体及分组控制：电源带总开关、漏电保护开关、工作指示灯、220V 交流输出多用插座。 10. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，各项技术指标均符合 GB 24820-2009《实验室家具通用技术条件》标准要求，其中有害物质限量应符合 GB 18584 的规定，台面材料氧指数应不小于 35。		
4	实验室家具	教师演示台	W1600*D800*H850 1. 台面： 1.1 台面采用高压装饰板（HDS 板或 HDF 板）的：厚度$\geq 12.0\text{mm}$，质量符合 GB/T 7911-2013 标准要求，甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。 1.2 台面采用天然石板（花岗石、大理石）：弯曲强度$\geq 8.0\text{MPa}$，放射性符合 GB 6566-2010 标准 A 类装修材料要求； 1.3 台面采用高分子材料的：耐香烟灼烧≥ 1 级，耐酸碱≥ 1 级，耐污染≥ 1 级，耐光色牢度≥ 4 级； 1.4 台面采用人造石的：厚度$\geq 15\text{mm}$，质量符合 JC/T 908-2013《人造石》标准要求，岗石放射性符合 GB 6566-2010 标准 A 类装修材料要求； 2. 柜体板： 2.1 采用浸渍胶膜纸或防火板饰面纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板，厚度规格应$\geq 18\text{mm}$，甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。		

			2.2 采用冷轧钢板/不锈钢等金属材料焊接成型的：支撑金属板材厚度$\geq 1.2\text{mm}$，其余板材厚度$\geq 0.8\text{mm}$，冷轧钢板表面经静电喷塑处理，不锈钢表面打磨抛光。 3.封边：采用 ABS 或 PVC 材料封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，可迁移元素应符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》，甲醛释放量（干燥器法）$\leq 1.5\text{mg/L}$。 4.胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 5.五金件：采用优质五金配件：铰链、导轨、锁具、金属类拉手及金属连接件乙酸盐雾试验 24h，不低于 7 级。铰链其他性能应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨其他性能应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具其他性能应符合 QB/T1621-2015 要求。 6.调整脚：采用高强度工程塑料与优质金属结合，有效高度调节$\geq 30\text{mm}$。 7.三联水嘴：采用实验室专用三联水嘴 90 度瓷质阀芯，出水嘴为铜质尖嘴，可拆卸，内有螺纹，可方便连接循环等特殊用水，水管管体部分为黄铜合金制品，铜质表面经过烤漆喷涂处理，增强耐酸碱防腐蚀以及防锈性能，可 360 度旋转。 7.水槽：PP 材质。具有防溢水功能，水槽内部设有一个限位出水口，水满到一定位置的时候，循序把水排到 PP 下水器进行排出，防止废水外溢。 9.功能：抽斗应有防脱落功能。配备总漏电保护和分组保护，可分组控制学生的电源，确保学生实验安全方便。装置在组合柜内，内装有教师演示电源及主控电源装置，教师能对实验室进行总体及分组控制：电源带总开关、漏电保护开关、工作指示灯、220V 交流输出多用插座。 10.成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，各项技术指标均符合 GB 24820-2009《实验室家具通用技术条件》标准要求，其中有害物质限量应符合 GB 18584 的规定，台面材料氧指数应不小于 35。		
5	实验室家具	实验准备台	W2400*D1200*H850 1. 台面： 1.1 台面采用高压装饰板（HDS 板或 HDF 板）的：厚度$\geq 12.0\text{mm}$，质量符合 GB/T 7911-2013 标准要求，甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。 1.2 台面采用天然石板（花岗石、大理石）：弯曲强度$\geq 8.0\text{MPa}$，放射性符合 GB 6566-2010 标准 A 类装修材料要求； 1.3 台面采用高分子材料的：耐香烟灼烧≥ 1 级，耐酸碱≥ 1 级，耐污染≥ 1 级，耐光色牢度		

			≥4 级； 1.4 台面采用人造石的：厚度≥15mm，质量符合 JC/T 908-2013《人造石》标准要求，岗石放射性符合 GB 6566-2010 标准 A 类装修材料要求； 2. 柜体板： 2.1 采用浸渍胶膜纸或防火板饰面纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板，厚度规格应≥18mm，甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级≤0.124mg/m³。 2.2 采用冷轧钢板/不锈钢等金属材料焊接成型的：支撑金属板材厚度≥1.2mm，其余板材厚度≥0.8mm，冷轧钢板表面经静电喷塑处理，不锈钢表面打磨抛光。 3. 封边：采用 ABS 或 PVC 材料封边条，厚度≥1.5mm，可迁移元素应符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》，甲醛释放量（干燥器法）≤1.5mg/L。 4. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 5. 五金件：采用优质五金配件：铰链、导轨、锁具、金属类拉手及金属连接件乙酸盐雾试验 24h，不低于 7 级。铰链其他性能应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨其他性能应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具其他性能应符合 QB/T1621-2015 要求。 6. 调整脚：采用高强度工程塑料与优质金属结合，有效高度调节≥30mm。 7. 三联水嘴：采用实验室专用三联水嘴 90 度瓷质阀芯，出水嘴为铜质尖嘴，可拆卸，内有螺纹，可方便连接循环等特殊用水，水管管体部分为黄铜合金制品，铜质表面经过烤漆喷涂处理，增强耐酸碱防腐蚀以及防锈性能，可 360 度旋转。 7. 水槽：PP 材质。具有防溢水功能，水槽内部设有一个限位出水口，水满到一定位置的时候，循序把水排到 PP 下水器进行排出，防止废水外溢。 9. 功能：抽斗应有防脱落功能。配备总漏电保护和分组保护，可分组控制学生的电源，确保学生实验安全方便。 10. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，各项技术指标均符合 GB 24820-2009《实验室家具通用技术条件》标准要求，其中有害物质限量应符合 GB 18584 的规定，台面材料氧指数应不小于 35。		
--	--	--	---	--	--

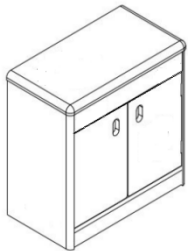
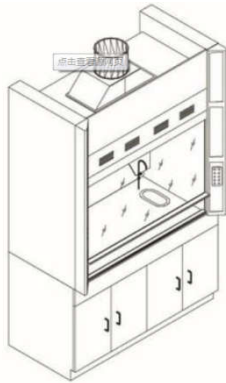
6	实验室家具	洗涤台	W2000*D750*H850	1. 台面： 1.1 台面采用高压装饰板（HDS 板或 HDF 板）的：厚度$\geq 12.0\text{mm}$，质量符合 GB/T 7911-2013 标准要求，甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。 1.2 台面采用天然石板（花岗石、大理石）：弯曲强度$\geq 8.0\text{MPa}$，放射性符合 GB 6566-2010 标准 A 类装修材料要求； 1.3 台面采用高分子材料的：耐香烟灼烧≥ 1 级，耐酸碱≥ 1 级，耐污染≥ 1 级，耐光色牢度≥ 4 级； 1.4 台面采用人造石的：厚度$\geq 15\text{mm}$，质量符合 JC/T 908-2013 《人造石》标准要求，岗石放射性符合 GB 6566-2010 标准 A 类装修材料要求； 2. 柜体板： 2.1 采用浸渍胶膜纸或防火板饰面纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板，厚度规格应$\geq 18\text{mm}$，甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。 2.2 采用冷轧钢板/不锈钢等金属材料焊接成型的：支撑金属板材厚度$\geq 1.2\text{mm}$，其余板材厚度$\geq 0.8\text{mm}$，冷轧钢板表面经静电喷塑处理，不锈钢表面打磨抛光。 3. 封边：采用 ABS 或 PVC 材料封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，可迁移元素应符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》，甲醛释放量（干燥器法）$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$。 4. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 5. 五金件：采用优质五金配件：铰链、导轨、锁具、金属类拉手及金属连接件乙酸盐雾试验 24h，不低于 7 级。铰链其他性能应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨其他性能应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具其他性能应符合 QB/T1621-2015 要求。 6. 调整脚：采用高强度工程塑料与优质金属结合，有效高度调节$\geq 30\text{mm}$。 7. 三联水嘴：采用实验室专用三联水嘴 90 度瓷质阀芯，出水嘴为铜质尖嘴，可拆卸，内有螺纹，可方便连接循环等特殊用水，水管管体部分为黄铜合金制品，铜质表面经过烤漆喷涂处理，增强耐酸碱防腐蚀以及防锈性能，可 360 度旋转。 7. 水槽：PP 材质。具有防溢水功能，水槽内部设有一个限位出水口，水满到一定位置的时候，循序把水排到 PP 下水器进行排出，防止废水外溢。		
---	-------	-----	-----------------	--	---	--

				9. 功能：抽斗应有防脱落功能。配备总漏电保护和分组保护，可分组控制学生的电源，确保学生实验安全方便。 10. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，各项技术指标均符合 GB 24820-2009《实验室家具通用技术条件》标准要求，其中有害物质限量应符合 GB 18584 的规定，台面材料氧指数应不小于 35。		
7	实验室家具	天平台	W900*D600*H850	1. 台面： 1.1 台面采用高压装饰板（HDS 板或 HDF 板）的：厚度$\geq 12.0\text{mm}$，质量符合 GB/T 7911-2013 标准要求，甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。 1.2 台面采用天然石板（花岗石、大理石）：弯曲强度$\geq 8.0\text{MPa}$，放射性符合 GB 6566-2010 标准 A 类装修材料要求； 1.3 台面采用高分子材料的：耐香烟灼烧≥ 1 级，耐酸碱≥ 1 级，耐污染≥ 1 级，耐光色牢度≥ 4 级； 1.4 台面采用人造石的：厚度$\geq 15\text{mm}$，质量符合 JC/T 908-2013《人造石》标准要求，花岗石放射性符合 GB 6566-2010 标准 A 类装修材料要求； 2. 柜体板： 2.1 采用浸渍胶膜纸或防火板饰面纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板，厚度规格应$\geq 18\text{mm}$，甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。 2.2 采用冷轧钢板/不锈钢等金属材料焊接成型的：支撑金属板材厚度$\geq 1.2\text{mm}$，其余板材厚度$\geq 0.8\text{mm}$，冷轧钢板表面经静电喷塑处理，不锈钢表面打磨抛光。 3. 封边：采用 ABS 或 PVC 材料封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，可迁移元素应符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》，甲醛释放量（干燥器法）$\leq 1.5\text{mg/L}$。		

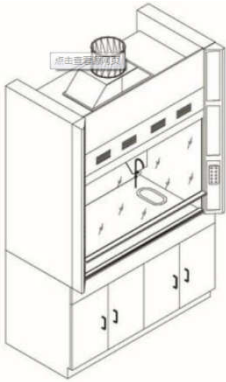
			4. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 5. 五金件：采用优质五金配件：铰链、导轨、锁具、金属类拉手及金属连接件乙酸盐雾试验 24h，不低于 7 级。铰链其他性能应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨其他性能应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具其他性能应符合 QB/T1621-2015 要求。 6. 调整脚：采用高强度工程塑料与优质金属结合，有效高度调节$\geq 30\text{mm}$。 7. 功能：抽斗应有防脱落功能。 8. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，各项技术指标均符合 GB 24820-2009《实验室家具通用技术条件》标准要求，其中有害物质限量应符合 GB 18584 的规定，台面材料氧指数应不小于 35。		
8	实验室家具	仪器放置台	W1200*D600*H850 1. 台面： 1.1 台面采用高压装饰板（HDS 板或 HDF 板）的：厚度$\geq 12.0\text{mm}$，质量符合 GB/T 7911-2013 标准要求，甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。 1.2 台面采用天然石板（花岗石、大理石）：弯曲强度$\geq 8.0\text{MPa}$，放射性符合 GB 6566-2010 标准 A 类装修材料要求； 1.3 台面采用高分子材料的：耐香烟灼烧≥ 1 级，耐酸碱≥ 1 级，耐污染≥ 1 级，耐光色牢度≥ 4 级； 1.4 台面采用人造石的：厚度$\geq 15\text{mm}$，质量符合 JC/T 908-2013《人造石》标准要求，岗石放射性符合 GB 6566-2010 标准 A 类装修材料要求； 2. 柜体板： 2.1 采用浸渍胶膜纸或防火板饰面纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板，厚度规格应$\geq 18\text{mm}$，甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。 2.2 采用冷轧钢板/不锈钢等金属材料焊接成型的：支撑金属板材厚度$\geq 1.2\text{mm}$，其余板材厚度$\geq 0.8\text{mm}$，冷轧钢板表面经静电喷塑处理，不锈钢表面打磨抛光。 3. 封边：采用 ABS 或 PVC 材料封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，可迁移元素应符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》，甲醛释放量（干燥器法）$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$。 4. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。		

				5.五金件：采用优质五金配件：铰链、导轨、锁具、金属类拉手及金属连接件乙酸盐雾试验24h，不低于7级。铰链其他性能应符合QB/T2189-2013要求；导轨其他性能应符合QB/T2454-2013要求；锁具其他性能应符合QB/T1621-2015要求。 6.调整脚：采用高强度工程塑料与优质金属结合，有效高度调节$\geq 30\text{mm}$。 7.功能：抽斗应有防脱落功能。 8.成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，各项技术指标均符合GB 24820-2009《实验室家具通用技术条件》标准要求，其中有害物质限量应符合GB 18584的规定，台面材料氧指数应不小于35。		
9	实验室家具	实验凳	$\phi 280 \times H420$ 或 $W330 \times D250 \times H400 \sim 440$	1.基材：采用浸渍胶膜纸或防火板饰面纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板，厚度规格应$\geq 18\text{mm}$，甲醛释放量符合GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即E1级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。 2.框架：金属材料焊接成型，支撑构件金属管型材（立柱、横梁）壁厚$\geq 1.5\text{mm}$，其余管材厚度$\geq 1.2\text{mm}$，表面经静电喷塑处理。 3.胶粘剂：符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 4.成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，各项技术指标均符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》标准要求。		
10	实验室家具	药品柜 / 无菌柜	W850*D800*H2000	1. 基材： 1.1 采用冷轧钢板/不锈钢等金属材料焊接成型的：支撑金属板材厚度$\geq 1.2\text{mm}$，其余板材厚度$\geq 0.8\text{mm}$，冷轧钢板表面经静电喷塑处理，不锈钢表面打磨抛光。 1.2 采用浸渍胶膜纸饰面纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板的：厚度规格应选用16mm、18mm、25mm，甲醛释放量符合GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即E1级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。 2.五金件：采用优质五金配件：铰链、导轨、锁具、金属类拉手及金属连接件乙酸盐雾试验24h，不低于7级。铰链其他性能应符合QB/T2189-2013要求；导轨其他性能应符合QB/T2454-2013要求；锁具其他性能应符合QB/T1621-2015要求。 3.玻璃：无杂色，无气泡，边角无裂纹、缺损。 4.成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，各项技术指标均符合GB 24820-2009《实验室		

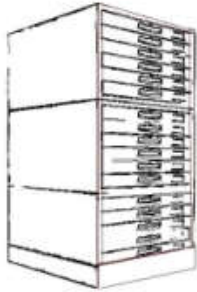
				家具通用技术条件》标准要求。		
11	实验室家具	标本柜	W1000*D500*H2000	1. 基材: 1.1 采用冷轧钢板/不锈钢等金属材料焊接成型的: 支撑金属板材厚度$\geq 1.2\text{mm}$, 其余板材厚度$\geq 0.8\text{mm}$, 冷轧钢板表面经静电喷塑处理, 不锈钢表面打磨抛光。 1.2 采用浸渍胶膜纸饰面纤维板/刨花板/胶合(多层)板等人造板的: 厚度规格应选用 16mm、18mm、25mm, 甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求, 即 E1 级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。 2. 五金件: 采用优质五金配件: 铰链、导轨、锁具、金属类拉手及金属连接件乙酸盐雾试验 24h, 不低于 7 级。铰链其他性能应符合 QB/T2189-2013 要求; 导轨其他性能应符合 QB/T2454-2013 要求; 锁具其他性能应符合 QB/T1621-2015 要求。 3. 玻璃: 无杂色, 无气泡, 边角无裂纹、缺损。 4. 成品: 设计合理, 同种颜色应无明显色差, 各项技术指标均符合 GB 24820-2009 《实验室家具通用技术条件》标准要求。		
12	实验室家具	仪器柜	W1000*D500*H2000	1. 基材: 1.1 采用冷轧钢板/不锈钢等金属材料焊接成型的: 支撑金属板材厚度$\geq 1.2\text{mm}$, 其余板材厚度$\geq 0.8\text{mm}$, 冷轧钢板表面经静电喷塑处理, 不锈钢表面打磨抛光。 1.2 采用浸渍胶膜纸饰面纤维板/刨花板/胶合(多层)板等人造板的: 厚度规格应选用 16mm、18mm、25mm, 甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求, 即 E1 级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。 2. 五金件: 采用优质五金配件: 铰链、导轨、锁具、金属类拉手及金属连接件乙酸盐雾试验 24h, 不低于 7 级。铰链其他性能应符合 QB/T2189-2013 要求; 导轨其他性能应符合 QB/T2454-2013 要求; 锁具其他性能应符合 QB/T1621-2015 要求。 3. 玻璃: 无杂色, 无气泡, 边角无裂纹、缺损。 4. 成品: 设计合理, 同种颜色应无明显色差, 各项技术指标均符合 GB 24820-2009 《实验室家具通用技术条件》标准要求。		

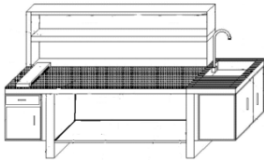
13	实验室家具	PP 塑料试剂柜	W1000*D500*H1000	1. 基材：采用 PP 材质，厚度$\geq 5\text{mm}$，缺口冲击强度$\geq 10\text{kJ/m}^2$，耐老化性（500h）缺口冲击强度保持率$\geq 60\%$，外观颜色变色评级≥ 3 级。邵氏 D 硬度$\geq \text{HD63}$。 2. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，各项技术指标均符合 GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》标准要求，其中邻苯二甲酸酯、重金属、多环芳烃等有害物质限量应符合 GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准要求。		
14	实验室家具	PP 塑料通风柜	W1500*D850*H2350/定制	1. 基材 视窗：1、采用 5mm 厚钢化安全玻璃，透明度高，安全保险； 2、视窗框采用车窗滑道设计，上下开启灵活方便，噪音小，可上下开启最大幅度为 800mm。 3、推拉门底部设计有橡胶减震垫块，解决了通风柜在高浓度酸碱，水气较重的恶劣环境下腐蚀、掉色、美观等问题。 4、采用重锤悬吊方式调节视窗开启高度，重锤后置，可拆卸后背板检修重锤，视窗与重锤之间的平衡索采用同步带（链条）。 5、实现无级平行式升降，施以$< 0.5\text{Kg}$ 压力可停留在任何位置，可以上下推拉，利于实验物品的存放。 柜体：采用 PP 材质，厚度$\geq 5\text{mm}$，缺口冲击强度$\geq 10\text{kJ/m}^2$，耐老化性（500h）缺口冲击强度保持率$\geq 60\%$，外观颜色变色评级≥ 3 级。邵氏 D 硬度$\geq \text{HD63}$。 2. 水槽：采用 PP 材质，厚度$\geq 5\text{mm}$，缺口冲击强度$\geq 10\text{kJ/m}^2$，耐老化性（500h）缺口冲击强度保持率$\geq 60\%$，外观颜色变色评级≥ 3 级。邵氏 D 硬度$\geq \text{HD63}$。 3. 照明：30W 日光灯组，照明不少于 300LUX。 4. 水嘴：采用实验室专用三联水嘴 90 度瓷质阀芯，出水嘴为铜质尖嘴，可拆卸，内有螺纹，可方便连接循环等特殊用水，水管管体部分为黄铜合金制品，铜质表面经过烤漆喷涂处理，增强耐酸碱防腐蚀以及防锈性能，可 360 度旋转。水槽一套，全 PP 结构。		

			5. 插座：采用二三插，安装于设备夹层内，插座默认为 10A 二三孔插座，特殊情况可配置 16A 三孔插座。每个插座标配 4 平方电线，特殊情况可配置其他规格电线。 6. 通风孔：顶板开通风孔，1200mm 通风柜采用 $\Phi 250$ 通风孔；1500mm 与 1800mm 通风柜采用 $\Phi 315$ 通风孔。 7. 功能：释放功能：即将通风柜内部产生的有害气体用吸收柜外气体的方式，使其稀释后排除室外。不倒流功能：即在通风柜内部由排风机产生的气流将有害气体从通风柜内部不反向流进室内的功能。隔离功能：即在通风柜前面应具用不滑动的玻璃视窗，将通风柜内外进行分隔。补充功能：即在排出有害气体时，从通风柜外吸入空气的通道或替代装置。控制风速功能：为防止通风柜内有害气体逸出，需要有一定的吸入速度。决定通风柜进风的吸入速度的要素有：实验内容产生的热量及与换气次数的关系。其中主要的是实验内容和有害物的性质。一般无毒的污染物面风速为 0.25—0.38m/s，有毒或有危险的有害物面风速为 0.4—0.5 m/s，剧毒或有少量放射性面风速为 0.5—0.6m/s。为了确保这样的风速，设立变风量风阀，根据不同的实验类型确保所需风量。耐热及耐酸碱腐蚀功能：通风柜内有的要安置电炉，有的实验产生大量酸碱等有毒有害气体具有极强的腐蚀性。通风柜的台面，衬板、侧板及选用的水嘴、气嘴等都具有防腐功能。 8. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，各项技术指标均符合 GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》标准要求，其中邻苯二甲酸酯、重金属、多环芳烃等有害物质限量应符合 GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准要求。		
--	--	--	--	--	--

15	实验室家具	不锈钢通风柜	W1500*D850*H2350/定制 5. 基材 视窗：1、采用 5mm 厚钢化安全玻璃，透明度高，安全保险； 2、视窗框采用车窗滑道设计，上下开启灵活方便，噪音小，可上下开启最大幅度为 800mm。 3、推拉门底部设计有橡胶减震垫块，解决了通风柜在高浓度酸碱，水气较重的恶劣环境下腐蚀、掉色、美观等问题。 4、采用重锤悬吊方式调节视窗开启高度，重锤后置，可拆卸后背板检修重锤，视窗与重锤之间的平衡索采用同步带（链条）。 5、实现无级平行式升降，施以<0.5Kg 压力可停留在任何位置，可以上下推拉，利于实验物品的存放。 柜体：采用不锈钢材料，表面打磨抛光处理，厚度$\geq 1.0\text{mm}$，内衬 30mm*25mm*壁厚$\geq 1.5\text{mm}$的不锈钢方管。 6. 水槽：采用 PP 材质，厚度$\geq 5\text{mm}$，缺口冲击强度$\geq 10\text{kJ/m}^2$，耐老化性（500h）缺口冲击强度保持率$\geq 60\%$，外观颜色变色评级≥ 3 级。邵氏 D 硬度$\geq \text{HD63}$。 7. 照明：30W 日光灯组，照明不少于 300LUX。 8. 水嘴：采用实验室专用三联水嘴 90 度瓷质阀芯，出水嘴为铜质尖嘴，可拆卸，内有螺纹，可方便连接循环等特殊用水，水管管体部分为黄铜合金制品，铜质表面经过烤漆喷涂处理，增强耐酸碱防腐蚀以及防锈性能，可 360 度旋转。水槽一套，全 PP 结构。 5. 插座：采用二三插，安装于设备夹层内，插座默认为 10A 二三孔插座，特殊情况可配置 16A 三孔插座。每个插座标配 4 平方电线，特殊情况可配置其他规格电线。 6. 通风孔：顶板开通风孔，1200mm 通风柜采用 $\phi 250$ 通风孔；1500mm 与 1800mm 通风柜采用 $\phi 315$ 通风孔。 7. 功能：释放功能：即将通风柜内部产生的有害气体用吸收柜外气体的方式，使其稀释后排除室外。不倒流功能：即在通风柜内部由排风机产生的气流将有害气体从通风柜内部不反向流进室内的功能。隔离功能：即在通风柜前面应具用不滑动的玻璃视窗，将通风柜内外进行分隔。补充功能：即在排出有害气体时，从通风柜外吸入空气的通道或替代装置。控制风速功能：为防止通风柜内有害气体逸出，需要有一定的吸入速度。决定通风柜进风的吸入速度的要素有：实验内容产生的热量及与换气次数的关系。其中主要的是实验内容	
----	-------	--------	--	--

				和有害物的性质。一般无毒的污染物面风速为 0.25-0.38m/s，有毒或有危险的有害物面风速为 0.4-0.5 m/s，剧毒或有少量放射性面风速为 0.5-0.6m/s。为了确保这样的风速,设立变风量风阀,根据不同的实验类型确保所需风量。耐热及耐酸碱腐蚀功能:通风柜内有的要安置电炉,有的实验产生大量酸碱等有毒有害气体具有极强的腐蚀性。通风柜的台面,衬板、侧板及选用的水嘴、气嘴等都具有防腐功能。 8. 成品: 设计合理,同种颜色应无明显色差,各项技术指标均符合 GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》标准要求,其中邻苯二甲酸酯、重金属、多环芳烃等有害物质限量应符合 GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准要求。		
16	实验室家具	PP 塑料废液收集槽	W550*D450*H310	1. 基材: 采用 PP 材质,厚度$\geq 5\text{mm}$,缺口冲击强度$\geq 10\text{kJ/m}^2$,耐老化性(500h)缺口冲击强度保持率$\geq 60\%$,外观颜色变色评级≥ 3级。邵氏 D 硬度$\geq \text{HD63}$。 2. 成品: 设计合理,同种颜色应无明显色差,各项技术指标均符合 GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》标准要求,其中邻苯二甲酸酯、重金属、多环芳烃等有害物质限量应符合 GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准要求。		
17	实验室家具	金属仪器推车	W (700-800) * D (500-550) * H (900-1000)	1. 基材: 采用不锈钢材料焊接成型,支撑金属板材厚度$\geq 1.2\text{mm}$,其余板材厚度$\geq 0.8\text{mm}$,不锈钢表面打磨抛光。 2. 五金件: 应做防腐防锈处理,乙酸盐雾试验 24h,不低于 7 级。 3. 脚轮: 静音阻尼尼龙滚轮应坚固耐磨。 4. 成品: 材料材质应符合 GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》,其余各项技术指标均符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》标准要求。		

18	实验室家具	不锈钢洗涤台	W (1400-1600) * D (500-600) * H (750-800)	1. 基材: 采用不锈钢材料焊接成型, 支撑金属板材厚度$\geq 1.2\text{mm}$, 其余板材厚度$\geq 0.8\text{mm}$, 不锈钢表面打磨抛光。 2. 五金件: 采用优质五金配件: 铰链、导轨、锁具、金属类拉手及金属连接件乙酸盐雾试验 24h, 不低于 7 级。铰链其他性能应符合 QB/T2189-2013 要求; 导轨其他性能应符合 QB/T2454-2013 要求; 锁具其他性能应符合 QB/T1621-2015 要求。 3. 功能: 水嘴龙头可旋转调节。 7. 成品: 设计合理, 同种颜色应无明显色差, 材料材质应符合 GB/T 3280-2015 《不锈钢冷轧钢板和钢带》, 其余各项技术指标均符合 GB 24820-2009 《实验室家具通用技术条件》标准要求。		
19	实验室家具	蜡片柜	W (400-500) * D (400-500) * H (1600-1800)	1. 基材: 1.1 采用冷轧钢板/不锈钢等金属材料焊接成型的: 支撑金属板材厚度$\geq 1.2\text{mm}$, 其余板材厚度$\geq 0.8\text{mm}$, 冷轧钢板表面经静电喷塑处理, 不锈钢表面打磨抛光。 1.2 采用浸渍胶膜纸饰面纤维板/刨花板/胶合(多层)板等人造板的: 厚度规格应选用 16mm、18mm、25mm, 甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求, 即 E1 级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。 1.3 采用实木的, 应经烘干杀虫处理, 含水率范围应为 8.0%~16.0%。 2. 封边: 采用 ABS 或 PVC 材料封边条, 厚度$\geq 1.5\text{mm}$, 可迁移元素应符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》, 甲醛释放量(干燥器法)$\leq 1.5\text{mg/L}$。 3. 胶粘剂: 符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 4. 涂装工艺: 选用环保油漆和优质稀释剂, 采用封闭/半开放/开放涂装工艺, 经 3 底 2 面工序加工, 每道工序必须让有机化合物充分挥发, 油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 5. 五金件: 采用优质五金配件: 铰链、导轨、锁具、金属类拉手及金属连接件乙酸盐雾试验 24h, 不低于 7 级。铰链其他性能应符合 QB/T2189-2013 要求; 导轨其他性能应符合 QB/T2454-2013 要求; 锁具其他性能应符合 QB/T1621-2015 要求。 6. 功能: 抽屉面板应设计卡片槽, 且抽屉应能互换。 7. 成品: 设计合理, 同种颜色应无明显色差, 主要支撑部件板材厚度为 18mm, 其余部件板材厚度为 16mm。各项技术指标均符合 GB 24820-2009 《实验室家具通用技术条件》标准要求,		

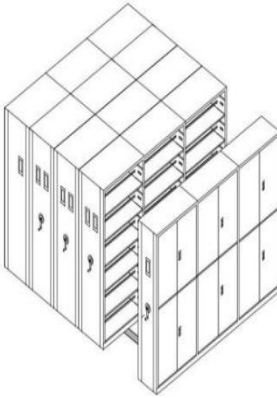
				其中有害物质限量应符合 GB 18584 的规定，台面材料氧指数应不小于 35。		
20	实验室家具	化学 实验 工作 台	W2400*D1200*H (台面：850；工 作台≤1750)	1. 台面： 1.1 台面采用高压装饰板（HDS 板或 HDF 板）的：厚度$\geq 12.0\text{mm}$，质量符合 GB/T 7911-2013 标准要求，甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。 1.2 台面采用天然石板（花岗石、大理石）：弯曲强度$\geq 8.0\text{MPa}$，放射性符合 GB 6566-2010 标准 A 类装修材料要求； 1.3 台面采用高分子材料的：耐香烟灼烧≥ 1 级，耐酸碱≥ 1 级，耐污染≥ 1 级，耐光色牢度≥ 4 级； 1.4 台面采用人造石的：厚度$\geq 15\text{mm}$，质量符合 JC/T 908-2013 《人造石》标准要求，岗石放射性符合 GB 6566-2010 标准 A 类装修材料要求； 2. 柜体板： 2.1 采用浸渍胶膜纸或防火板饰面纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板，厚度规格应$\geq 18\text{mm}$，甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。 2.2 采用冷轧钢板/不锈钢等金属材料焊接成型的：支撑金属板材厚度$\geq 1.2\text{mm}$，其余板材厚度$\geq 0.8\text{mm}$，冷轧钢板表面经静电喷塑处理，不锈钢表面打磨抛光。 3. 框架：建议采用 40mm*40mm 钢管或铝合金型材，壁厚$\geq 1.5\text{mm}$，表面经静电喷塑处理。 4. 封边：采用 ABS 或 PVC 材料封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，可迁移元素应符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》，甲醛释放量（干燥器法）$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$。 5. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 6. 五金件：采用优质五金配件：铰链、导轨、锁具、金属类拉手及金属连接件乙酸盐雾试验 24h，不低于 7 级。铰链其他性能应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨其他性能应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具其他性能应符合 QB/T1621-2015 要求。 7. 三联水嘴：采用实验室专用三联水嘴 90 度瓷质阀芯，出水嘴为铜质尖嘴，可拆卸，内有		

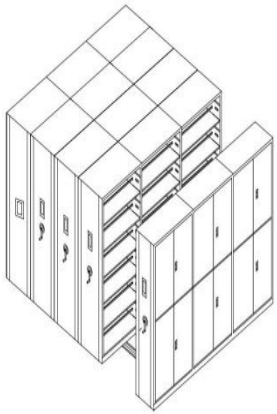
				螺纹，可方便连接循环等特殊用水，水管管体部分为黄铜合金制品，铜质表面经过烤漆喷涂处理，增强耐酸碱防腐蚀以及防锈性能，可 360 度旋转。 8. 水槽：PP 材质。具有防溢水功能，水槽内部设有一个限位出水口，水满到一定位置的时候，循序把水排到 PP 下水器进行排出，防止废水外溢。 9. 功能：抽斗应有防脱落功能。 10. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，各项技术指标均符合 GB 24820-2009《实验室家具通用技术条件》标准要求，其中有害物质限量应符合 GB 18584 的规定，台面材料氧指数应不小于 35。		
--	--	--	--	--	--	--

附录 E: 06

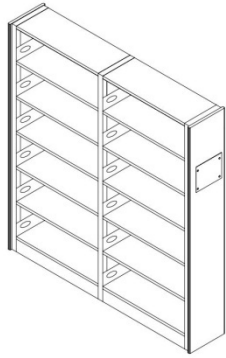
档案馆家具

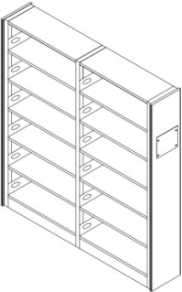
数量: 1 单位: 套

序号	类别	名称	参考规格 (mm)	技术要求	参考样式	备注
1	档案馆家具	手动密集书架	规格 W900*D600*H2500 (6层) (以上为 建议尺寸, 具体尺寸 根据需求定制)	1. 结构: 由轨道、底盘、传动系统、立柱、顶板、搁板、挂板、门板、侧面板等组成。底梁上安装防倒架, 防止架体倾倒装置, 并设有防尘、防鼠、防光、防潮、防鼠、防火等功能。门面列和中间移动列分别装有锁具和制动装置, 每组密集架闭合后可用总锁锁住, 形成一个封闭的整体。各列移开后也可单独制动。 2. 基材: 采用优质冷轧钢板, 底盘$\geq 2.5\text{mm}$, 立柱$\geq 1.2\text{mm}$, 搁板、挂板、侧面板、顶板、门板$\geq 0.9\text{mm}$, 导轨采用$\geq 20\text{mm} \times 20\text{mm}$ 实心镀锌方钢, 轨道座$\geq 2.5\text{mm}$; 3. 性能: 3.1 底盘: 采用分段焊接后整体组装式, 进行喷塑防腐防锈处理, 对接互换性良好。3.2 立柱: 采用一次冲压成形, 每根立柱两面预留调节孔, 可上、下调节挂板、搁板的高度, 立柱成型尺寸$\geq 40\text{mm} \times 50\text{mm}$, 焊接为“月”字形, 便于插入底盘内安装; 3.3 搁板: 采用一次成型压筋结构, 每层搁板均布载重$\geq 80\text{kg}$。搁板经静载荷试验后。不得有裂缝, 最大挠度应不大于 4.0mm, 残余变形量应不大于 0.30mm。 3.4 挂板: 采用一次成型压筋式结构, 挂板组装后平整、牢固、无噪声, 使得挂板承重更大, 层间距按需要沿立柱调节孔可自由调整。 3.5 传动系统: 主要由精铸滚轮、传动轴、连接管、调心轴承、精密滚子摩托车链条, 机械式自脱超越离合摇手体、精制链轮等零(部)件组成。采用中轴带动双轴传动方式, 经过多级速比(传动比为 1: 6)。在全静载荷情况下运行, 架体应运动自如, 不得有阻滞现象。手柄摇力应不大于 11.8N。 4. 表面处理: 喷塑采用环保型高强度树脂粉末, 通过高压静电喷涂, 自动加温固化, 表面光泽柔和、结合力强、厚度均匀。 表面理化性能: 硬度$\geq H$; 冲击强度: 冲击高度 40cm, 应无剥落、裂纹、皱纹; 附着力: 不低于 2 级; 耐腐蚀: 100h 内, 观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外, 应无气泡产生; 100h 后, 检查样板色划道两侧 3mm 外, 应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。		

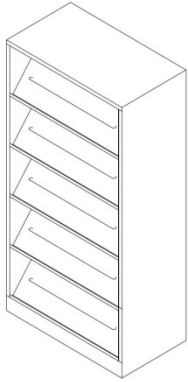
			5. 装配要求： 5.1 每标准节组装后，外形尺寸（长、宽、高）的极限偏差为$\pm 4\text{mm}$。立柱与导轨平面垂直度不大于2mm，侧面板和中腰带的对缝处的间隙不大于2mm，门缝间隙均匀一致，间隙在$1\text{--}2\text{mm}$之间。 5.2 传动机构转动灵活、平稳、无失灵现象。 5.3 导轨安装平行度偏差不大于1mm/m，导轨对接处高低差不大于0.3mm。 5.4 底梁平直，直线度不大于0.5mm/m，全长不大于2mm。 5.5 架体安装垂直度偏差小于2mm，达到横平竖直。 5.6 各零件、组合件表面光滑、平整、无尖角、突起。 5.7 所有焊接件焊接牢固，焊痕打磨光滑平整。 5.8 喷塑表面色泽一致，塑在均匀光滑，无划伤。 5.9 产品各零件、组合件之间能具有互换性。 6. 采用优质品牌五金配件，铰链应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具应符合 QB/T1621-2015 要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于18h。其他五金件符合相应国标要求。 7. 成品：各项技术指标符合 GB/T13667.3-2013《钢制书架 第3部分 手动密集书架》国家标准和 QB/T4767-2014《家具用钢构件》国家轻工行业标准。		
2	档案馆家具	电动密集书架	节规格 W900*D600*H2500 (6层) (以上为建议尺寸，具体尺寸根据需求定制) 1. 结构：由轨道、底盘、传动系统、立柱、顶板、搁板、挂板、门板、侧面板、控制器、驱动电机、电缆、照明灯具等组成。底梁上安装防倒架，防止架体倾倒装置，并设有防尘、防鼠装置，防光、防潮、防鼠、防火等功能。门面列和中间移动列分别装有锁具和制动装置，每组密集架闭合后可用总锁锁住，形成一个封闭的整体。各列移开后也可单独制动。 2. 基材：采用优质冷轧钢板，底盘$\geq 2.5\text{mm}$，立柱$\geq 1.2\text{mm}$，搁板、挂板、侧面板、顶板、门板$\geq 0.9\text{mm}$，轨道采用$\geq 20*20\text{mm}$方钢，轨道座$\geq 2.5\text{mm}$； 3. 性能： 3.1 底盘：采用分段焊接后整体组装式，进行喷塑防腐防锈处理，对接互换性良好。 3.2 立柱：采用一次冲压成形，每根立柱两面预留调节孔，可上、下调节挂板、搁板的高度，立柱成型尺寸$\geq 40\text{mm} \times 50\text{mm}$，焊接为“月”字形，便于插入底盘内安装； 3.3 搁板：采用一次成型压筋结构，每层搁板均布载重$\geq 80\text{kg}$。搁板经静载荷试验后。不得有		

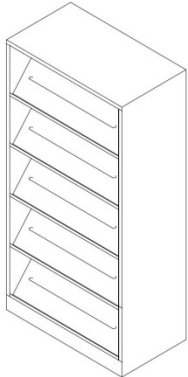
			裂缝，最大挠度应不大于 4.0mm，残余变形量应不大于 0.30mm。 3.4 挂板：采用一次成型压筋式结构，挂板组装后平整、牢固、无噪声，使得挂板承重更大，层间距按需要沿立柱调节孔可自由调整。 3.5 传动系统：传动机构主要由精铸滚轮、传动轴、连接管、调心轴承、精密滚子摩托车链条，机械式自脱超越离合摇手体、精制链轮等零（部）件组成。为保证驱动任何一列均可轻便、平稳整体移动，采用中轴带动双轴传动方式，经过多级速比（传动比为 1：6）。在全静载荷情况下运行，架体应运动自如，不得有阻滞现象。手柄摇力应不大于 11.8N。 4. 表面处理：喷塑采用环保型高强度树脂粉末，通过高压静电喷涂，自动加温固化，表面光泽柔和、结合力强、厚度均匀。 表面理化性能：硬度$\geq$H；冲击强度：冲击高度 40cm，应无剥落、裂纹、皱纹；附着力：不低于 2 级；耐腐蚀：100h 内，观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，应无气泡产生；100h 后，检查样板色划道两侧 3mm 外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。 5. 装配要求： 5.1 每标准节组装后，外形尺寸（长、宽、高）的极限偏差为± 4mm。立柱与导轨平面垂直度不大于 2mm，侧面板和中腰带的对缝处的间隙不大于 2mm，门缝间隙均匀一致，间隙在 1-2mm 之间。 5.2 传动机构转动灵活、平稳、无失灵现象。 5.3 导轨安装平行度偏差不大于 1mm/m，导轨对接处高低差不大于 0.3mm。 5.4 底梁平直，直线度不大于 0.5mm/m，全长不大于 2mm。 5.5 架体安装垂直度偏差小于 2mm，达到横平竖直。 5.6 各零件、组合件表面光滑、平整、无尖角、突起。 5.7 所有焊接件焊接牢固，焊痕打磨光滑平整。 5.8 喷塑表面色泽一致，塑在均匀光滑，无划伤。 5.9 产品各零件、组合件之间能具有互换性。 6. 功能要求： 6.1 通过控制器操纵密集书架运行、开启、关闭应灵活、无阻碍。 6.2 具有选列、选列指示、锁定、自动疏架、自动故障检测、自动照明等功能，所有功能均应正常。	
--	--	--	--	--

			6.3 停电时应能采用手柄操作。 7. 安全性能： 7.1 电机驱动时，手柄应不被带动。 7.2 传输电缆应架空，不得缠绕、打结，开启至最大位置时电缆无紧绷现象。 7.3 驱动电机的额定功率应不大于 150W。 7.4 列与列之间应至少在通道门禁、通道、底盘设有挤压保护装置。 7.5 每个活动架列均应安装手动安全机械锁，手动安全机械锁锁定时，活动列应无法运行。 7.6 密集架的运行速度为 0.05m/s~0.15m/s。 7.7 电气系统应符合 GB 52226.1 的规定。 8. 电动密集架书架在电动运行状态下，整体运行时的噪声声压级（A 计权）应不大于 70dB。 9. 采用优质品牌五金配件，铰链应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具应符合 QB/T1621-2015 要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。其他五金件符合相应国标要求。 10. 成品：各项技术指标符合 GB/T13667.3-2013《钢制书架 第3部分 手动密集书架》和国家标准 GB/T13667.4-2013《钢制书架 第4部分 电动密集书架》国家标准及 QB/T4767-2014《家具用钢构件》国家轻工行业标准。。		
3	档案馆家具	钢制书架	节规格 W900*D480*H2200 (6层) (以上为建议尺寸，具体尺寸根据需求定制) 1. 结构：由底盘、立柱、、侧板、顶板、搁板、挂板等组成。 2. 基材：采用优质冷轧钢板，底盘$\geq 2.5\text{mm}$，立柱$\geq 1.2\text{mm}$，搁板、挂板、门板$\geq 0.9\text{mm}$。 3. 性能： 3.1 底盘：采用分段焊接后整体组装式，进行喷塑防腐防锈处理，对接互换性良好。连接牢固、运输、安装方便。底盘各段连接采用 M10 螺栓紧固，强度和刚度满足最大负载的需要。 3.2. 立柱：采用一次冲压成形，每根立柱两面均布四排调节孔，可上、下调节搁板的高度，立柱成型尺寸$\geq 40\text{mm} \times 50\text{mm}$，焊接为矩形； 3.3. 搁板：采用一次成型压筋结构，每层搁板均布载重$\geq 80\text{kg}$，满负载 24 小时后，最大挠度为 1.5mm。卸载后，没有裂纹和永久变形，残余变形量小于 0.3mm。 3.4. 挂板：采用一次型压筋式结构，挂板组装后平整、牢固、无噪声，使得挂板承重更大，层间距按需要沿立柱调节孔可自由调整。 6. 表面处理：喷塑采用环保型高强度树脂粉末，通过高压静电喷涂，自动加温固化，表面		

			光泽柔和、结合力强、厚度均匀。 表面理化性能：硬度不低于 H；冲击强度：冲击高度 40cm，应无剥落、裂纹、皱纹；附着力：不低于 2 级；耐腐蚀：100h 内，观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，应无气泡产生；100h 后，检查样板色划道两侧 3mm 外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。 7. 装配要求： 5.1 每标准节组装后，外形尺寸（宽、高）的极限偏差为±3mm。外形尺寸（深）的极限偏差为±2mm。 5.2 书架搁板应无影响外观和使用性能的永久性变形。 5.3 书架上凡触及人体和存放物品的部分，应无毛边、锐利边角。 5.4 紧固件连接各部位的安装应牢固可靠，无松动现象。 5.5 凡需焊接的部件应焊接牢固，表面应平整、无漏焊、焊穿、气孔、咬边等缺陷。5.6 接头的外表应光滑。 5.7 冲压件表面应平整。 5.8 涂层表面应平整光滑，色泽均匀一致，应无流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。 6. 采用优质品牌五金配件，铰链应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具应符合 QB/T1621-2015 要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。其他五金件符合相应国标要求。 7. 成品：各项技术指标符合 GB/T13667.1-2015《钢制书架 第 1 部分 单、复柱书架》国家标准。		
4	档案馆家具	钢木书架	节规格 W900*D480*H2200 (6 层) (以上为 建议尺寸，具体尺寸 根据需求定制) 1. 结构：由底盘、立柱、侧板、顶板、搁板、挂板、木护板等组成。 2. 优质冷轧钢板材质要求：底盘≥2.5mm，立柱≥1.2mm，搁板、挂板、门板、侧板≥0.9mm。 3. 木制品要求： 3.1 采用纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板的：板材厚度推荐选用 16mm、18mm、25mm，甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E₁级≤0.124mg/m³。采用实木木皮贴面，厚度≥0.3mm，颜色均匀，表面无死节腐朽且平整。封边：非交接面必须经封边或涂饰处理。胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。涂装工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用		

			封闭/半开放/开放涂装工艺，经3底2面工序加工，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 3.2 采用浸渍胶膜纸饰面纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板的：厚度规格应选用16mm、18mm，甲醛释放量符合GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即E1级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。封边：采用ABS或PVC同色材料封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，可迁移元素应符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》，甲醛释放量（干燥器法）$\leq 1.5\text{mg/L}$。胶粘剂：符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3.3 采用实木直拼板或指接板的，含水率范围为8.0%~16.0%。颜色均匀，表面无死节腐朽且平整。杉木或松木床铺板，采用实木素板，应经烘干杀虫处理，含水率范围应为8.0%~16.0%。胶粘剂：符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 涂装工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭/半开放/开放涂装工艺，经3底2面工序加工，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 性能： 4.1 底盘：底盘采用分段焊接后整体组装式，进行喷塑防腐防锈处理，对接互换性良好。连接牢固、运输、安装方便。底盘各段连接采用M10螺栓紧固，强度和刚度满足最大负载的需要。 4.2. 立柱：采用一次性冲压成形，每根立柱两面均布四排调节孔，可上、下调节搁板的高度，立柱成型尺寸$\geq 40 \times 50\text{mm}$，焊接为矩形； 4.3. 搁板：采用一次成型压筋结构，每层搁板均布载重$\geq 80\text{kg}$，满负载24小时后，最大挠度为1.5mm。卸载后，没有裂纹和永久变形，残余变形量小于0.3mm。 4.4. 挂板：采用一次型压筋式结构，挂板组装后平整、牢固、无噪声，使得挂板承重更大，层间距按需要沿立柱调节孔可自由调整。 5. 表面处理：喷塑采用环保型高强度树脂粉末，通过高压静电喷涂，自动加温固化，表面光泽柔和、结合力强、厚度均匀。 表面理化性能：硬度不低于H；冲击强度：冲击高度40cm，应无剥落、裂纹、皱纹；附着力：不低于2级；耐腐蚀：100h内，观察在溶液中样板上划道两侧3mm以外，应无气泡产生；100h后，检查样板色划道两侧3mm外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。	
--	--	--	---	--

			6 装配要求： 6.1 每标准节组装后，外形尺寸（宽、高）的极限偏差为±3mm。外形尺寸（深）的极限偏差为±2mm。 6.2 书架搁板应无影响外观和使用性能的永久性变形。 6.3 书架上凡触及人体和存放物品的部分，应无毛边、锐利边角。 6.4 紧固件连接各部位的安装应牢固可靠，无松动现象。 6.5 凡需焊接的部件应焊接牢固，表面应平整、无漏焊、焊穿、气孔、咬边等缺陷。6.6 接头的外表应光滑。 6.7 冲压件表面应平整。 6.8 涂层表面应平整光滑，色泽均匀一致，应无流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。 7. 采用优质品牌五金配件，铰链应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具应符合 QB/T1621-2015 要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。其他五金件符合相应国标要求。 8. 成品：各项技术指标符合 GB/T13667.1-2015《钢制书架 第1部分 单、复柱书架》国家标准。		
5	档案馆家具	钢制期刊架	节规格 W950*D650*H1800 (5层) (以上为建议尺寸，具体尺寸根据需求定制) 1. 结构：层板由展板和储存板组成。其展板可转动，上转为收起，下转为放开。其原理为在挂板和层板间有一铰链板，转动过程中展板内侧和外侧按不同中心转动，来实现层板角度的变化。所有转轴及滑槽内均设计有消声的尼龙套。展板下边缘有一长槽，可以放置期刊，防止其下滑、脱落。 2. 基材：采用优质冷轧钢板，底盘≥2.5mm，搁板、翻板、侧板≥0.9mm。 3. 底盘：底盘采用分段焊接后整体组装式，进行喷塑防腐防锈处理，对接互换性良好。连接牢固、运输、安装方便。底盘各段连接采用 M10 螺栓紧固，强度和刚度满足最大负载的需要。 4. 表面处理：喷塑采用环保型高强度树脂粉末，通过高压静电喷涂，自动加温固化，表面光泽柔和、结合力强、厚度均匀。 表面理化性能：硬度不低于 H；冲击强度：冲击高度 40cm，应无剥落、裂纹、皱纹；附着力：不低于 2 级；耐腐蚀：100h 内，观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，应无气泡产生；100h 后，检查样板色划道两侧 3mm 外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。		

			5 装配要求： 5.1 每标准节组装后，外形尺寸（宽、高）的极限偏差为±3mm。外形尺寸（深）的极限偏差为±2mm。 5.2 书架搁板应无影响外观和使用性能的永久性变形。 5.3 书架上凡触及人体和存放物品的部分，应无毛边、锐利边角。 5.4 紧固件连接各部位的安装应牢固可靠，无松动现象。 5.5 凡需焊接的部件应焊接牢固，表面应平整、无漏焊、焊穿、气孔、咬边等缺陷。5.6 接头的外表应光滑。 5.7 冲压件表面应平整。 5.8 涂层表面应平整光滑，色泽均匀一致，应无流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。 6. 采用优质品牌五金配件，铰链应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具应符合 QB/T1621-2015 要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。其他五金件符合相应国标要求。 7. 成品：各项技术指标符合 GB/T13667.1-2015《钢制书架 第1部分 单、复柱书架》国家标准。		
6	档案馆家具	钢木期刊架	节规格 W950*D650*H1800 (5层) (以上为建议尺寸，具体尺寸根据需求定制) 1. 结构：层板由展板和储存板组成。其展板可转动，上转为收起，下转为放开。其原理为在挂板和层板间有一铰链板，转动过程中展板内侧和外侧按不同中心转动，来实现层板角度的变化。所有转轴及滑槽内均设计有消声的尼龙套。展板下边缘有一长槽，可以放置期刊，防止其下滑、脱落。 2. 优质冷轧钢板材质要求：底盘≥2.5mm，搁板、翻板、侧板≥0.9mm。 3. 木制品要求： 3.1 采用纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板的：板材厚度推荐选用 16mm、18mm、25mm，甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E₁级≤0.124mg/m³。采用实木木皮贴面，厚度≥0.3mm，颜色均匀，表面无死节腐朽且平整。封边：非交接面必须经封边或涂饰处理。 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。		

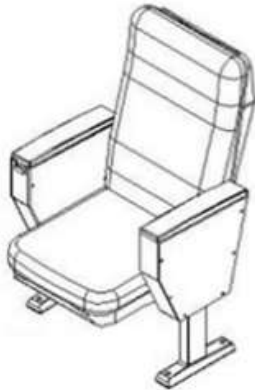
			涂装工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭/半开放/开放涂装工艺，经3底2面工序加工，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 3.2 采用浸渍胶膜纸饰面纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板的：厚度规格应选用16mm、18mm，甲醛释放量符合GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即E1级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。封边：采用ABS或PVC同色材料封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，可迁移元素应符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》，甲醛释放量（干燥器法）$\leq 1.5\text{mg/L}$。胶粘剂：符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3.3 采用实木直拼板或指接板的，含水率范围为8.0%~16.0%。颜色均匀，表面无死节腐朽且平整。杉木或松木床铺板，采用实木素板，应经烘干杀虫处理，含水率范围应为8.0%~16.0%。胶粘剂：符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 涂装工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭/半开放/开放涂装工艺，经3底2面工序加工，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 底盘：底盘采用分段焊接后整体组装式，进行喷塑防腐防锈处理，对接互换性良好。连接牢固、运输、安装方便。底盘各段连接采用M10螺栓紧固，强度和刚度满足最大负载的需要。 5. 表面处理：喷塑采用环保型高强度树脂粉末，通过高压静电喷涂，自动加温固化，表面光泽柔和、结合力强、厚度均匀。 表面理化性能：硬度不低于H；冲击强度：冲击高度40cm，应无剥落、裂纹、皱纹；附着力：不低于2级；耐腐蚀：100h内，观察在溶液中样板上划道两侧3mm以外，应无气泡产生；100h后，检查样板色划道两侧3mm外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。 6 装配要求： 6.1 每标准节组装后，外形尺寸（宽、高）的极限偏差为$\pm 3\text{mm}$。外形尺寸（深）的极限偏差为$\pm 2\text{mm}$。 6.2 书架搁板应无影响外观和使用性能的永久性变形。 6.3 书架上凡触及人体和存放物品的部分，应无毛边、锐利边角。 6.4 紧固件连接各部位的安装应牢固可靠，无松动现象。	
--	--	--	---	--

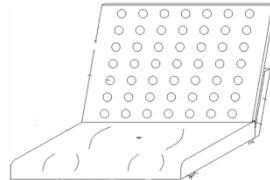
				6.5 凡需焊接的部件应焊接牢固，表面应平整、无漏焊、焊穿、气孔、咬边等缺陷。6.6 接头的外表应光滑。 6.7 冲压件表面应平整。 6.8 涂层表面应平整光滑，色泽均匀一致，应无流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。 7. 成品：各项技术指标符合 GB/T13667.1-2015《钢制书架 第1部分 单、复柱书架》国家标准。		
7	档案馆家具	钢制文件柜	节规格 W900*D4500*H1800（以上为建议尺寸，具体尺寸根据需求定制）	1. 结构：整体由门板、侧面板、顶板、搁板组成。连接处有套插定位并用 M10 螺钉紧固，强度和刚度满足最大负载的需要；搁板可有级调节，调幅节距为 20~50mm，满足不同资料的存放要求。 2. 基材：采用优质冷轧钢板，厚度$\geq 0.9\text{mm}$。 3. 门板装有锁具，安全可靠。门缝间隙$\leq 1.5\text{mm}$，开关轻便，无异常声音 4. 表面处理：喷塑采用环保型高强度树脂粉末，通过高压静电喷涂，自动加温固化，表面光泽柔和、结合力强、厚度均匀。 表面理化性能：硬度不低于 H；冲击强度：冲击高度 40cm，应无剥落、裂纹、皱纹；附着力：不低于 2 级；耐腐蚀：100h 内，观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，应无气泡产生；100h 后，检查样板色划道两侧 3mm 外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。 5. 成品：各项技术指标符合 GB/T13668-2015《钢制书柜、资料柜通用技术条件》国家标准。		

附录 E: 07

公共座椅家具

数量: 1 单位: 套

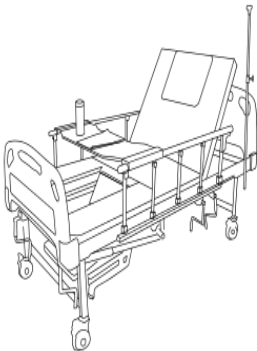
序号	类别	名称	参考规格 (mm)	技术要求	参考样式	备注
1	公共座椅家具	影剧院公共座椅	W620×D620× H1050	1. 基材: ① 采用的钢构件材料应焊接成型, 管型材壁厚$\geq 1.5\text{mm}$, 板材厚度$\geq 1.0\text{mm}$, 表面经静电喷塑处理。 ② 采用的胶合板材料厚度应$\geq 16\text{mm}$, 甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求, 即 E1 级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。 ③ 采用的塑料件应一体成型, 表面应光洁, 无皱褶, 无污渍, 无毛刺, 无明显色差。耐老化性 (室内用 500h) 缺口冲击强度保持率$\geq 60\%$, 外观颜色变色评级≥ 3 级; 邵氏 D 硬度$\geq \text{HD63}$; 邻苯二甲酸酯、重金属、多环芳烃等有害物质限量应符合 GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准要求。 ④ 采用的优质高密度回弹海绵, 座面密度$\geq 40\text{kg/m}^3$, 其他部位$\geq 30\text{kg/m}^3$, 回弹率$\geq 35\%$; 75%压缩永久变形$\leq 10.0\%$。 ⑤ 采用的优质纺织面料包覆, 其性能指标至少应符合 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》中 C 级品要求。 ⑥ 采用的实木, 含水率范围为 8.0%~16.0%。 2. 封边: 人造板非交接面必须经封边或涂饰处理。 3. 胶粘剂: 符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 4. 涂装工艺: 选用环保油漆和优质稀释剂, 采用封闭式或开放式涂装工艺, 经 3 底 2 面加工工序, 每道工序必须让有机化合物充分挥发, 油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 5. 五金件: 采用优质五金配件, 抗中性盐雾应不低于 18h。 6. 功能: 翻动座垫应设有自动恢复结构, 翻平后空载状态下应恢复自如; 座椅调节机构应调节自如, 并设有锁定装置或限位装置; 消音装置应能发挥其功能, 座椅自动恢复时发出的声音应小于 35 分贝 (A 声级); 辅助件如写字板、茶杯架应设计成隐藏式, 笔槽、杯槽过度部		

				位无毛刺。 7. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，各项技术指标均符合 QB/T 2602-2013 《影剧院公共座椅》标准要求，甲醛释放量$\leq 0.120\text{mg}/\text{m}^2\text{h}$。		
2	公共座椅家具	体育场馆公共座椅	W620×D620×H620~1050	1. 基材： ① 采用的钢构件材料焊接成型，管型材壁厚$\geq 1.5\text{mm}$，板材厚度$\geq 1.0\text{mm}$，表面经静电喷塑处理。 ② 采用的胶合板厚度应$\geq 16\text{mm}$，甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。 ③ 采用的塑料件应一体成型，表面应光洁，无皱褶，无污渍，无毛刺，无明显色差。耐老化性（室内用 500h、室外用 1000h）后缺口冲击强度保持率$\geq 60\%$，外观颜色变色评级≥ 3 级；邵氏 D 硬度$\geq \text{HD63}$；邻苯二甲酸酯、重金属、多环芳烃等有害物质限量应符合 GB 28481-2012 《塑料家具中有害物质限量》标准要求。 ④ 采用的硬质聚氨酯发泡材料，硬度在 (50 ± 5) IRHD，颜色均匀无色差。 ⑤ 采用的实木，含水率范围应为 8.0%~16.0%。 2. 封边：人造板非交接面必须经封边或涂饰处理。 3. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 4. 涂装工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭式或开放式涂装工艺，经 3 底 2 面加工工序，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 5. 五金件：采用优质五金配件，抗中性盐雾应不低于 18h。 6. 功能：翻动座垫应设有自动恢复结构，翻平后空载状态下应恢复自如；座椅调节机构应调节自如，并设有锁定装置或限位装置；消音装置应能发挥其功能，座椅自动恢复时发出的声音应小于 35 分贝（A 声级）；辅助件如写字板、茶杯架应设计成隐藏式，笔槽、杯槽过度部位无毛刺。 7. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，各项技术指标均符合 QB/T 2601-2013 《体育场馆公共座椅》标准要求。	 	

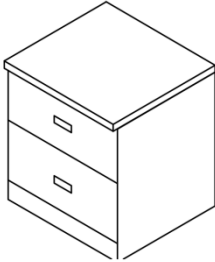
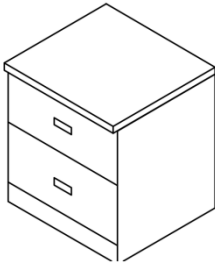
附录 E: 08

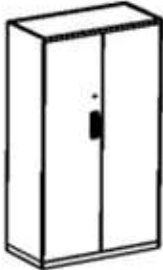
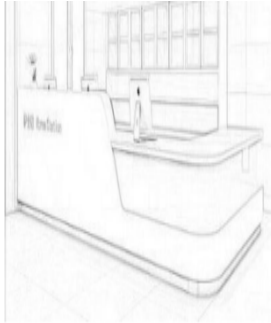
医用家具

数量:1 单位:套(件)

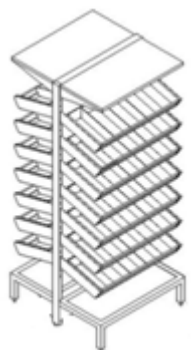
序号	类别	名称	参考规格 (mm)	技术要求	参考样式	备注
1	医用家具	护理病床	W2000×D900×H500	1. 床架: 床身为铝材等金属材料焊接成型, 支撑构件金属管型材(立柱、横梁)壁厚$\geq 1.5\text{mm}$, 其余管材厚度$\geq 1.2\text{mm}$, 支撑金属板材厚度$\geq 1.2\text{mm}$, 其余板材厚度$\geq 0.8\text{mm}$, 金属架表面经静电喷塑处理。 2. 可折叠床护栏: 床护栏可折叠, 可锁定, 折叠应灵活, 锁定应牢固可靠。金属床栏金属管壁厚$\geq 1.5\text{mm}$, 表面经静电喷塑处理。塑料床护栏应中空吹塑一体成型, 厚度应$\geq 25\text{mm}$, 中间应增加加强筋加固。 3. 输液架: 输液架应可伸缩, 位置锁定后应牢固可靠。金属管壁厚$\geq 1.5\text{mm}$, 表面经静电喷塑处理。 4. 床板: 床板可选用多种材料制成, 钢板床板板材厚度$\geq 1.2\text{mm}$, 表面经静电喷塑处理; 实木板床板: 横档 $35\text{mm} \times 20\text{mm}$, 铺面板厚度$\geq 15\text{mm}$, 含水率应在 $8\% \sim 17\%$; 覆面人造板甲醛释放量(气候箱法)应符合 GB 18580-2017 标准要求: 即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$, 厚度$\geq 18\text{mm}$; 塑料床板应中空吹塑一体成型, 厚度应$\geq 25\text{mm}$, 中间应增加加强筋加固。 5. 脚轮: 四轮采用 125mm 医用静音可自锁脚轮, 锁定可靠, 转动灵活。单个脚轮最大承重$\geq 100\text{kg}$。 6. 可折叠附桌: 桌面宜为宽 $600\text{mm} \times$ 深 300mm, 有餐具定位凹槽, 锁定功能可靠, 转动功能灵活。桌面可选用多种材料制成, 覆面人造板甲醛释放量(气候箱法)应符合 GB 18580-2017 标准要求: 即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$, 厚度$\geq 18\text{mm}$; 塑料桌板应中空吹塑一体成型, 厚度应$\geq 25\text{mm}$。 7. 床屏: 床屏可选用多种材料制成, 金属床屏管型材壁厚$\geq 1.5\text{mm}$, 板材厚度$\geq 0.8\text{mm}$, 金属架表面经静电喷塑处理; 塑料床屏应中空吹塑一体成型, 厚度应$\geq 25\text{mm}$, 中间应增加加强筋加固。 功能: 床铺应有起背、腿功能, 且起背角度为:$0 \sim 75^\circ$, 起腿角度:$0 \sim 90^\circ$, 角度调节功能轻缓无阻力。手摇驱动力应不大于 $2\text{N} \cdot \text{m}$, 电动驱动轻缓无阻力, 运行噪声应不大于 $55\text{dB}(\text{A})$。		

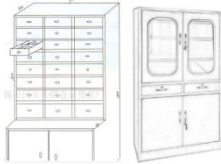
				7. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，各项技术指标均符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》标准要求。		
2	医用家具	陪护椅	折叠： W800*D800*H780 展开： W800*D1900*H780	1. 包覆面料：采用优质人造革，符合 GB/T 16799-2018《家具用皮革》、GB 20400-2006《皮革和皮毛有害物质限量》标准要求。 2. 填充海绵：优质高密度回弹海绵，座面密度$\geq 30\text{kg/m}^3$，回弹率$\geq 35\%$；75%压缩永久变形$\leq 10.0\%$。 3. 框架：金属材料焊接成型，支撑构件金属管型材（立柱、横梁）壁厚$\geq 1.5\text{mm}$，其余管材厚度$\geq 1.2\text{mm}$，表面经静电喷塑处理。 4. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 5. 脚轮：静音脚轮，转动灵活。 6. 功能：可拉伸成床，床椅切换灵活。 7. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，各项技术指标均符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》标准要求。		
3	医用家具	陪护凳	$\phi 280*H420$	1. 包覆面料：采用优质人造革，符合 GB/T 16799-2018《家具用皮革》、GB 20400-2006《皮革和皮毛有害物质限量》标准要求。 2. 填充海绵：优质高密度回弹海绵，座面密度$\geq 30\text{kg/m}^3$，回弹率$\geq 35\%$；75%压缩永久变形$\leq 10.0\%$。 3. 框架：金属材料焊接成型，支撑构件金属管型材（立柱、横梁）壁厚$\geq 1.5\text{mm}$，其余管材厚度$\geq 1.2\text{mm}$，表面经静电喷塑处理。 4. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 6. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，各项技术指标均符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》标准要求。		

4	医用家具	木质床头柜	W500*D450*H500	1. 基材：采用浸渍胶膜纸饰面纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板，厚度规格应选用16mm、18mm，甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。 2. 封边：采用 ABS/PVC 材料封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，可迁移元素应符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》，甲醛释放量（干燥器法）$\leq 1.5\text{mg/L}$。 3. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 4. 五金件：采用优质品牌五金配件，铰链应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具应符合 QB/T1621-2015 要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。其他五金件符合相应国标要求。 5. 功能：抽斗应有防脱落功能。 6. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，台面板厚度应$\geq 18\text{mm}$，主要支撑部件板材厚度为 18mm，其余部件板材厚度为 16mm，各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017 《木家具通用技术条件》标准要求。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg/m}^3$符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
5	医用家具	塑料床头柜	W500*D450*H500	1. 基材：选用 HDPE/PP 等塑料材质。邻苯二甲酸酯、重金属、多环芳烃等有害物质限量应符合 GB 28481-2012 《塑料家具中有害物质限量》标准要求。 2. 五金件：采用优质品牌五金配件，铰链应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具应符合 QB/T1621-2015 要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。其他五金件符合相应国标要求。 3. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，各项技术指标均符合 GB/T 32487-2016 《塑料家具通用技术条件》标准要求，其中邻苯二甲酸酯、重金属、多环芳烃等有害物质限量应符合 GB 28481-2012 《塑料家具中有害物质限量》标准要求。		

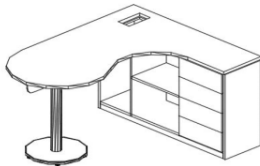
6	医用家具	生活柜	W1200*D600*H2000	1. 基材：采用浸渍胶膜纸饰面纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板，厚度规格应选用16mm、18mm，甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。 2. 封边：采用 ABS/PVC 材料封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，可迁移元素应符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》，甲醛释放量（干燥器法）$\leq 1.5\text{mg/L}$。 3. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 4. 五金件：采用优质品牌五金配件，铰链应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具应符合 QB/T1621-2015 要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。其他五金件符合相应国标要求。 5. 功能：抽斗应有防脱落功能，内配置活动搁板，可上下调节，符合存放要求。 6. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，台面板厚度应$\geq 18\text{mm}$，主要支撑部件板材厚度为 18mm，其余部件板材厚度为 16mm，各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017 《木家具通用技术条件》标准要求。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg/m}^3$符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
7	医用家具	护士站 / 值班吧台	定制尺寸	1. 基材：采用浸渍胶膜纸饰面纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板，厚度规格应选用16mm、18mm、25mm，甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。 2. 人造石：应选用优质人造石，产品应符合 JC/T 908-2013 标准要求。 3. 封边：采用 ABS/PVC 材料封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，可迁移元素应符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》，甲醛释放量（干燥器法）$\leq 1.5\text{mg/L}$。 4. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 5. 五金件：采用优质品牌五金配件，铰链应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具应符合 QB/T1621-2015 要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。其他五金件符合相应国标要求。 6. 功能：带走线功能，预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，内置翻盖线盒，预留标准盒孔，符合办公需求。 7. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，上台面板应为优质人造石，厚度规格宜选用25mm，员工区工作台面选用覆面人造板，厚度应$\geq 25\text{mm}$，主要支撑部件板材厚度为 18mm，		

				其余部件板材厚度为 16mm，各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
8	医用家具	三人 / 双人位等候椅	三人位： W1860*D800*H760	1. 支撑框架：应为铝材、钢材等金属材料焊接成型，支撑构件金属管型材（立柱、横梁）壁厚$\geq 1.5\text{mm}$，其余管材厚度$\geq 1.2\text{mm}$，支撑金属板材厚度$\geq 1.2\text{mm}$，其余板材厚度$\geq 0.8\text{mm}$，金属架表面经静电喷塑处理。 2. 椅板：采用钢板材料座面应镂空设计，板材厚度$\geq 1.2\text{mm}$，金属钢架表面经静电喷塑处理，不锈钢应抛光处理；采用塑料材料应中空吹塑一体成型，厚度应$\geq 25\text{mm}$，中间应增加加强筋加固；采用硬质聚氨酯发泡材料，硬度在(50 ± 5) IRHD，颜色均匀无色差。 3. 扶手：钢架扶手表面应包覆软质发泡材料，不应滑落、松动，颜色均匀无色差。 4. 五金件：应做防腐防锈处理，抗中性盐雾应不低于 24h。 5. 功能：脚膝平衡倾仰、座感舒适，符合人体工学。 6. 成品：设计合理，座感舒适，符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》标准要求。		

9	医用家具	发药台	定制尺寸	1. 基材：采用浸渍胶膜纸饰面纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板，厚度规格应选用16mm、18mm、25mm，甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。 2. 人造石：应选用优质人造石，产品应符合 JC/T 908-2013 标准要求。 3. 封边：采用 ABS/PVC 材料封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，可迁移元素应符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》，甲醛释放量（干燥器法）$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$。 4. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 5. 五金件：采用优质品牌五金配件，铰链应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具应符合 QB/T1621-2015 要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。其他五金件符合相应国标要求。 6. 功能：带走线功能，预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，内置翻盖线盒，预留标准盒孔，符合办公需求。 7. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，台面板应为优质人造石，厚度规格宜选用 25mm，人造板支撑部件板材厚度为 18mm，其余部件板材厚度为 16mm，各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017 《木家具通用技术条件》标准要求。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
10	医用家具	药品架	W860*D800*H2000 或 W1400*D800*H2000	1. 基材：应为铝材、钢材等金属材料焊接成型，支撑构件金属管型材（立柱、横梁）壁厚$\geq 1.5\text{mm}$，其余管材厚度$\geq 1.2\text{mm}$，支撑金属板材厚度$\geq 1.2\text{mm}$，其余板材厚度$\geq 0.8\text{mm}$，金属架表面经静电喷塑处理。 2. 五金件：应做防腐防锈处理，抗中性盐雾应不低于 24h。 3. 成品：设计合理，座感舒适，符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》标准要求。		

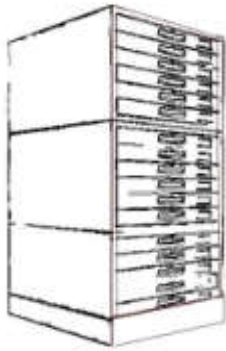
11	医用家具	药品柜 / 无菌柜	W850*D800*H2000	1. 基材：应为冷轧钢板或不锈钢等金属材料焊接成型，支撑金属板材厚度$\geq 1.2\text{mm}$，其余板材厚度$\geq 0.8\text{mm}$，冷轧钢板表面经静电喷塑处理，不锈钢表面打磨抛光。 2. 五金件：采用优质品牌五金配件，铰链应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具应符合 QB/T1621-2015 要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。其他五金件符合相应国标要求。 3. 玻璃：无杂色，无气泡，边角无裂纹、缺损。 3. 成品：设计合理，座感舒适，符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》标准要求。		
12	医用家具	护士 / 医生椅 1	常规	1. 面料：双层 3D 网布结构，耐磨性≥ 25000 转（GB/T 19817-2005）。 2. 填充海绵：优质高密度回弹海绵，座面密度$\geq 30\text{kg/m}^3$，回弹率$\geq 35\%$；75%压缩永久变形$\leq 10.0\%$。 3. 椅板：多层曲木板材热压成型，环保等级 E1 级，板材厚度 $13 \pm 1.0\text{mm}$。经防潮、防腐、防蛀等化学处理。 4. 金属构件：构件焊接、喷涂、电镀工艺应无明显缺陷。 5. 气压棒：升降自如无噪音，符合 GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准要求。 6. 脚轮：转动、平动应轻快灵活，无破损，连接牢固。 7. 功能：座感舒适，符合人体工学。 8. 成品：按 QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》标准要求检验，各项技术指标均应符合。		

13	医用家具	护士 / 医生椅 2	常规	1. 包覆面料：优质皮革，符合 GB/T 16799-2018《家具用皮革》、GB 20400-2006《皮革和皮毛有害物质限量》标准要求。 2. 填充海绵：优质高密度回弹海绵，座面密度$\geq 30\text{kg/m}^3$，回弹率$\geq 35\%$；75%压缩永久变形$\leq 10.0\%$。 3. 椅板：多层曲木板材热压成型，环保等级 E1 级，板材厚度 $13\pm 1.0\text{mm}$。经防潮、防腐、防蛀等化学处理。 4. 框架：采用实木制作，含水率符合国家标准（8%~17%）。经防腐、防蛀处理，应光滑、无虫蛀、无发霉、无树皮。 5. 涂装工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭式或开放式涂装工艺，经 3 底 2 面加工工序，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2009《室内装饰装修材料 溶剂型木器涂料中有害物质限量》标准要求。 6. 成品：设计合理，座感舒适，符合 QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》标准要求。其他各项技术指标符合 QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》规定的要求。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg/m}^3$符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
14	医用家具	诊疗床	W1200*D400*H900	1. 包覆面料：采用优质人造革，符合 GB/T 16799-2018《家具用皮革》、GB 20400-2006《皮革和皮毛有害物质限量》标准要求。 2. 填充海绵：优质高密度回弹海绵，座面密度$\geq 30\text{kg/m}^3$，回弹率$\geq 35\%$；75%压缩永久变形$\leq 10.0\%$。 3. 框架：金属材料焊接成型，支撑构件金属管型材（立柱、横梁）壁厚$\geq 1.5\text{mm}$，其余管材厚度$\geq 1.2\text{mm}$，表面经静电喷塑处理。 4. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 5. 多层板：甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg/m}^3$。 6. 五金件：采用优质品牌五金配件，铰链应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具应符合 QB/T1621-2015 要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。其他五金件符合相应国标要求。 7. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，各项技术指标均符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》标准要求。		

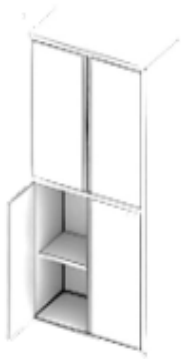
15	医用家具	诊疗桌	W1500*D1500* H760	1. 基材: 采用浸渍胶膜纸饰面纤维板/刨花板/胶合(多层)板等人造板, 厚度规格应选用 16mm、18mm、25mm, 甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求, 即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。 2. 封边: 采用 ABS、PVC 等材料封边条, 厚度$\geq 1.5\text{mm}$, 可迁移元素应符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》, 甲醛释放量(干燥器法)$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$。 3. 胶粘剂: 符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 4. 金属五金配件: 采用优质品牌五金配件, 铰链应符合 QB/T2189-2013 要求; 导轨应符合 QB/T2454-2013 要求; 锁具应符合 QB/T1621-2015 要求; 金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。其他五金件符合相应国标要求。 5. 塑料配件: 表面光洁, 易接触部位应无毛刺, 锐利尖端、边缘。 6. 基本要求: 成品按 GB/T 3324-2017 《木家具通用技术条件》标准要求检验, 各项技术指标均应符合。		
16	医用家具	中药柜	定制尺寸	1. 基材: 1.1 采用浸渍胶膜纸饰面纤维板/刨花板/胶合(多层)板等人造板的: 厚度规格应选用 16mm、18mm, 甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求, 即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。 1.2 采用实木基材的: 应采用实木, 应经烘干杀虫处理, 含水率范围应为 8.0%~16.0%。 2. 封边: 采用 ABS/PVC 材料封边条, 厚度$\geq 1.5\text{mm}$, 可迁移元素应符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》, 甲醛释放量(干燥器法)$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$。 3. 胶粘剂: 符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 4. 五金件: 采用优质品牌五金配件, 铰链应符合 QB/T2189-2013 要求; 导轨应符合 QB/T2454-2013 要求; 锁具应符合 QB/T1621-2015 要求; 金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。其他五金件符合相应国标要求。 5. 功能: 抽屉面板应设计卡片槽, 且抽屉应能互换。 6. 成品: 设计合理, 同种颜色应无明显色差, 主要支撑部件板材厚度为 18mm, 其余部件板材厚度为 16mm, 各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017 《木家具通用技术条件》标准要求。		

				总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$ 符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
17	医用家具	医用柜	W600*D500*H750/定制	1. 基材: 1.1 采用浸渍胶膜纸饰面纤维板/刨花板/胶合(多层)板等人造板的:厚度规格应选用 16mm、18mm, 甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求, 即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。 1.2 采用实木基材的:应采用实木, 应经烘干杀虫处理, 含水率范围应为 8.0%~16.0%。1.3 采用冷轧钢板或不锈钢等金属材料的:应焊接成型, 支撑金属板材厚度$\geq 1.2\text{mm}$, 其余板材厚度$\geq 0.8\text{mm}$, 冷轧钢板表面经静电喷塑处理, 不锈钢表面打磨抛光。 2. 封边: 采用 ABS/PVC 材料封边条, 厚度$\geq 1.5\text{mm}$, 可迁移元素应符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》, 甲醛释放量(干燥器法)$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$。 3. 胶粘剂: 符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 4. 五金件: 采用优质品牌五金配件, 铰链应符合 QB/T2189-2013 要求; 导轨应符合 QB/T2454-2013 要求; 锁具应符合 QB/T1621-2015 要求; 金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。其他五金件符合相应国标要求。5. 功能: 抽屉面板应设计卡片槽, 且抽屉应能互换。 6. 成品: 设计合理, 同种颜色应无明显色差, 主要支撑部件板材厚度为 18mm, 其余部件板材厚度为 16mm, 木质材料各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017 《木家具通用技术条件》标准要求。总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$ 符合 GB /T 35607-2017 标准要求。金属材料质材料各项技术指标均符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》标准要求。		
18	医用家具	医用不锈钢发药车	W (700-800) * D (500-550) * H (900-1000)	1. 基材: 采用不锈钢材料焊接成型, 支撑金属板材厚度$\geq 1.2\text{mm}$, 其余板材厚度$\geq 0.8\text{mm}$, 不锈钢表面打磨抛光。 2. 五金件: 应做防腐防锈处理, 乙酸盐雾试验 24h, 不低于 7 级。 3. 脚轮: 静音阻尼尼龙滚轮应坚固耐磨。 4. 成品: 材料材质应符合 GB/T 3280-2015 《不锈钢冷轧钢板和钢带》, 其余各项技术指标均符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》标准要求。		

19	医用家具	多功能输液椅	W (1700-1800) * D (650-750) * H (1050-1200) 1. 支撑框架: 应为铝材、钢材等金属材料焊接成型, 支撑构件金属管型材 (立柱、横梁) 壁厚$\geq 1.5\text{mm}$, 其余管材厚度$\geq 1.2\text{mm}$, 支撑金属板材厚度$\geq 1.2\text{mm}$, 其余板材厚度$\geq 0.8\text{mm}$, 金属架表面经静电喷塑处理。 2. 包覆面料: 采用优质人造革, 符合 GB/T 16799-2018 《家具用皮革》、GB 20400-2006 《皮革和皮毛有害物质限量》标准要求。 3. 填充海绵: 优质高密度回弹海绵, 座面密度$\geq 30\text{kg/m}^3$, 回弹率$\geq 35\%$; 75%压缩永久变形$\leq 10.0\%$。 4. 扶手: 钢架扶手表面应包覆软质发泡材料, 不应滑落、松动, 颜色均匀无色差。 5. 五金件: 应做防腐防锈处理, 抗中性盐雾应不低于 24h。 6. 输液架: 输液架应可伸缩, 位置锁定后应牢固可靠。金属管材壁厚$\geq 1.5\text{mm}$, 表面经静电喷塑处理。 7. 功能: 脚膝平衡倾仰、座感舒适, 符合人体工学。 8. 成品: 设计合理, 座感舒适, 符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》标准要求。		
20	医用家具	不锈钢污洗柜	W (1400-1600) * D (500-600) * H (750-800) 1. 基材: 采用不锈钢材料焊接成型, 支撑金属板材厚度$\geq 1.2\text{mm}$, 其余板材厚度$\geq 0.8\text{mm}$, 不锈钢表面打磨抛光。 2. 五金件: 采用优质五金配件: 铰链、导轨、锁具、金属类拉手及金属连接件乙酸盐雾试验 24h, 不低于 7 级。铰链其他性能应符合 QB/T2189-2013 要求; 导轨其他性能应符合 QB/T2454-2013 要求; 锁具其他性能应符合 QB/T1621-2015 要求。 3. 功能: 水嘴龙头可旋转调节。 7. 成品: 设计合理, 同种颜色应无明显色差, 材料材质应符合 GB/T 3280-2015 《不锈钢冷轧钢板和钢带》, 其余各项技术指标均符合 GB 24820-2009 《实验室家具通用技术条件》标准要求。		

21	医用家具	蜡片柜	W (400-500) * D (400-500) * H (1600-1800)	1. 基材: 1.1 采用浸渍胶膜纸饰面纤维板/刨花板/胶合(多层)板等人造板的:厚度规格应选用 16mm、18mm, 甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求, 即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。 1.2 采用实木基材的:应采用实木, 应经烘干杀虫处理, 含水率范围应为 8.0%~16.0%。1.3 采用冷轧钢板或不锈钢等金属材料的:应焊接成型, 支撑金属板材厚度$\geq 1.2\text{mm}$, 其余板材厚度$\geq 0.8\text{mm}$, 冷轧钢板表面经静电喷塑处理, 不锈钢表面打磨抛光。 2. 封边: 采用 ABS/PVC 材料封边条, 厚度$\geq 1.5\text{mm}$, 可迁移元素应符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》, 甲醛释放量(干燥器法)$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$。 3. 胶粘剂: 符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 4. 五金件: 采用优质品牌五金配件, 铰链应符合 QB/T2189-2013 要求; 导轨应符合 QB/T2454-2013 要求; 锁具应符合 QB/T1621-2015 要求; 金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。其他五金件符合相应国标要求。 5. 功能: 抽屉面板应设计卡片槽, 且抽屉应能互换。 6. 成品: 设计合理, 同种颜色应无明显色差, 木制医用更衣柜各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017 《木家具通用技术条件》标准要求, 甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$, 总挥发性有机化合物 (TVOC)$\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$, 符合 GB /T 35607-2017 标准要求。钢制医用更衣柜各项技术指标均符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》标准要求。		
22	医用家具	标本柜	W (500-700) * D (600-700) * H (1600-1800)	1. 基材: 1.1 采用浸渍胶膜纸饰面纤维板/刨花板/胶合(多层)板等人造板的:厚度规格应选用 16mm、18mm, 甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求, 即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。 1.2 采用实木基材的:应采用实木, 应经烘干杀虫处理, 含水率范围应为 8.0%~16.0%。 涂装工艺: 选用环保油漆和优质稀释剂, 采用封闭/半开放/开放涂装工艺, 经 3 底 2 面工序加工, 每道工序必须让有机化合物充分挥发, 油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 1.3 采用冷轧钢板或不锈钢等金属材料的:应焊接成型, 支撑金属板材厚度$\geq 1.2\text{mm}$, 其余		

			板材厚度$\geq 0.8\text{mm}$，冷轧钢板表面经静电喷塑处理，不锈钢表面打磨抛光。 2. 封边：采用 ABS/PVC 材料封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，可迁移元素应符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》，甲醛释放量（干燥器法）$\leq 1.5\text{mg/L}$。 3. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 4. 五金件：采用优质品牌五金配件，铰链应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具应符合 QB/T1621-2015 要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。其他五金件符合相应国标要求。 5. 功能：抽屉面板应设计卡片槽，且抽屉应能互换。 6. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，木制医用更衣柜各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求，甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg/L}$，总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg/m}^3$，符合 GB /T 35607-2017 标准要求。钢制医用更衣柜各项技术指标均符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》标准要求。	
--	--	--	--	--

23	医用家具	医用更衣柜	单体： W（300-400）* D（400-600）* H（1800-2000 2. 基材： 1.1 采用浸渍胶膜纸饰面纤维板/刨花板/胶合（多层）板等人造板的：厚度规格应选用 16mm、18mm，甲醛释放量符合 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，即 E1 级$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$。 1.2 采用实木基材的：应采用实木，应经烘干杀虫处理，含水率范围应为 8.0%~16.0%。1.3 采用冷轧钢板或不锈钢等金属材料的：应焊接成型，支撑金属板材厚度$\geq 1.2\text{mm}$，其余板材厚度$\geq 0.8\text{mm}$，冷轧钢板表面经静电喷塑处理，不锈钢表面打磨抛光。 2. 封边：采用 ABS/PVC 材料封边条，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，可迁移元素应符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》，甲醛释放量（干燥器法）$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$。 3. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 4. 五金件：采用优质品牌五金配件，铰链应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具应符合 QB/T1621-2015 要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。其他五金件符合相应国标要求。 5. 功能：抽屉面板应设计卡片槽，且抽屉应能互换。 6. 成品：设计合理，同种颜色应无明显色差，木制医用更衣柜各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017 《木家具通用技术条件》标准要求，甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$，总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$，符合 GB /T 35607-2017 标准要求。钢制医用更衣柜各项技术指标均符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》标准要求。	
----	------	-------	--	---

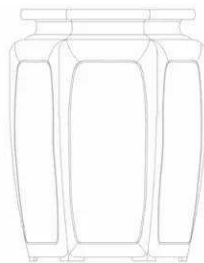
24	医用家具	换鞋凳	W2000×D300×H350	1. 基材： 1.1 框架采用实木，含水率范围为 8.0%~16.0%。颜色均匀，表面无死节腐朽且平整。 1.2 座面采用软包的：包覆面料：人体接触部位采用优质牛皮/西皮/纺织面料，其他部位可采用优质牛皮/西皮/纺织面料，牛皮/西皮符合 GB/T 16799-2018《家具用皮革》、GB 20400-2006《皮革和皮毛有害物质限量》标准要求，纺织面料应符合 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》中 C 级品要求。填充海绵：优质高密度回弹海绵，座面密度$\geq 30\text{kg/m}^3$，回弹率$\geq 35\%$；75%压缩永久变形$\leq 10.0\%$。 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂装工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭/半开放/开放涂装工艺，经 3 底 2 面工序加工，每道工序必须让有机化合物充分挥发，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 成品：设计合理，外观无毛刺、尖锐部位，同种颜色应无明显色差，同种颜色应无明显色差，甲醛释放量$\leq 1.0\text{mg/L}$，其余各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求。总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg/m}^3$符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
----	------	-----	-----------------	--	---	--

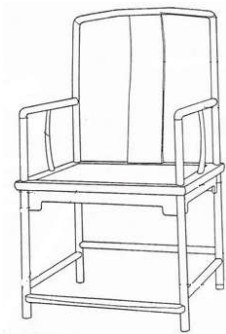
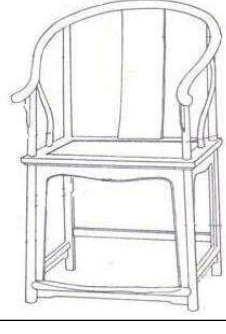
25	医用家具	方凳	W400×D300×H420	1. 基材: 采用橡胶木/白蜡木/水曲柳等实木材质,木材含水率范围应 8.0%~16.0%。经脱脂、烘干、防虫工艺并刨光处理; 2. 胶粘剂: 符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂装工艺: 选用环保油漆和优质稀释剂,采用封闭/半开放/开放涂装工艺,经 3 底 2 面工序加工,每道工序必须让有机化合物充分挥发,油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 成品: 设计合理,外观无毛刺、尖锐部位,同种颜色应无明显色差,甲醛释放量$\leq 1.0\text{mg/L}$,其余各项技术指标均符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求。总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.3\text{mg/m}^3$符合 GB /T 35607-2017 标准要求。		
----	------	----	----------------	---	---	--

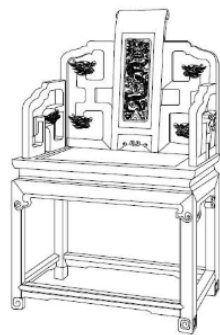
附录 E: 09

名贵硬木家具

数量:1 单位:套(件)

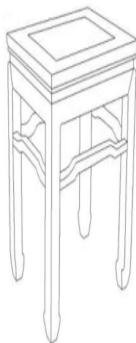
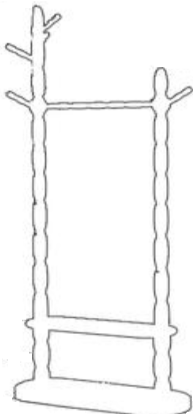
序号	类别	名称	参考规格 (mm)	技术要求	参考样式	备注
1	名贵硬木家具	方凳	W360×D300×H420	1. 基材: 采用优质名贵硬木,含水率范围应为 8.0%~16.0%,木材气干密度(含水率 12%时) $\geq 0.60\text{g/cm}^3$。 2. 胶粘剂: 符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂饰工艺: 选用环保油漆和优质稀释剂,采用封闭式或开放式涂装工艺,油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。或采用揩漆、烫蜡工艺 4. 成品: 产品应符合设计要求,同种颜色应无明显色差,采用榫卯结构,各项技术指标均符合 QB/T 2385-2018《深色名贵硬木家具》标准要求。应附带对应产品的保证文件(产品使用说明书、质量明示卡、合格证),产品正视面的用材应无边材:其他部位零部件表面的边材面积宽度不应超过该零部件表面最宽处的 1/10(宽度小于 8mm 的边材不计、长度不超过零部件长度的 1/2)。榫卯结构处应无边材。		
2	名贵硬木家具	鼓凳	φ 350 (凳面 φ 300) ×H380	1. 基材: 采用优质名贵硬木,含水率范围应为 8.0%~16.0%,木材气干密度(含水率 12%时) $\geq 0.60\text{g/cm}^3$。 2. 胶粘剂: 符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂饰工艺: 选用环保油漆和优质稀释剂,采用封闭式或开放式涂装工艺,油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。或采用揩漆、烫蜡工艺 4. 成品: 产品应符合设计要求,同种颜色应无明显色差,采用榫卯结构,各项技术指标均符合 QB/T 2385-2018《深色名贵硬木家具》标准要求。应附带对应产品的保证文件(产品使用说明书、质量明示卡、合格证),产品正视面的用材应无边材:其他部位零部件表面的边材面积宽度不应超过该零部件表面最宽处的 1/10(宽度小于 8mm 的边材不计、长度不超过零部件长度的 1/2)。榫卯结构处应无边材。		

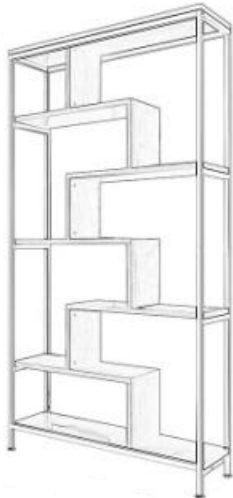
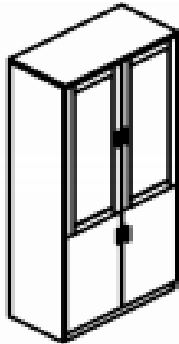
3	名贵硬木家具	太师椅	W650×D620×H1150	1. 基材：采用优质名贵硬木，含水率范围应为 8.0%~16.0%，木材气干密度（含水率 12%时）$\geq 0.60\text{g/cm}^3$。 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂饰工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭式或开放式涂装工艺，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。或采用揩漆、烫蜡工艺 4. 成品：产品应符合设计要求，同种颜色应无明显色差，采用榫卯结构，各项技术指标均符合 QB/T 2385-2018《深色名贵硬木家具》标准要求。应附带对应产品的保证文件（产品使用说明书、质量明示卡、合格证），产品正视图的用材应无边材：其他部位零部件表面的边材面积宽度不应超过该零部件表面最宽处的 1/10（宽度小于 8mm 的边材不计、长度不超过零部件长度的 1/2）。榫卯结构处应无边材。		
4	名贵硬木家具	官帽椅	W650×D620×H1150	1. 基材：采用优质名贵硬木，含水率范围应为 8.0%~16.0%，木材气干密度（含水率 12%时）$\geq 0.60\text{g/cm}^3$。 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂饰工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭式或开放式涂装工艺，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。或采用揩漆、烫蜡工艺 4. 成品：产品应符合设计要求，同种颜色应无明显色差，采用榫卯结构，各项技术指标均符合 QB/T 2385-2018《深色名贵硬木家具》标准要求。应附带对应产品的保证文件（产品使用说明书、质量明示卡、合格证），产品正视图的用材应无边材：其他部位零部件表面的边材面积宽度不应超过该零部件表面最宽处的 1/10（宽度小于 8mm 的边材不计、长度不超过零部件长度的 1/2）。榫卯结构处应无边材。		
5	名贵硬木家具	圈椅	W650×D620×H1150	1. 基材：采用优质名贵硬木，含水率范围应为 8.0%~16.0%，木材气干密度（含水率 12%时）$\geq 0.60\text{g/cm}^3$。 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂饰工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭式或开放式涂装工艺，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。或采用揩漆、烫蜡工艺 4. 成品：产品应符合设计要求，同种颜色应无明显色差，采用榫卯结构，各项技术指标均符合 QB/T 2385-2018《深色名贵硬木家具》标准要求。应附带对应产品的保证文件（产品使用说明书、质量明示卡、合格证），产品正视图的用材应无边材：其他部位零部件表面		

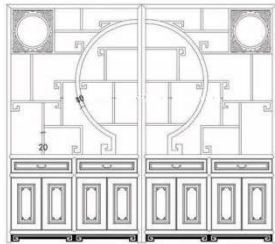
				的边材面积宽度不应超过该零部件表面最宽处的 1/10（宽度小于 8mm 的边材不计、长度不超过零部件长度的 1/2）。榫卯结构处应无边材。		
6	名贵硬木家具	宝座	W850×D800×H1200	1. 基材：采用优质名贵硬木，含水率范围应为 8.0%~16.0%，木材气干密度（含水率 12%时）$\geq 0.60\text{g/cm}^3$。 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂饰工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭式或开放式涂装工艺，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。或采用揩漆、烫蜡工艺 4. 成品：产品应符合设计要求，同种颜色应无明显色差，采用榫卯结构，各项技术指标均符合 QB/T 2385-2018《深色名贵硬木家具》标准要求。应附带对应产品的保证文件（产品使用说明书、质量明示卡、合格证），产品正视图的用材应无边材；其他部位零部件表面的边材面积宽度不应超过该零部件表面最宽处的 1/10（宽度小于 8mm 的边材不计、长度不超过零部件长度的 1/2）。榫卯结构处应无边材。		

7	名贵硬木家具	沙发	单人位：W850×D800 ×H1200	1. 基材：采用优质名贵硬木，含水率范围应为 8.0%~16.0%，木材气干密度（含水率 12%时）$\geq 0.60\text{g/cm}^3$。 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂饰工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭式或开放式涂装工艺，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。或采用揩漆、烫蜡工艺 4. 成品：产品应符合设计要求，同种颜色应无明显色差，采用榫卯结构，各项技术指标均符合 QB/T 2385-2018《深色名贵硬木家具》标准要求。应附带对应产品的保证文件（产品使用说明书、质量明示卡、合格证），产品正视面的用材应无边材；其他部位零部件表面的边材面积宽度不应超过该零部件表面最宽处的 1/10（宽度小于 8mm 的边材不计、长度不超过零部件长度的 1/2）。榫卯结构处应无边材。		
8	名贵硬木家具	案几	W1050×D500×H460	1. 基材：采用优质名贵硬木，含水率范围应为 8.0%~16.0%，木材气干密度（含水率 12%时）$\geq 0.60\text{g/cm}^3$。 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂饰工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭式或开放式涂装工艺，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。或采用揩漆、烫蜡工艺 4. 成品：产品应符合设计要求，同种颜色应无明显色差，采用榫卯结构，各项技术指标均符合 QB/T 2385-2018《深色名贵硬木家具》标准要求。应附带对应产品的保证文件（产品使用说明书、质量明示卡、合格证），产品正视面的用材应无边材；其他部位零部件表面的边材面积宽度不应超过该零部件表面最宽处的 1/10（宽度小于 8mm 的边材不计、长度不超过零部件长度的 1/2）。榫卯结构处应无边材。		

9	名贵硬木家具	八仙桌 (文化桌)	W1400*D800*H750	1. 基材: 采用优质名贵硬木,含水率范围应为 8.0%~16.0%,木材气干密度(含水率 12%时) $\geq 0.60\text{g/cm}^3$。 2. 胶粘剂: 符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂饰工艺: 选用环保油漆和优质稀释剂,采用封闭式或开放式涂装工艺,油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求,或采用揩漆、烫蜡工艺。 4. 成品: 产品应符合设计要求,同种颜色应无明显色差,采用榫卯结构,各项技术指标均符合 QB/T 2385-2018《深色名贵硬木家具》标准要求。应附带对应产品的保证文件(产品使用说明书、质量明示卡、合格证),产品正视图的用材应无边材:其他部位零部件表面的边材面积宽度不应超过该零部件表面最宽处的 1/10(宽度小于 8mm 的边材不计、长度不超过零部件长度的 1/2)。榫卯结构处应无边材。		
10	名贵硬木家具	书桌	W1400*D800*H750	1. 基材: 采用优质名贵硬木,含水率范围应为 8.0%~16.0%,木材气干密度(含水率 12%时) $\geq 0.60\text{g/cm}^3$。 2. 胶粘剂: 符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂饰工艺: 选用环保油漆和优质稀释剂,采用封闭式或开放式涂装工艺,油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求,或采用揩漆、烫蜡工艺。 4. 五金件: 采用优质五金配件:铰链应符合 QB/T2189-2013 要求;导轨应符合 QB/T2454-2013 要求;锁具应符合 QB/T1621-2015 要求;金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。 5. 成品: 产品应符合设计要求,同种颜色应无明显色差,采用榫卯结构,各项技术指标均符合 QB/T 2385-2018《深色名贵硬木家具》标准要求。应附带对应产品的保证文件(产品使用说明书、质量明示卡、合格证),产品正视图的用材应无边材:其他部位零部件表面的边材面积宽度不应超过该零部件表面最宽处的 1/10(宽度小于 8mm 的边材不计、长度不超过零部件长度的 1/2)。榫卯结构处应无边材。		

11	名贵硬木家具	花架	W300*D300*H1100	1. 基材：采用优质名贵硬木，含水率范围应为 8.0%~16.0%，木材气干密度（含水率 12%时）$\geq 0.60\text{g/cm}^3$。 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂饰工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭式或开放式涂装工艺，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求，或采用揩漆、烫蜡工艺。 4. 成品：产品应符合设计要求，同种颜色应无明显色差，采用榫卯结构，各项技术指标均符合 QB/T 2385-2018《深色名贵硬木家具》标准要求。应附带对应产品的保证文件（产品使用说明书、质量明示卡、合格证），产品正视面的用材应无边材：其他部位零部件表面的边材面积宽度不应超过该零部件表面最宽处的 1/10（宽度小于 8mm 的边材不计、长度不超过零部件长度的 1/2）。榫卯结构处应无边材。		
12	名贵硬木家具	衣架	W800*D300*H1800	1. 基材：采用优质名贵硬木，含水率范围应为 8.0%~16.0%，木材气干密度（含水率 12%时）$\geq 0.60\text{g/cm}^3$。 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂饰工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭式或开放式涂装工艺，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求，或采用揩漆、烫蜡工艺。 4. 成品：产品应符合设计要求，同种颜色应无明显色差，采用榫卯结构，各项技术指标均符合 QB/T 2385-2018《深色名贵硬木家具》标准要求。应附带对应产品的保证文件（产品使用说明书、质量明示卡、合格证），产品正视面的用材应无边材：其他部位零部件表面的边材面积宽度不应超过该零部件表面最宽处的 1/10（宽度小于 8mm 的边材不计、长度不超过零部件长度的 1/2）。榫卯结构处应无边材。		

13	名贵硬木家具	博古架	W1200*D400*H2000	1. 基材：采用优质名贵硬木，含水率范围应为 8.0%~16.0%，木材气干密度（含水率 12%时）$\geq 0.60\text{g/cm}^3$。 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂饰工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭式或开放式涂装工艺，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求，或采用揩漆、烫蜡工艺。 4. 成品：产品应符合设计要求，同种颜色应无明显色差，采用榫卯结构，各项技术指标均符合 QB/T 2385-2018《深色名贵硬木家具》标准要求。应附带对应产品的保证文件（产品使用说明书、质量明示卡、合格证），产品正视面的用材应无边材：其他部位零部件表面的边材面积宽度不应超过该零部件表面最宽处的 1/10（宽度小于 8mm 的边材不计、长度不超过零部件长度的 1/2）。榫卯结构处应无边材。		
14	名贵硬木家具	橱柜	W1200*D400*H2000	1. 基材：采用优质名贵硬木，含水率范围应为 8.0%~16.0%，木材气干密度（含水率 12%时）$\geq 0.60\text{g/cm}^3$。 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂饰工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭式或开放式涂装工艺，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求，或采用揩漆、烫蜡工艺。 4. 五金件：采用优质五金配件：铰链应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具应符合 QB/T1621-2015 要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。 5. 成品：产品应符合设计要求，同种颜色应无明显色差，采用榫卯结构，各项技术指标均符合 QB/T 2385-2018《深色名贵硬木家具》标准要求。应附带对应产品的保证文件（产品使用说明书、质量明示卡、合格证），产品正视面的用材应无边材：其他部位零部件表面的边材面积宽度不应超过该零部件表面最宽处的 1/10（宽度小于 8mm 的边材不计、长度不超过零部件长度的 1/2）。榫卯结构处应无边材。		

15	名贵硬木家具	隔断（屏风）	一座： W800*D（底座） 400*H2000	1. 基材：采用优质名贵硬木，含水率范围应为 8.0%~16.0%，木材气干密度（含水率 12%时）$\geq 0.60\text{g/cm}^3$。 2. 胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》要求。 3. 涂饰工艺：选用环保油漆和优质稀释剂，采用封闭式或开放式涂装工艺，油漆中有害物质含量符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求，或采用揩漆、烫蜡工艺。 4. 五金件：采用优质五金配件：铰链应符合 QB/T2189-2013 要求；导轨应符合 QB/T2454-2013 要求；锁具应符合 QB/T1621-2015 要求；金属类拉手及连接件抗中性盐雾应不低于 18h。 5. 成品：产品应符合设计要求，同种颜色应无明显色差，采用榫卯结构，各项技术指标均符合 QB/T 2385-2018《深色名贵硬木家具》标准要求。应附带对应产品的保证文件（产品使用说明书、质量明示卡、合格证），产品正视图的用材应无边材：其他部位零部件表面的边材面积宽度不应超过该零部件表面最宽处的 1/10（宽度小于 8mm 的边材不计、长度不超过零部件长度的 1/2）。榫卯结构处应无边材。安全要求应符合 GB 22792.2-2008《办公家具 屏风 第 2 部分：安全要求》标准要求。		
----	--------	--------	--------------------------------	--	---	--

重要提示：

1. 本标准“技术要求”引用的所有标准，如有更新或替换时，应执行最新标准。
2. 本标准列举的产品尺寸、产品结构仅供参考，具体采购需求由采购人根据实际情况调整确定。
3. 本标准列举的产品及材料颜色仅供参考。
4. 本标准中有“/”符号的，表明只选择一种材料，有“或”的，可选择一种，也可选择多种材料。
5. 本标准列举的技术指标为采购需求提出的最基本要求，供应商可根据技术能力进行优化和提升。人造板甲醛释放量技术指标提升范围在 $0.040\text{mg/m}^3 \sim 0.124\text{mg/m}^3$ 内承诺。办公家具人造板类成品甲醛释放量技术指标提升范围在 $0.5\text{mg/L} \sim 1.5\text{mg/L}$ 内承诺；实木类成品甲醛释放量技术指标提升范围在 $0.5\text{mg/L} \sim 1.0\text{mg/L}$ 内承诺；成品家具总挥发性有机化合物（TVOC）在 $0.2\text{mg/m}^3 \sim 0.3\text{mg/m}^3$ 内承诺。